COMUNE DI ALTAVILLA MILICIA



INGEGNERIA CIVILE E INDUSTRIALE Via Empedocle Restivo,102 - 90144 Palermo Tel. 091/754.10.28 - Fax 091/508.77.66 aureaingegneria@gmail.com

PROGETTO ESECUTIVO, DIREZIONE,

CONTABILITÀ E COORDINAMENTO DELLA

SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE ED

ESECUZIONE DEI LAVORI URGENTI DI MESSA
IN SICUREZZA DELL'IMPIANTO DI PUBBLICA
ILLUMINAZIONE (SETTORI 1 E 2) DI CUI AI
LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE DEL CENTRO

URBANO DI ALTAVILLA MILICIA

IL PROGETTISTA E DIRETTORE DEI LAVORI: ING. GIACOMO ROBBERTO

IL COMMITTENTE: AMMINISTRAZIONE COMUNALE DI ALTAVILLA MILICIA

L'IMPRESA:

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

TAV. R. 02

SCALA DISEGNI:
DATA: NOVEMBRE 2013

Opere murarie Messa a quota dei chianini tramite la realizzazione di na colletto ne C.A., compensato a parte, previa la identificante di na colletto ne C.A., compensato a parte, previa la identificante di na colletto ne C.A., compensato a parte, previa la identificante del na colletto ne C.A., compensato a parte, previa la identificante del distributo accesso di chianino sud more colletto e la posa in opera del manto flustro in conceptione del chianino. Settore 31: Prazento 15 Ter Settore 32: Prazento 15 Ter Settore 32: Prazento 155 Settore 32: Prazento 199 Settore 72: Prazento 199 SOMMANO acopo - Settore 72: Prazento 199 SOMMANO acopo - Sottore 72: Prazento 199 Sominativa di cultetti, l'anterimento in laboratorio per la prove dei maturità (ingueste ultime ii carice) dell'amministraziono), la vistorita dei cultetti, l'anterimento in laboratorio per le prove dei maturità (ingueste ultime ii carice) dell'amministraziono), la vistoria del cultetti, l'anterimento in laboratorio per le prove dei maturità (carento puso of ogni altro neset per preve ii finalizione le vistoria dei cultetti, l'anterimento in laboratorio per le prove dei maturità (carento puso of ogni altro neset per prevento in finalizione le vistoria dei cultetti, l'anterimento in laboratorio per le prove dei maturità (carento puso di ogni altro neset per prevento in finalizione le vistoria dei cultetti, l'anterimento in laboratorio per le prove dei maturità (carento puso di ogni altro neset per prevento in finalizione le vistoria dei cultetti, l'anterimento in laboratorio per le prove dei maturità (carento puso di ogni altro neset per prevento in finalizione le vistoria dei cultetti, l'anterimento in laboratorio per le prove dei maturità (carento puso di ogni altro neset per prevento in finalizione le vistoria dei cultetti, l'anterimento dei per prevento del provento del pro									Pag. 1
Messa a quota dei puzzetti	N. N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
Nessu a quata dei puzzetti		Opere murarie							
AN. 1 Posicionamento in quota del chivatini transite in scalizzazione di Posicionamento in quota del chivatini transite in scalizzazione di Posicionamento in constituente del chivato, investimento del chivato del chi									
Posizionamento in quota dei chiusini tramite la realizzazione di un colletto istato in C.A. compensato a parte pervis in demolizione del colletto esistenze, la rimozione dei chiusiano sensi in demolizione dei colletto esistenze, la rimozione dei chiusiano sensi in conglomento hitumina conglomento hitumina dei conglomento del colletto in conglomento in conglomento in conglomento in conglomento in conglomento in conglomento congloment		Messa a quota dei pozzetti							
in collecto in CA., compensate a pante, previa in demolizatione del collection esistents. In Introduce del chinsion, irravidimental dell'astallo in area circostante il chinsion stesso, in ricollectations led chinsion and more collection of a provint of	1	AN. 1							
del colletto esistente, la rimozione del chiasion, l'invavidimento dell'adiation in arradicerationis i chiasini nessa in ricollezarionis del chiasino au limovo colletto e la posa in opera del manto discriptionis del chiasino au limovo colletto e la posa in opera del manto discriptionis del chiasino au limovo colletto e la posa in opera del manto discriptionis del chiasino au limovo colletto e la posa in opera del manto discriptionis del chiasino au limovo colletto e la colletto del									
Activate Activation Activ									
dissara in conglomerato bituminoso. Settors 17: Prozerto 47 Settors 21: Prozerto 47 Settors 21: Prozerto 15 Ter 1,000 1,00		dell'asfalto in area circostante il chiusino stesso, la ricollocazione							
Setton: 1/1: Pozzetto 54 1,000 1									
Settone 21: Prozetto 15 Ter 1,000			1.000)			1.000		
Sectors 12; Pozzetto 151 1,000							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Section 22: Pozzetto 195							,		
Settore 42: Pozzetto 99							· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Settore 7/2: Pozzetto 99									
SOMMANO acorpo									
Conglomerato cementizio per struture non armate o debolmente ramate, compress la preparazione dei cubetti, il conferimento in laboratorio per le prove dei materiali (queste ultime a carico dell'Amministrazione). La vibratura dei getti, la lisciatura delle facce apparenti con malta di cemento puro ed logni altro onere cocorrente per dare il conglomerato istito del il lavoro eseguito a perfetta regola d'arte, esclusa l'eventuale aggiunta di altra diditivi, di computario von encessari dei sclusa le cassasforme e le barre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 20:25. Settore 31: Pozzetto 47 Settore 21: Pozzetto 15 Ter 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 12: Pozzetto 15 Ter 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 12: Pozzetto 15 1 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 23: Pozzetto 15 1 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 24: Pozzetto 15 1 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 25: Pozzetto 19 1 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 27: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 77: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 77: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 1,000 0,60		SOMMANO acorpo =						4	386,08
Conglomerato cementizio per struture non armate o debolmente ramate, compress la preparazione dei cubetti, il conferimento in laboratorio per le prove dei materiali (queste ultime a carico dell'Amministrazione). La vibratura dei getti, la lisciatura delle facce apparenti con malta di cemento puro ed logni altro onere cocorrente per dare il conglomerato istito del il lavoro eseguito a perfetta regola d'arte, esclusa l'eventuale aggiunta di altra diditivi, di computario von encessari dei sclusa le cassasforme e le barre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 20:25. Settore 31: Pozzetto 47 Settore 21: Pozzetto 15 Ter 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 12: Pozzetto 15 Ter 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 12: Pozzetto 15 1 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 23: Pozzetto 15 1 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 24: Pozzetto 15 1 1,000 0,000 0,600 0,200 0,072 Settore 25: Pozzetto 19 1 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 27: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 77: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 77: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 1,000 0,60		2117							
armate, compresso la preparazione dei cubetti, il conferimento in laboratorio per le prove dei materiali (queste ultime a carico dell'Amministrazione). Ia vibatura dei getti, la lisciatura delle facce apparenti con malta di cemento prove od ogni altro onere occorrente per dare il conglomerato in sito ed il lavoro eseguito a perfetta regola d'arte, esclusa l'eventuale aggiunta di altri additivi, da computarsi ove necessari ed escluse le casseforme e le barre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 20/25. Settore 1/1: Pozzetto 54 Settore 2/1: Pozzetto 57 Settore 3/1: Pozzetto 15 Ter 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000	4								
dell'Amministrazione), la vibratura dei getti, la lisciatura delle facce apparenti con malta di cemento puro ed ogai altro onere occorrente per dare il conglomerato in sito ed il lalvoro esseguito a perfetta regola d'arte, esclusa l'eventuale aggiunta di altri additivi, da computarsi ove necessari ed escluse le casseforme e le barre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 2025. Settore Jl: Pozzetto 57 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settoro 31: Pozzetto 15T er 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settoro 31: Pozzetto 15T er 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settoro 22: Pozzetto 15T er 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settoro 22: Pozzetto 15T er 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settoro 22: Pozzetto 19 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settoro 42: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,073 Settoro 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,200 0,073 Settoro 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 0,000 Settoro 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 0,000 Settoro 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settore 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settoro 8/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settore 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settoro 8/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settoro 8/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settoro 8/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settoro 8/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 Settoro 8/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 0,600 Settoro 8/2: Pozzetto 99 0,000 0,600 0,		armate, compreso la preparazione dei cubetti, il conferimento in							
facce apparenti con malta di cemento puro ed ogni altro onere occorrente per dare il conglomerato in sio ed il lavoro esseguio a perfetta regola d'arte, esclusa l'eventuale aggiunta di altri additivi, da computario ove necessari el essuse le casseforme e le harre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 20:25. Settore 17: Pozzetto 47 Settore 27: Pozzetto 54 Settore 17: Pozzetto 15 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 17: Pozzetto 15 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 17: Pozzetto 15 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 37: Pozzetto 19 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 37: Pozzetto 19 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 77: Pozzetto 99 SOMMANO m² = 1) Totale Messa a quota dei pozzetti Attraversamenti 1									
occorrente per dare il conglomerato in sito ed il lavoro eseguito a perfetta regola d'arte, esclusa l'eventuale aggiunta di altri additivi, da computarsi ove necessari ed escluse le casseforme e le barre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 20/25. Settore J1: Pozzetto 54 Settore 31: Pozzetto 57 Settore 31: Pozzetto 15 Ter 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 21: Pozzetto 15 Ter 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 22: Pozzetto 15 Te 1,000 0,600 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 32: Pozzetto 19 1,000 0,600 0,600 0,600 0,600 0,000 0,072 Settore 42: Pozzetto 19 1,000 0,600 0,600 0,600 0,000 0,072 Settore 42: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,000 0,072 Settore 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,000 0,072 SOMMANO m² = 1) Totale Messa a quota dei pozzetti Attraversamenti 1, 4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esceuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idone macchine in modo di lasciari en integra la pavimentazione circostante dopo l'esceuzione dello scavo e compresso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni mi di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 17,000 3,000 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 154 Tratto da pozzetto 154 a 157 Tratto da pozzetto 156 a 168 A 2,000 15,000 Tratto da pozzetto 168 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 a 168 Settore 5/2									
additivit, da computaris ove necessari ed escluse le casseforme e le barre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 20/25. 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 2/1: Pozzetto 54 1,000 0,600 0,600 0,000		occorrente per dare il conglomerato in sito ed il lavoro eseguito a							
le barre di armatura. per opere in fondazione lavori stradali con C 20/25. Settore P11: Pozzetto 47 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 Settore 21: Pozzetto 51 1,000 0,600 0,600 0,000 0,200 0,072 Settore 31: Pozzetto 15 1,000 0,600 0,600 0,000 0,000 0,000 0,000 Settore 12: Pozzetto 15 1,000 0,600 0,600 0,600 0,000 0,000 0,000 Settore 32: Pozzetto 19 1,000 0,600 0,600 0,600 0,000 0,000 Settore 42: Pozzetto 80 1,000 0,600 0,600 0,000 0,000 Settore 72: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,600 0,000 Settore 72: Pozzetto 99 SOMMANO m³ = 1) Totale Messa a quota dei pozzetti 1,000 1,000 0,600 0,600 0,000 Somman in the set of the set o		perfetta regola d'arte, esclusa l'eventuale aggiunta di altri additivi da computarsi ove necessari ed escluse le casseforme e							
Settore 1/1: Pozzetto 47 1,000		le barre di armatura.							
Settore 2/1: Pozzetto 54 1,000		<u> </u>	1.000	0.600	0.600	0.200	0.072		
Settors 21: Prozectto 151 Ter									
Settore 2/2: Pozzetto 125		Settore 3/1: Pozzetto 15 Ter	1,000	0,600	0,600	0,200	0,072	2	
Settore 3/2: Pozzetto 80									
Settore 7/2: Pozzetto 99 1,000 0,600 0,600 0,200 0,072 0,576 133,10									
1) Totale Messa a quota dei pozzetti 462,75			-						
Attraversamenti 1.4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, esseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m' di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 2,000 Tratto da pozzetto 145 a 151 2,000 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 124 a 173 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 2,000 Settore 2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 2,000 Settore 2 Settore 5/2			1,000	0,600	0,600	0,200			76,67
Attraversamenti 1.4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 2,000 Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 Settore 5/2							0,570	155,10	70,07
Attraversamenti 1.4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 2,000 Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 Settore 5/2									
1.4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 2,000 17,500 35,000 Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 2,000 5,000 10,000 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 2,000 11,000 22,000 34,000 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 17,000 34,000 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 2,000 25,500 51,000 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 2,000 14,000 28,000 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A 2,000 10,500 21,000 Tratto da pozzetto 121 a 173 2,000 5,500 11,000 30,000 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 5,500 11,000 30,000 Tratto da pozzetto 168 A a 168 2,000 5,500 11,000 Settore 5/2 Settore 5/2		1) Totale Messa a quota dei pozzetti							462,75
1.4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 2,000 17,500 35,000 Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 2,000 5,000 10,000 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 2,000 11,000 22,000 34,000 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 17,000 34,000 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 2,000 25,500 51,000 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 2,000 14,000 28,000 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A 2,000 10,500 21,000 Tratto da pozzetto 121 a 173 2,000 5,500 11,000 30,000 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 5,500 11,000 30,000 Tratto da pozzetto 168 A a 168 2,000 5,500 11,000 Settore 5/2 Settore 5/2									
1.4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 2,000 17,500 35,000 Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 2,000 5,000 10,000 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 2,000 11,000 22,000 34,000 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 2,000 17,000 34,000 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 2,000 25,500 51,000 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 2,000 14,000 28,000 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A 2,000 10,500 21,000 Tratto da pozzetto 121 a 173 2,000 5,500 11,000 30,000 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 5,500 11,000 30,000 Tratto da pozzetto 168 A a 168 2,000 5,500 11,000 Settore 5/2 Settore 5/2									
Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni mdi taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2		Attraversamenti							
qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 21 A a 173 Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2	3								
Sesguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1									
Compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1									
perfetta regola d'arte per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 122 a 123 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 123 a 173 Tratto da pozzetto 125 a 168 A Tratto da pozzetto 159 a 168 A Tratto da pozzetto 159 a 168 A Settore 5/2 Settore 5/2		pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e							
- per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2									
Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 186 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2		- per ogni m di taglio effettuato.							
Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 168 A Tratto da pozzetto 121 a 168 A Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 151 a 151 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 151 a 151 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 151 a 151 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 151 a 151 Settore 5/2			2 000	17 500			35 000		
Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 173 Tratto da pozzetto 121 a 184 Tratto da pozzetto 121 a 185 Tratto da pozzetto 188 A Tratto da pozzetto 188		Settore 4/1	2,000				33,000	1	
Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 173 Tratto da pozzetto 121 a 184 Tratto da pozzetto 121 a 185 Tratto da pozzetto 186 a 188 Tratto da pozzetto 188 A a 188 Tratto da pozzetto 188 A a 188 Settore 5/2			2,000	5,000			10,000)	
Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 173 Tratto da pozzetto 121 a 173 Tratto da pozzetto 121 a 184 Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2			2.000	11.000			22.000		
Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2		Tratto da pozzetto 151 a 152							
Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Z,000 14,000 28,000 21,000 21,000 11,000 30,000 11,000 30,000 11,000 Settore 5/2			2 000	25 500			51 000		
Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Settore 5/2 2,000 10,500 21,000 11,000 30,000 11,000 11,000		Tratto da pozzetto 86 a 159					,		
Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 2,000 5,500 11,000 30,000 11,000 11,000			2.000	10.500					
Tratto da pozzetto 169 a 168 A 2,000 15,000 30,000 Tratto da pozzetto 168 A a 168 2,000 5,500 11,000 Settore 5/2									
Settore 5/2		Tratto da pozzetto 169 a 168 A	2,000	15,000)		30,000)	
			2,000	5,500			11,000)	
		Tratto da pozzetto 114 a 115	2,000				50,000		
Tratto da pozzetto 115 a 204 2,000 8,000 16,000							16,000)	
A RIPORTARE 319,000 4		A RIPORTARE					319,000		462,75

Tratto du pozzerto 132 a 129 2,000 19,500 2,00										Pag. 2
Tratto de pozzetto 178 a 129 Tratto de pozzetto 178 a 174 Tratto de pozzetto 178 a 194 Tratto de pozzetto 178 a 194 Tratto de pozzetto 178 a 194 Settore 62 Tratto de pozzetto 187 a 194 Tratto de pozzetto 187 a 194 Tratto de pozzetto 189 a 199 SOMMANO m. = 2,000 Tratto de pozzetto 189 a 199 Tratto de pozzetto 189 a 199 Tratto de pozzetto 199 Tratto de pozzetto 189 a 199 Tratto de pozzetto 199	N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo 462,75
Tranto de pozzento 173 a 17 A Tranto de pozzento 57 a 200 Tranto de pozzento 57 a 200 Tranto de pozzento 57 a 200 Tranto de pozzento 58 a 59 SOMMANO m = SOMMANO m = 11.7.2 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 12.00 13.00 SESENDO S.7.8 2.22 11.7.2 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 12.00 13.00 SESENDO S.7.8 2.22 11.7.2 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.22 11.7.2 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.23 11.7.2 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.24 11.7.2 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.25 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.25 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.25 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.25 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.25 Sexvo a section obblistite oregatio nelle-sedi straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.25 Sexvo a section obblistite oregation obblistite del straduli estimati for 50 a 50,000 SESENDO S.7.8 2.25 Sexvo a section obblistite oregation obblistite del straduli estimation obblist				2.000	19.500					402,/3
Train of a prozect of \$2 a 205 1,0006 \$2,0006 \$2,000			Tratto da pozzetto 117 a 117 A							
Setions 6/2 Tration da Quadro a 96 Tratio da Quadro a 96 Tratio da Quadro a 96 Tratio da pozzetto 198 a 975 Tratio da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 3,000 11.72 Servo a sectione obbligata, ecegatio sulle sedi stradali esistenti in simbite uthano, con mezzo meccanico, fino alla profesdida di 2,00 m da piano di shanemeno o, in manazora di questo, dall'ordo meclo del cavo, eseguito a sezione uniforme, a gradini, anche in presenza di aquesto, dall'ordo meclo del cavo, eseguito a sezione uniforme, a gradoni, anche in presenza di aquesto certaine, con mezzo meccanico, fino alla profesdida di 2,00 m da piano di shanemeno o, in manazora di questo, dall'ordo meclo del cavo, eseguito a sezione uniforme, a gradoni, anche in presenza di aquesto del considera d										
Tranto da Quadro 3 96 Tranto da prozecto 96 a 95 Tranto da prozecto 20 a 72 Tranto da prozecto 19 a 109 SOMMANO m = 1.7.2 Seavo a sectione obbligata, eseguiro sulle sedi straduli esistenti is laciono un bell o com mezzo meccanico, fino alla prozecto di la 100 alla con mezzo meccanico, fino alla prozecto di la 100 alla con mezzo meccanico, fino alla prozecto di la 100 alla con mezzo meccanico, fino alla prozecto di la 100 alla con mezzo meccanico, fino alla prozecto di la 100 controli del controli			•	2,000	16,000			32,000		
Tratto da pozecto 96 a 95 Tratto da pozecto 198 a 199 Tratto da pozecto 198 a 199 SOMMANO m: 2,000 16,500 33,000 11,500 33,000 11,500 33,000 12,000 16,500 16,5				2.000	9,500			19.000		
Traito da prozecto 198 a 199 SOMMANO m. 2000 L1.2.2 Scaro a sectione obbligata, eseguito salle sesti stradalle esistenti in ambito urbano, con meczo meccunico, fino alla profondità di 200 m dal piano di shaccamento n, in mancarza di quaesti, dill'orde mendio del cavo, espetio a sectione urbinora, a gradora, nache in presenza di acqua con tinnite non superiora 20 centificati del profondità di 200 m dal piano di shaccamento n, in mancarza di quaesti, dill'orde mendio del cavo, espetio a sectione urbinora, a gradora, nache in presenza di acqua con tinnite non superiora 20 centificati di materiare, condutture o cavi, escluse le armature di qualsiasi fipo, anche a essas chiusa occorrenti per le paret, compresso i l'ances per professo da campioni (la selfettuarsi in cuntraddittorio tra la D.L. e l'Impressa.). Il confesionamento dei colinite onces per de urbeno di carcinato del professo del compresso i l'ances per professo da cumptoni (la selfettuarsi in cuntraddittorio tra la D.L. e l'Impressa.). Il confesionamento dei colinite onces per due l'opera conqueta a considerati del parte dell'Impresa e certificati dalla Directione Lavori nonche giuli recurrità del parte dell'Impresa e certificati dalla Directione Lavori nonche giuli recurrità del parte dell'Impresa e certificati dalla Directione Lavori nonche giuli recurrità del parte dell'Impresa e certificati dalla Directione Lavori nonche giuli recurrità del parte dell'Impresa e certificati dalla Directione Lavori nonche giuli recurrità dell'armatoria con la rocce lapidee inspare con esistenza allo schiciamento ob di tre 4 Nnma2 e fino a 10 Nnma2 ed in nocce lapidee fessarate di qualsiasi resistenza con susperici di discontinuta poste a distanza media l'una dall'altra superiora a 30 cm. e fino a 30 cm. non inferiore a 45 km². La resistenza allo schiciamento ob ri le cocce lapidee inspare convinci dal 100 cm. non inferiore a 45 km². La resistenza dilo schiciamento ob ri le cocce lapidee inspare convinci dal 100 cm. non inferiore a 45 km². La resistenza allo schiciamen				-				-		
Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 20,000 1.1.7.2 Scaves a sorione obbligata, seegatio salte sesti stradali existenti in arrivito urbum, com mezzo mecanico, fino alla profundità di 2.00 m dal piano di shatemento o, in maneatra di quasto, dall'urbu medio del cavo, esgatio a sezione uniforme, a gradoni, anche in pesenza di acquato ni triante non saperiore a 20 cm, compreso e compensato nel prezzo l'onere per il hepieto di concentrati per la prateti, compesi il padeggio del carandoni (da cavo, compeso l'onere per il peleto de cavo, confesionamento delle pareti e dell'ondo seguito con quastissi mezzo, compeso l'onere per il predicto del cavo, confesionamento delle pareti e dell'ondo seguito con quastissi mezzo, compeso l'onere per il predicto del cavo, confesionamento del cuberti questo da compensaria a parte con il celatore pezzo. (capitoli CO), di a sortoporen alle prove di schiaccianaento dei cuberti questo da compensaria i parte, la riparazione di recitazioni particolari da computata i a parte, la riparazione di recitazioni particolari da computata i a parte, la riparazione di recitazioni particolari da computata i a parte, la riparazione di recitazioni particolari da computata in parte, la riparazione di dell'Impresa e certificati dalla Dizicione da la Dale. Al 15 del 1904/2010, sono a carion dell'Amministrazione. di citazioni particolari da computata in parte, la riparazione del recitazioni parte chi dell'ampresa e certificati dalla Dizicione da la Dale. Al 15 del 1904/2010, sono a carion dell'Amministrazione. di qualitati raparetica 80 del D.M. A. 145 del 1904/2010, sono a carion dell'Amministrazione. di qualitati raparetica 91 dell'ampresa e carione di di discontinuthi potre di discontinuthi potre di discontinuthi potre di situazione delle rapareti dall'ampresa dell'ampresa dell'ampresa dell'ampresa dell'ampresa dell'ampresa dell'ampresa dell				-				-		
SOMMANO m = 588,000 3,78 2.22 Scrov a sezione obbligata, eseguito sulle sedi stratali esistenti in antibito urbumo, com mezzo meccunico, fino alla profondità di antibito urbumo, com mezzo meccunico, fino alla profondità di antibito urbumo, com mezzo meccunico, fino alla profondità di antibito urbumo, com mezzo meccunico, fino alla profondità di antibito mello del cave, cesquito a sezione uniforme, a gradoni, anche in presenta di acqua con tiruta tono aspertore a 20 cm, compesso e compessato di qualsiasi in, antibito e contrato di scene chi antibito di probabili del qualsiasi profondità di mantenere, condutture o cevit, echice la antitute di qualsiasi in, antibito e contrato di con				-						
1.1.7.2 Scavo a serione obbligata, sesguito sulle sedi stradali esistenti in imbito urbano, con mezzo meccanico, fino alla profondità di 2.00 m dal piano di sburcamento o, in manenarea di questo, anche in peccana di acque con tirinate noa apperiosa al questo, anche in peccana di acque con tirinate noa apperiosa 20 cm. compresso e compensato nel prezzo fonere per il rispietto di construzioni sotterimene presistenti di amatennere, condutture o cavit, escluse le armature di qualsiasi tipo, anche a cassa chitista occorrenti per le penet, compressi l'onece per il repetivo del caraptonii (da effettutari in contradifitorio tra in D.L. e Humpress), il confesionamento dei colinati guesto di compensaria para econ il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiaccimamento del conditi guesto di compensaria i para econ il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiaccimamento del conditi more orne per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte. Sono eschia gli oneri per la formazione di evertuali sottore contradifitorio tra in D.L. e Humpressa, il confesionamento del conditioni contra dell'impressa e certificati dalla Directione l'accuratione del evertuali sottore contradifitorio tra dell'impressa e certificati dalla Directione l'accuratione dell'impressa e certificati dalla Directione l'accuratione dell'impressa e certificati dalla Directione dell'impressa del comman 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 1944/2016, sono a carito dell'Amministrazione. In rocce lapidae integre con resistenza allo schiaccimamento da in qualsissi resistenza con superfici di discontinuità prote a distanza media frana dall'altra superiora 30 cm e fino a 50 cm, attaccibil di diotore mezzo di evacuratione delle classi di qualsissi resistenza con superfici di discontinuità prote a distanza media frana dall'altra superiora 30 cm e fino a 50 cm, attaccibil di diotore mezzo di evacuratione delle classi di resistenza. Sectoro 3/1 Tratto da pozzetto 154 a 151 Tratto da pozzetto 154 a 154 il 11,000 d. 6,000 1,0			1	2,000	20,500					2.222,64
Scavo a sectione obbligatus, eseguitos suble sedi stradald estetenti in anhito unbano, con merce procession, fin mancanza di questo, alla forme medio del cave, eseguito a sectione unforme, a gradoni, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante inor superiore a 20 cm, anche in presenza di acqua con tirante in anche in presenza di acqua con tirante delle materie tirante in presenza di acqua con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schaciamento do di antino cone pre di predicto del campioni (da conferimento del campioni particolari da computatari a parte, la riparazione di recinizioni particolari da computatari a parte, la riparazione di recinizioni particolari da computatari a parte, la riparazione di dell'Impresa e conficiali dalla Direcione Lavori monchi gili accertamenti e la verifiche becinchio obbligatori pervisti dal C.S.A. che, al sensi del commo 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 1904-2000, sono a carcio dell'Amministrazione. In mocce lapidee integre van dell'Amministrazione di dell'Impresa dell'Amministrazione. In mocce lapidee integre van dell'Amministrazione delle citasi di acqua media l'inno dall'altra superiore a 30 cm e finu a 50 cm. attracchi di di dinen anche in moderi di Attraccio dell'Amministrazione delle citasi di acqua media l'inno dall'altra superiore a 30 cm e finu a 50 cm. attracchi di di dinen anche in discentizatione provinti da prelevare ii numero noi inferiore ai 43 kW. La resistenza allo schiacciamento per			SOMMANO III –					388,000	3,70	2.222,04
ambito urbano, con mezzo meccanico, fino alla profondià di 200 m dal piano di shamcamento o, in mancanza di questo, dall'orlo medio del cavo, seguito a sezione uniforme, a gradoni, inche in presenza di acquiz con finante non superiori a 20 cm, compresso e competanto ad prezzo fonere per il ridgetto di cavi, esclusie la manuera di qualsiasi dipu, anche a cassa chiassa occorrenti per le pareti, compresi il paleggio e l'accanistamento delle materie lungo il brodo del cavo, incate a cassa chiassa occorrenti per le pareti, compresi il paleggio e l'accanistamento, la regionalizzazione delle pareti e del fondo eseguito con qualsiasi mezzo, compreso l'onere per il prefetto dei campioni (da effettuara) in contraditionio tra la D.L. e l'Impresa), il delle processo delle pareti e del fondo eseguito con qualsiasi mezzo, compreso l'onero celta gili monere per dure l'opera completa a perfetta regola d'ure. Sono celtusi gli morte pria la formazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinizioni particolari da la Direzione Lavori anonche gli accertuamenti e le ventifiche tecniche obdigiante previsti dal di consultati sottorarità di qualsiasi resistenza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm. situacciali di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm. situacciali di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm. situacciali di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm. situacciali di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm. situacciali di d	4		1.1.7.2							
2.00 m dal piano di sbancamento o, în manenazia di questo, balluforo medio del cavo, eseguito a sectione uniforme, a gradoni, ianche in presenza di acqua con tirante non superiore a 20 cm. compreso e compensato nel prezzo Torento per 11 rispetto di contrazioni sotteramea preseistenti da mantennee, condutture di contrazioni sotteramea preseistenti da mantennee, condutture di contrazioni contraria per la quita concentrati per la quatti concepti al propieto dei contrazioni contraria per la quatti concepti al propieto dei cavo, gli aggottamenti, la typolarizzazione delle parieri e del fundo eseguito con qualsiasi mezzo, compreso l'onere per il prefievo dei campioni (da effettuaria in contraditorio tra la D.L. e l'Impresa, il conficcionamento dei cubesti questo da compensaria a parte con il velutivo prezzo (capitolo 20), da sutoporre alle prove di schiacciamento dei giuli dire onere per dare l'opera completa a completa a parte con il velutivo prezzo (capitolo 20), da sutoporre alle prove di schiacciamento dei cubesti questo di computaria a parte con il velutivo prezzo (capitolo 20), da sutoporre alle prove di schiacciamento dei cubesti di contrario particulari da computaria a parte con il velutivo prezzo (capitolo 20), da sutoporre alle prove di schiacciamento dei ventuali sottocervizi dalla Direzione Lavori annohe gli soccretamenti e le verifiche texniche obbligatorie previsti dal C.S.A. ch., ai seni dei commar a dell'art. 15 del D.M. n. 15 del 1934-18 del 1934-1934-1934-1934-1934-1934-1934-1934-										
halforto medio del cavo, eseguito a sezione uniforme, a gradoni, mache in presenza di acqua cont tirante non superiore a 20 cm. compreso e compensato nel prezzo fonere per il rispetto di controriori sotteranea pressistenti di mantenere, condutture o evvi, escluse le armature di qualsiasi tipo, anche a cassa chiusa excoverni per la pretta, compresi il poleggio e flaccatassimaneo di presidenti di conferiori delle puerti e del funde regultiri, una qualsiasi mezzo, compreso l'ornette questi de compensati a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottopore alle prove di empioni (da effettuarsi in contraddittorio tra la D.L. e l'Impresa), il confecionamento dei cubetti questo da compensaria a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottopore alle prove di empioni (da effettuarsi in contraddittorio tra la D.L. e l'Impresa), il confecionamento dei cubetti questo da compensaria a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottopore alle prove di ecizioni particolari di attro onere per il polemone di eventuali sottooerizi di dattro contradita di contradita di contradita di contradita di parte di contradita di c										
inche in presenza di acqua con tirante non superiore a 20 cm., compreso e compensato e l'aprezio forne per si l'inspitto di costruzioni sotterance pressistenti di mantenere, condutture o cavi, escible e armattere di qualissis tipo, anche a cassa chiussi securenti per le pareti, cumpresi il pialeggio e Faccatastamenti belle materie luogo il 10 broth dei cavi, ache a cassa chiussi securenti per le pareti, cumpresi il pialeggio e Faccatastamenti le delle materie luogo il 10 broth dei cavi, ache a cassa chiussi mezzo, compesso l'onere per il prelievo dei campioni (da effettuarsi in contraditorio tra la D. e l'Impresa), il confecionamento dei cubetti questo da compensarsi a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiacciamento dei goi altro onere per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di vecunizoni particolari da computatari a parte la presidente regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di vecunizoni particolari dalla Dirizione la Lavori nonché gli accertamenti e le verifiche tenciche obbligatorie previsti dalla CS-As. che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 15 del 19/04/2000, sono a carico dell'Amministrazione. In rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da bitre 4 Nirma? e fino a 10 Nirma? ed in rocce lapidee fessarate di qualissate resistenza con superfici di discontinuità poste a si articorbili di sidoneo mezzo di eccurazione di adegunia potenza attraccibili da idoneo mezzo di eccurazione dei dele classi di pessistenza. Sono inferiora di 45 Nir. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sari determinata su provini da prelevare in numero non inferiora a 45 provini (da l'Ottol Otto) mino ali primi 500 m3 di materiale e sari ridereminata con le stesse modalità logni qualvolta sari riscontrata variazione delle classi di pessistenza. Tanto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 42 Tattu da pozzetto 19 a riccontrata della di presi della di Silvano di provini da la loca di c										
contrazioni sotteranee precisioni di mantenere, condutture o cavi, escluse le amsture di qualissi tipo, anche a cassa chiuss occorrenti per le pareti, compresi il paleggio e l'accatastamento delle materie lungo il bordo dei cavo, gli aggottumenti, la regolarizzazione delle pareti e del fondo eseguito con qualsiasi mezzo, compreso l'oncer per il priletto odi campioni (dal effettuarisi in contraditiorio era la D.L. e l'Impresa), il conficionamento dei cubetti questo da compostani a pare con il solitazione dell'estato dell'ambiento era la D.L. e l'Impresa), il conficionamento dei cubetti questo da compostani a pare con il solitazione di operato el operatore peda d'arte. Sono esclusi giu omorpeassa in pare con il solitazione di operatori dell'ambiento e dell'ambiento e dei peritari dalla Direzione Lavori nonché gli accertamenti e le verifiche tecuitace boligaziorie previsti dal C.S.A. che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 1904/2000, sono acrito dell'Amministracione. In rocce lapide integre con resistenza allo schiacciamento dei distanza media l'una dull'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm, aimecabili di altone mezzo di escavarione di adeguan potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sari determinata su provini da prefetava in numero non inferiore ai 5 provini (dal 10k104 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sari rideterminato con le stesse modaliti ogni qualvolta sira riscontrata variazione delle classi di vesticare. Settore 21 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Tratto da pozzetto 19 a 10 Bis Settore 32 Tratto da pozzetto 10 a 12 a 121 A Tratto da pozzetto 10 a 12 a 121 A Tratto da pozzetto 10 a 12 a 121 A Tratto da pozzetto 10 a 12 a 121 A Tratto da pozzetto 10 a 14 a 173 Tratto da pozzetto 10 a 14 a 174 Tratto da pozzetto 10 a 14 a 175 Tratto da pozzetto 10 a 1										
kavi, escluse le armature di qualsiasi tipo, anche a cassa chiusa cocorrenti per le pareti, compresi i palegio el Taccatastimento dele materie lungo il bordo del cavo, gli aggottamenti, la repolinizzazione delle pareti e del findos eseguito con qualsiassi mezzo, compreso Tonere per il prelievo dei campioni (da filetuaria in contradistriori tari la D.L. e l'Impresa, ii confecionamento dei cubetti questo da compensaria a parte con il rebativo prezzo (capitodo 20), da sottopore alle prove di schiaccimento el ogni altro onere per dare flopera completa a contradistrio dei dei contradistrio dei contradistrio dei contradistrio dei contradistrio dei contradistrio dei contradistrio dei dei contradistrio dei contradistrio dei describi dei delegante dei describi dei contradistrio dei degrata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento dei contradistrio dei della contradistrio dei contradistrio dei degrata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per los noncentradistrio dei della contradistrio dei contradistrio dei della contradistrio dei contradistrio dei della contradistrio dei contradistrio dei contradistrio dei della contradistrio dei della contradistrio dei c										
delle materie lungo il bordo del cavo, gli aggottamento delle materie lungo il bordo del cavo, gli aggottamento la regolarizzazione delle partei cele fondo eseguito con qualsiassi mezzo, compreso foncer per il priletto dei campioni (da effettuarsi in contraditioni era la D.L. e l'Impresa), il confectionamento dei culetti questo da compensaria pate con il schiacciamento el ogni altro onere per dare l'opera completta a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oner per dare l'opera completta a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di recinzioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinzioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di recinzioni particolari dal Direzione Lavori nonche gli accernamenti e le verifiche terniche obligatorie previsti dal C.S.A., che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 1904/2003, sono a cario dell'Amministrazione. in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da ditre a Mrmaz le fino a 10 Nrmaz dei no coc lapidee fessurate di sistenza media l'una dall'altra superiora a 30 em e fino a 50 cm. attraccibili da idone mezzo di escazzione di adegutata potenza noni inferiore ai 45 RW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre asser determinata su provini da prelevava in numero non inferiore ai 5 provini (da 10k10410 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sari rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 172 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 272 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 522 Tratto da pozzetto 121 a 12 1 A Tratto da pozzetto 114 a 117 A Tratto da pozzetto 116 a 151 Tratto da pozzetto 117 a 17 A Tratto da pozzetto 107 a 17 A 1 1,000 Jono 1,000 Tratto da pozzetto 108 a 199 Tratto da pozzetto 109 a 199 Tratto da pozzetto 109 a 54 203 Settore 52 Tratto da pozzetto 107										
delle materie lungo il bordo del cavo, gli aggottamenti, la repolutzizzazione delle pareti e del fiondo seguito con qualsiassi mezzo, compreso l'onere per il prelievo dei campioni (da effettuaris in contraditorio tra la D.L. e l'Impress), il confezionamento dei cubetti questo da compensaria a parte con il relativo pezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiacciamento dei optico dei campioni (da effettuaris in contraditorio) e di capitale dell'arregola d'une concenta giunto per la formazione di contratte dell'arregola d'une concenta giunto per la formazione di capitale dell'arregola d'une consona carte dell'arregola d'une contratte d'une dell'arregola d'une consolidate essentiale d'une dall'arregola dell'arregola de consolidate essentiale d'une dall'arregola dell'arregola de deguata postera d'une dell'arregola dell'arre										
mezzo, compreso Tonere per il prelievo dei campioni (da effetturasi in contraditorio tra la D.L. e l'Impresa), il confezionamento dei cubetti questo da compensarsi a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiacciamento edi cubetti questo da compensarsi a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiacciamento ed ogni altro onere per dare l'orpera completa a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di vevintuali sottoservizi damenggiati senza incuria da parte dell'Impresa e certificati dalla Dirazione Lavori nonché gli accertamenti e le veritorio dell'Amministrazione. In rocce lapidee integra con resistenza allo schiacciamento de olitre 4 Nimm2 e fino il 10 Nimm2 el in rocce lapidee integra con resistenza allo schiacciamento de olitre 4 Nimm2 e fino il 10 Nimm2 el in rocce lapide essurate di disone olitare apperiore a 90 em e fino a 90 em, attaccabili da idone olitare apperiore a 90 em e fino a 90 em, attaccabili da idone olitare apperiore a 90 em e fino a 90 em, attaccabili da idone olitare apperiore a 90 em e fino a 90 em, attaccabili da idone olitare apperiore a 90 em e fino a 90 em, attaccabili da idone olitare apperiore al processoria dell'anti apperiore and determinata su provini da prelevare in naumeno non inferiore a 5 provini (da 10 10 t) to 10 fino ai primi 30 mil di materiale e sari deleterminata su provini da prelevare in naumeno non inferiore a 5 provini (da 10 10 t) to 10 fino ai primi 30 mil di materiale e sari rideterminato con le stesse medalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di esistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 5,000 0,600 1,000 1,000 1,000 3,000 5 esteros 2/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 17,500 0,600 1,000 1,			delle materie lungo il bordo del cavo, gli aggottamenti, la							
effetuarsi in contradition tra la D.I. e l'Impresa), il confezionamento dei cubetti questo da compensaria a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiacciamento el ogni altro onere per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di recinzioni particolari da computaria a parte, la riparazione di eventuali sottoservizi danneggiati senza incuria da parte dell'Impresa e certificati dalla Direzione Lavori nonche gli accertamenti e le verifiche tecniche obbligatorie previsti dal C.S.A. che, ai sensi del comma 7 dell'arti. 3 del D.M. n. 145 del 19/04/2006, sono a carcio dell'Amministrazione. in rocce lapidee integre sen cesisteraza allo schiacciamento da oltre 4 Nirmi2 e fino a 10 Nirmi2 ed in rocce lapidee integre senzo en superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 30 cm. attaccabili da idone mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore a 15 ENV. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sari determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 103 l'ol 10 l'ol) lino ai primi 300 m ³ di muteriale e sari adreterminata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 103 l'ol 10 l'ol) lino ai primi 300 m ³ di muteriale e sari adreterminata con el sesses modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 17,500 0,600 1,000 10,500 3,000 3,000 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 15 a 152 11,000 0,600 1,000 1,000 0,600 1,000 1,000 0,600 1,000 1,000 0,600 1			regolarizzazione delle pareti e del fondo eseguito con qualsiasi							
confezionamento dei cubetti questo da compensarsi a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottopore alle prove di schiacciamento ed ogni altro omere per dare l'Opera completa a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli omeri per la formazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di eventuali sottoservizi danneggiati senza incuri da parte dell'Impresa e certificati dalla Direzione Lavori nonché gli accertamenti e le verinco dell'Amministrazione. In rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da olitre 4 Nimm² e fino in 10 Nimm² ed in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento de olitre 4 Nimm² e fino in 10 Nimm² ed in rocce lapidee integre surà determinati on protenti di discominutià peste a distanza media l'una diffultra superiore a 50 cm e fino a 50 cm, attaccabili da idoneo mezzo di ecavazione di adeguata potenza non interiore ai 45 RW. La resistenza allo schiacciamento per la rocce lapidee integre surà determinata su provinti da prolevanti ano protenza mon interiore ai 45 RW. La resistenza allo schiacciamento per la rocce lapidee integre surà determinata ou provinti da prolevanti di speli qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settora 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da pozzetto 15 a 151 Tratto da pozzetto 15 a 152 Tratto da pozzetto 15 a 152 Tratto da pozzetto 18 a 151 Tratto da pozzetto 19 a 18 A 173 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 18 A 173 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 18 A 173 Tratto da pozzetto 19 a 18 Bis Settore 3/2 Tratto da pozzetto 19 a 18 A 173 Tratto da pozz										
relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiacciamento de ogni altro onere per date l'opera completa a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di recinizioni particolari da computarsi a parte, la irparazione di eventuali sottoservizi danneggiati senza incuria da parte dell'Impresa e certificati dalla Direzione Lavori nonche gli accertamenti e le verifiche tecniche obbligatorie previsti dal C.S.A. ch. ai sensi del comma 7 dell'arti. 15 del D.M. n. 145 del 19/04/2000, sono a carico dell'Amministrazione. in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da oltre 4 N/mm2 e fino a 10 N/mm2 ed in rocce lapidee fessurate di qualsissi resistenza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm. sintaccaliali da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settora 31 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 41 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 17,500 0,600 1,000 10,500 Settore 12 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 153 Tratto da pozzetto 151 a 157 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 115 a 129 Tratto da pozzetto 115 a 120 Tratto da pozzetto 115 a 120 Tratto da pozzetto 117 a 1194 Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 19										
perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di ecizioni particolari di a computarsi a parte, la riparazione di eventuali sottoservizi dameggiati senza incuria da parte dell'Impresa e certificati dalla Direzione Lavori nonche gli saccetamenti e le verifiche tecniche obbligatorie previsti dal C.S.A. che, ai sensi del comma r'dell'Arministrazione. in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da oltre 4 N/mm2 e fino a 10 N/mm2 ed in rocce lapidee integreza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm. sittacchili di alono mezzo di escavazione di adequali poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm. sittacchili di alono mezzo di escavizione di adequali potenza in numero non inferiore a 5 provinii (da 10t/10x10 cm) fino ai primi 300 m.3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalitò ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settora 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settora 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settora 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 186 a 159 Settoro 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 198 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 117 a 1175 Tratto da pozzetto 118 a 129 Tratto da pozzetto 119 a 198 Settoro 9/2 Tratto da pozzetto 119 a 198 Settoro 9/2 Tratto da pozzetto 119 a 198 Settoro 9/2 Tratto da pozzetto 198 a 168 Settoro 9/2 Tratto da pozzetto 170 a 1773 Tratto da pozzetto 170 a 1773 Tratto da pozzetto 170 a 1774 Tratto da pozzetto 170 a 1775 Tratto da pozzetto 177 a 1774 Tratto da pozzetto 1774 Tratto da pozzetto 1774 Tratto da pozzetto 1774 Tratto da poz										
recinzioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di eventuali sottoservizi danneggiati senza incuria da parte dell'Impresa e certificati dalla Direzione Lavori nonché gli accertamenti e le verifiche tencihe obbligatori previsti dal C.S.A. che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 19/04/2000, sono a carico dell'Amministrazione. in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento de oltre 4 N/mm2 e fino a 10 N/mm2 e fino a 50 cm., attaccabili da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10 kI0 kI0 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 17,500 0,600 1,000 10,500 5 settore 4/1 Tratto da pozzetto 151 a 152 11,000 0,600 1,000 3,000 5 settore 12/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 17,000 0,600 1,000 1,000 10,200 5 settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 17,000 0,600 1,000 1,000 10,200 5 settore 2/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 14,000 0,600 1,000 1,000 8,400 5 settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A 10,500 0,600 1,000 3,300 Tratto da pozzetto 124 a 173 5,500 0,600 1,000 3,300 5 settore 5/2 Tratto da pozzetto 169 a 168 A 15,000 0,600 1,000 3,300 7,800										
eventuali sottoservizi danneggiati senza incuria da parte dell'Impresa e cerrificati dalla Direzione Lavori nonché gli accertamenti e le verifiche tecniche obbligatorie previsti dal C.S.A. che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 19/04/2000, sono a carico dell'Amministrazione. In rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da oltre 4 N/mm2 e fino a 10 N/mm2 ed in rocce lapidee fessurate di qualsiasi resistenza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm, attaccibili da idonen mezzo di escavazione di adeguta potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà ridetterminato con le stesse modaliti ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza 31 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 47 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 27 Tratto da pozzetto 152 a 123 Tratto da pozzetto 162 a 123 Tratto da pozzetto 163 a 169 Settore 32 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 Settore 52 Tratto da pozzetto 169 a 168 Tratto da pozzetto 17 A a 173 Tratto da pozzetto 17 a 174 Tratto da pozzetto 175 a 194 Tratto da pozzetto 177 a 194 Tratto da pozzetto 178 a 194 Tratto da pozzetto 177 a 194 Tratto da pozzetto 174 a 175 Tratto da pozzetto 174 a 194 Tratto da pozzetto 174										
dell'Impresa e certificati dalla Direzione Lavori nonché gli accrtamenti e le verifiche tencihe obbligatorie previsti da C.S.A. che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 19/04/2000, sono a carcio dell'Amministrazione. In rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento de oltre 4 N/mm2 e fino a 10 N/mm2 e fino a 50 cm, attaccabili da idone mezzo di escazzione di adeguata potenza non inferiore a 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinanta so priori dia prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m 3d intateriale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 17,500 0,600 1,000 10,500 10,										
C.S.A. che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 19/04/2000, sono a carico dell'Amministrazione. in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento de oltre 4 N/maz e fino a 10 N/maz di nrocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento de di dualsiasi resistenza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'unu dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm, attaccabili da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le tesses modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 17,500 0,600 1,000 10,000 3,000 settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 11,000 0,600 1,000 3,000 settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 152 11,000 0,600 1,000 10,200 settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 11,000 0,600 1,000 10,200 settore 2/2 Tratto da pozzetto 162 a 183 25,500 0,600 1,000 10,200 settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A 10,500 0,600 1,000 3,300 ratto da pozzetto 17,001 1,001										
19:04-2000, sono a carico dell'Amministrazione.										
in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da oltre 4 N/mm2 e fin a 10 N/mn2 ed in rocce lapidee fessurate di qualsiasi resistenza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm, statacabili da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore ai 45 Nzt. a resistenza allo schiacciamento per le vocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di vesistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 12 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 198 a 168 A Tratto da pozzetto 198 a 168 A Tratto da pozzetto 198 a 168 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 118 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 118 a 199 Tratto da pozzetto 118 a 199 Tratto da pozzetto 119 a 199 Tratto da pozzetto 117 a 199 Tratt										
oltre 4 N/mm2 et fino a 10 N/mm2 ed in rocce lapidee fessurate di qualsiasi resistenza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm, attacacabili da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 124 a 151 Tratto da pozzetto 125 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 173 Spondo (2000) Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 123 a 129 Tratto da pozzetto 134 a 143 Spondo (2000) Tratto da pozzetto 144 a 115 Tratto da pozzetto 154 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 154 a 129 Tratto da pozzetto 157 a 149 Tratto da pozzetto 174 a 194 Tratto da pozzetto 174 a 194 Tratto da pozzetto 175 a 204 Tratto da pozzetto 177 a 194 Tratto da pozzetto 174 a 75 Tratto da pozzetto 174 a 175 Tratto da pozzetto 174 a 75 Tratto da pozzetto 1										
distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino à 50 cm, attaccabili da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 123 Tratto da pozzetto 143 a 173 Tratto da pozzetto 194 a 185 Tratto da pozzetto 115 a 173 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 115 a 173 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199										
attaccabili da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 152 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 0 A Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 0 A Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 0 A Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 0 A Tratto da pozzett			di qualsiasi resistenza con superfici di discontinuità poste a							
non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinate su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 151 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 118 a 199 Tratto da pozzetto 120 a 74 Tratto da pozzetto 118 a 199 T										
rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primis 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 17 a 117 A Tratto da pozzetto 17 a 194 Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 18 a 29 Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 18 a 29 Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 18 a 199 Tratto da pozzetto 18 a 199 Tratto da pozzetto 19 a 199 Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 18 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 19 a 194 Tratto da pozzetto 19 a 195 Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 19 a 194 Tratto da pozzetto 19 a 195 Tratto da pozzetto 19 a 195 Tratto da pozzetto 19 a 195 Tratto da pozzetto 19 a 199 Tratto da pozzetto 19 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199										
300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1			-							
ogni qualvolta sarà riscontrata variazione delle classi di resistenza. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 186 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 191 a 188 A Tratto da pozzetto 188 a 189 Tratto da pozzetto 189 a 168 A Tratto da pozzetto 189 a 188 A Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 191 a 174 Tratto da pozzetto 195 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 198 a 199 Decenio 20,500 Decenio 1,000 Dec			*							
Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 3/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 118 A a 194 Tratto da pozzetto 195 a 203 Tratto da pozzetto 196 a 95 Tratto da pozzetto 197 a 174 Tratto da pozzetto 198 a 199										
Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 86 a 159 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 118 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 118 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 118 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 118 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 118 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 1 17 A Tratto da pozzetto 117 a 17 A Tra										
Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 186 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Settore 5/2 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 118 a 204 Tratto da pozzetto 118 a 204 Tratto da pozzetto 118 a 194 Tratto da pozzetto 118 a 194 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 118 a 194 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 180 Tratto da pozzetto 190		•								
Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 11,000 0,600 1,000 0,600 1,000 10,200 1,000 1,000 10,200 1,000 1,000 1,000 10,200 1,0			1		17,500	0,600	1,000	10,500		
Settore 1/2					5 000	0.600	1.000	2 000		
Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 168 a 168 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 91 a 199 Tratto da pozzetto 174 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199					5,000	0,600	1,000	3,000		
Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 17 a 117 A Tratto da pozzetto 17 a 117 A Tratto da pozzetto 17 a 194 Tratto da pozzetto 17 a 17 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199					11,000	0,600	1,000	6,600		
Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 195 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Z5,500 D,600 D,600 D,000 D,600 D,000 D,00			Tratto da pozzetto 151 a 152		17,000	0,600		10,200		
Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 14,000 0,600 1,000 0,900 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199					25 500	0.600	1.000	15 200		
Settore 3/2										
Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 179 a 199 Tratto da pozzetto 179 a 199 Tratto da pozzetto 170 Tratto 190 Tratto 19					17,000	0,000	1,000	0,700		
Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199										
Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 5,500 0,600 1,000 1,000 1,000 1,000 1,000 1,000 9,600 1,000 9,600 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000 1,000 9,900 1,000 1,000 9,900 1,0										
Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 178 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 97 a 75 Tratto da pozzetto 98 a 199 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 99 a 203 Tratto da pozzetto 90 a 95 Tratto da pozzetto 90 a 74 Tratto da pozzetto 90 a 74 Tratto da pozzetto 90 a 74 Tratto da pozzetto 90 a 1000 Tratto da pozzetto 90 a 74 Tratto da pozzetto 90 a 1000 Tratto da po										
Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 Ze,5000 0,600 0,600 1,000 0,600 1,000 0,600 1,000 0,600 1,000 0,600 1,000 0,600 1,000 0,600 1,000 0,6					5,500	0,000	1,000	3,300		
Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199			Tratto da pozzetto 114 a 115			,	-			
Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199										
Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199						,				
Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 95 a 203 16,000 0,600 1,000 9,600 1,000 9,600 1,000 9,900 1,000 9,900 1,000						,				
Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 9,500 16,000 1,000 9,600 1,000 9,900 16,500 0,600 1,000 9,900 12,300			Tratto da pozzetto 95 a 203				-			
Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 16,000 1,000 1,000 9,600 1,000 9,900 16,500 0,600 1,000 9,900 1,000 12,300					0 700	0 -00	1 000			
Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 16,500 0,600 1,000 9,900 16,500 0,600 1,000 9,900 20,500 0,600 1,000 12,300						,				
Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 16,500 0,600 1,000 9,900 20,500 0,600 1,000 12,300						,				
Tratto da pozzetto 198 a 199 20,500 0,600 1,000 12,300			Tratto da pozzetto 74 a 75		16,500	0,600	1,000	9,900		
A RIPORTARE 176,400 2.68			Tratto da pozzetto 198 a 199		20,500	0,600	1,000	12,300		
AKHONIANE 1/0,400 2.00			Α ΡΙΡΟΡΤΑΡΕ					176 400		2.685,39
			A MI ONTANE					1 / 0,400		2.003,39

									Pag. 3
N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
		RIPORTO					176,400	20.00	2.685,39
		SOMMANO m³ =					176,400	20,00	3.528,00
5		13.8							
		Formazione del letto di posa, rinfianco e ricoprimento delle							
		tubazioni di qualsiasi genere e diametro, con materiale							
		permeabile arido (sabbia o pietrisco minuto), proveniente da							
		cava, con elementi di pezzatura non superiori a 30 mm,							
		compresa la fornitura, lo spandimento e la sistemazione nel fondo del cavo del materiale ed il costipamento.							
		Settore 3/1							
		Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis		17,500	0,600	0,250	2,625		
		Settore 4/1		.	0.500	0.250	0.550		
		Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2		5,000	0,600	0,250	0,750		
		Tratto da pozzetto 145 a 151		11,000	0,600	0,250	1,650		
		Tratto da pozzetto 151 a 152		17,000	0,600		2,550		
		Settore 2/2							
		Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159		25,500 14,000	0,600 0,600		3,825 2,100		
		Settore 3/2		14,000	0,000	0,230	2,100		
		Tratto da pozzetto 121 a 121 A		10,500			1,575		
		Tratto da pozzetto 121 A a 173		5,500	0,600	,	0,825		
		Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168		15,000 5,500	0,600 0,600		2,250 0,825		
		Settore 5/2		3,300	0,000	0,230	0,823		
		Tratto da pozzetto 114 a 115		25,000	0,600	,	3,750		
		Tratto da pozzetto 115 a 204		8,000	0,600		1,200		
		Tratto da pozzetto 128 a 129		19,500	0,600 0,600		2,925		
		Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194		13,000 7,000	0,600		1,950 1,050		
		Tratto da pozzetto 95 a 203		16,000	0,600		2,400		
		Settore 6/2							
		Tratto da Quadro a 96		9,500	,	,	1,425 2,400		
		Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74		16,000 16,500	0,600 0,600		2,400 2,475		
		Tratto da pozzetto 74 a 75		16,500	0,600		2,475		
		Tratto da pozzetto 198 a 199		20,500	0,600		3,075		
		SOMMANO m³ =					44,100	22,30	983,43
6		18.8.2.3							
6		Fornitura e posa in opera entro scavo di cavidotto con marchio							
		IMQ e CE costituito da tubo a doppia parete corrugato							
		esternamente, liscia internamente, in polietilene tipo medio, con							
		resistenza allo schiacciamento pari a 450 N, utilizzato per la							
		protezione delle reti elettriche e telefoniche, comprese le giunzioni e quanto altro occorre per dare l'opera finita e							
		funzionante a perfetta regola d'arte.							
		diametro pari a 63 mm.							
		Settore 3/1		17,500			17,500		
		Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1		17,300			17,300		
		Tratto da Quadro a 19		5,000			5,000		
		Settore 1/2							
		Tratto da pozzetto 145 a 151		11,000			11,000		
		Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2		17,000			17,000		
		Tratto da pozzetto 122 a 123		25,500			25,500		
		Tratto da pozzetto 86 a 159		14,000			14,000		
		Settore 3/2		10.500			10.500		
		Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173		10,500 5,500			10,500 5,500		
		Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A		15,000			15,000		
		Tratto da pozzetto 168 A a 168		5,500			5,500		
		Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115		25,000			25,000		
		Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204		25,000 8,000			25,000 8,000		
		Tratto da pozzetto 113 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129		19,500			19,500		
		Tratto da pozzetto 117 a 117 A		13,000			13,000		
		Tratto da pozzetto 117 A a 194		7,000			7,000		
		Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2		16,000			16,000		
		Tratto da Quadro a 96		9,500			9,500		
		Tratto da pozzetto 96 a 95		16,000			16,000		
		Tratto da pozzetto 201 a 74		16,500			16,500		
		Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199		16,500 20,500			16,500 20,500		
		SOMMANO m =		20,500			294,000	4,88	1.434,72
							,	.,	,
		A DIDODEADE							0.601.51
<u> </u>		A RIPORTARE							8.631,54

N. P. DESCRIZIONE Part U Implezza Larghezza Altezza Quantiza Prezza Uta Implezza Larghezza	Importo 8.631,54	Prezzo Un							
No. Formiture posa di matro segnalatore cavi elettrisi su scavo apperto ubbacto ad un'altezza non inferioce a 15 em sulla direntrice superiore della tubariori.	0.031,34		Quantita'	Altezza	Larghezza	Lunghezza	Parti U		N. N.E.
sperior ubicato a da m'altezza non inferiore a 15 cm salla direttrice superiore della tubazione. Settoro 371 Tratto da pozzeto 19 a 19 Bis 17,50									7
Section 3:11 Tractic da pozzeto 19 a 19 Bis 17,50 5,00									
Section 3/1								1	
Section = 1.7								Settore 3/1	
Tratto da Quadro a 19 School Scho			17,50			17,50			
Settore 1/2			5.00			5.00			
Tratto da pozzetto 151 a 152 17,00 12,00 12,00 12,00 12,00 14,00 15,00								Settore 1/2	
Sectors 2/2									
Tratto da prozetto 86 a 159 14,00 14,00 14,00 Settors 32 Tratto da prozetto 121 A a 173 5.50 5.50 Tratto da prozetto 121 A a 173 5.50 5.50 Tratto da prozetto 168 A a 168 5.50 5.50 Tratto da prozetto 168 A a 168 5.50 5.50 Tratto da prozetto 168 A a 168 5.50 5.50 Tratto da prozetto 168 A a 168 5.50 5.50 Tratto da prozetto 115 a 104 8.00 8.00 8.00 Tratto da prozetto 115 a 104 8.00 8.00 Tratto da prozetto 115 a 104 8.00 19,50 10,00 Tratto da prozetto 176 a 194 7,00 7,00 7,00 7,00 16,00 5 16,00 16,00 5 16,00 5 16,00 1								Settore 2/2	
Sectors 3/2									
Tratto da pozzetto 19 a 168 A Tratto da pozzetto 19 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Sectore 5/2 Tratto da pozzetto 118 a 105 Sectore 5/2 Tratto da pozzetto 118 a 115 Tratto da pozzetto 118 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 17 A Tratto da pozzetto 19 a 19 B Settore 6/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 B SOMMANO m = 8 1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt. 1.5 1.1.6. 1.1.7 e 1.1.8 com nateriali idonei provenienti dagli scavi accausatti al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipuzione s strati non superiori a 30 cm, hagantura ne necessari ricarchie d i movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi moccanici che manuali. Per ogni m3 di materiale costipato. Sectore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 5/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 5/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 5/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 5/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 5/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 5/2 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore			14,00			14,00			
Tratto da pozzetto 168 a 168 S Settore 572 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 117 a 1194 Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 8 1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5, 1.1.6, 1.1.7 e 1.1.8 con materiali idonei provenienti dagli scavi, accatastati al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipazione a strati no superiori a 30 cm. bagantura ne necessari ricarchie el movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali. - Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 B is Settore 4/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 B is Settore 1/2 Tratto da pozzetto 12 a 12 13 Tratto da pozzetto 12 a 12 13 Tratto da pozzetto 12 a 12 1 A Tratto da pozzetto 14 a 15 S Tratto da pozzetto 15 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 18 a 194 Tratto da pozzetto 18 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 17 a 17 A Tratto da pozzetto 18 a 194 Trat									
Tratto da pozzetto 168 A a 168 5.50 5.50			-						
Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 95 a 203 Seltoro 62 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 8 1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5 1.1.6, 1.1.7 e 1.1.3 con materiali idonei provenienti dagli scavi. accatisatta il bordo del cavo, compresi spianamenti, costipuzione a stati non superiori a 90 cm, bagnatura e necessari ricarichi ed i movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali Per orgin m3 di materiale per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali Per orgin m3 di materiale per quanto sopra, sia con con materiali per quanto sopra, sia con								Tratto da pozzetto 168 A a 168	
Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 1194 Tratto da pozzetto 117 a 1194 Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 117 a 1194 Tratto da pozzetto 118 a 199 8 1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt 1.1.5 1.1.6, 1.1.7 e 1.1.8 con materiali i donei provenienti dagli scavi, accatestati al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipazione a strati non superiori a 30 cm. bagnatura e necessari ricarichi of movimenti dei materiali per quantum sopra, sia con mezzi meccanici che manualiPer orgi mi di materiale costipato. Settora 17 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settora 17 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settora 17 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 152 a 170 Tratto da pozzetto 153 a 165 Tratto da pozzetto 154 a 173 Tratto da pozzetto 154 a 173 Tratto da pozzetto 155 a 104 Tratto da pozzetto 154 a 174 Tratto da po			25.00			25.00			
Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 91 a 74 Tratto da pozzetto 91 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 8 1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt. 11.5. 1.1.6, 1.1.7 e 1.1.8 con materiali idonei provenienti dagli scavi, accutastati al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipazione a strati ono superiori a 20 cm, bagnatura e necessari ricarcini edi movimenti dei materiale per quanto sopra, sia con mezzi mecanici che manuali Per ogni m3 di materiale per quanto sopra, sia con mezzi mecanici che manuali Per ogni m3 di materiale per quanto sopra, sia con mezzi mecanici che manuali Par ogni m3 di materiale per quanto sopra, sia con mezzi mecanici che manuali Par ogni m3 di materiale per quanto sopra, sia con mezzi mecanici che manuali Par ogni m3 di materiale per quanto sopra, sia con mezzi mecanici che manuali Par ogni m3 di materiale per quanto sopra, sia con mezzi mecanici che manuali Par ogni m3 di materiale costipato Settore 41 Tratto da pozzetto 151 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 121 A Tratto da pozzetto 160 a 168 A Tratto da pozzetto 160 a 168 A Tratto da pozzetto 160 a 168 A Tratto da pozzetto 160 a 160 A 160 C 160 C 181 B 160 C 181 B 170 C 181 B 181 C 181 C 181 B 170 C 181 B 181 C 181						8,00			
Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 672 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 672 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 8 1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5. 1.1.6. 1.1.7 e 1.1.8 con materiali idonei provenienti dagli scavi, accatastati al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipazione a stratt non superiori a 30 cm. bagnature a necessari ricarichi ed i movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 37 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Schore 17 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 27 Tratto da pozzetto 152 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 27 Tratto da pozzetto 152 a 123 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 27 Tratto da pozzetto 168 a 159 Settore 37 Tratto da pozzetto 121 a 121.A Tratto da pozzetto 121 a 173 Tratto da pozzetto 121 a 185 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 117 a 173 Tratto da pozzetto 117 a 173 Tratto da pozzetto 117 a 174 Tratto da pozzetto 117 a 175 Tratto da pozzetto 117 a 177 Tratto da pozzetto 117 a 174 Tratto da pozzetto 117 a 177 Tratto da pozzetto 117 a 177 Tratto da pozzetto 117 a 174 Tratto da pozzetto 117 a 177 Tratto da pozzetto 117 a 174 Tratto da pozzetto 117 a 177 Tratto da pozzetto 117 a 177 Tratto da pozzetto 117 a 174 Tratto d									
Tratto da pozzetto 95 a 203 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,00 16,50								1	
Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = SOMMANO								Tratto da pozzetto 95 a 203	
Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = S			9.50			9.50			
Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5 1.1.6, 1.1.7 e 1.1.8 con materiali idonei provenienti dagli scavi, accatastati al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipazione a statti non superiori a 30 cm. bagnatura e necessari ricarichi ed i movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che mamuali. - Per ogni m3 di materiale costipato. Settora 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 152 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 137 Tratto da pozzetto 145 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 144 a 115 Tratto da pozzetto 154 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 174 a 117 Tratto da pozzetto 184 a 199 Tratto da pozzetto 185 a 204 Tratto da pozzetto 187 a 174 Tratto da pozzetto 187 a 174 Tratto da pozzetto 187 Tratto da pozzetto 188 a 168 S.500 0,600 0,550 3,465 5,500 0,600 0,550 3,465 Tratto da pozzetto 184 a 115 Tratto da pozzetto 184 a 115 Tratto da pozzetto 184 a 199 Tratto da pozzetto 187 a 194 Tratto da pozzetto 189 a 0,600 0,550 5,280 Tratto da pozzetto 187 Tratto da pozzetto 188 Tratto da			16,00			16,00		Tratto da pozzetto 96 a 95	
Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m = 20,50 294,00 294,00 0,454									
1.2.3 Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5, 1.1.6, 1.1.7 e 1.1.8 con materiali idonei provenienti dagli scavi, accatastati al bonoto del cavo, compresi spinamenti, costipazione a strati non superiori a 30 cm, bagnatura e necessari ricarichi ed i movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali. -Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis 17,500 0,600 0,550 5,775 Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 5,000 0,600 0,550 1,650 Settore 12/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 11,000 0,600 0,550 3,630 Tratto da pozzetto 124 a 152 17,000 0,600 0,550 5,610 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 1,000 0,600 0,550 4,620 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A 10,500 0,600 0,550 4,620 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A 10,500 0,600 0,550 4,620 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 A a 168 5,500 0,600 0,550 4,950 Tratto da pozzetto 168 A a 168 5,500 0,600 0,550 4,950 Tratto da pozzetto 114 a 115 25,000 0,600 0,550 4,950 Tratto da pozzetto 114 a 115 25,000 0,600 0,550 4,950 Tratto da pozzetto 114 a 115 25,000 0,600 0,550 4,950 Tratto da pozzetto 114 a 115 25,000 0,600 0,550 4,950 Tratto da pozzetto 114 a 115 25,000 0,600 0,550 4,950 Tratto da pozzetto 117 a 117 A 13,000 0,600 0,550 2,310 Tratto da pozzetto 117 a 117 A 13,000 0,600 0,550 2,310 Tratto da pozzetto 95 a 203 2,600 16,000 0,550 3,125 Tratto da pozzetto 117 a 117 A 13,000 0,600 0,550 3,280 Tratto da pozzetto 96 a 203 2,200 16,000 0,550 3,445 Tratto da pozzetto 97 a 203 2,200 1,200								Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199	
Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5. 1.1.6, 1.1.7 e 1.1.8 con materiali idonei provenienti dagli scavi, accatastati al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipazione a strati non superiori a 30 cm, bagnatura e necessari ricarichi ed i movimenti die materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali. - Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 12 a 123 Tratto da pozzetto 12 a 123 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 12 a 121 A Tratto da pozzetto 12 a 121 A Tratto da pozzetto 12 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozz	133,48	0,454	294,00					SOMMANO m =	
Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5.								1.2.3	8
accatastati al bordo del cavo, compresi spianamenti, costipazione a strati non superiori a 30 cm, bagnatura e necessari ricarichi el i movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali. - Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 8 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 114 a 115 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 195 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 195 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 195 Tratto da pozzetto 18 a 199 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 196 a 95 Tratto da pozz								Compenso per rinterro o ricolmo degli scavi di cui agli artt.1.1.5	
a strati non superiori a 30 cm, bagnatura e necessari ricarichi ed i movimenti dei materiali per quanto sopra, sia con mezzi meccanici che manuali. - Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 114 a 115 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 19 a 19 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 19 a 19 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozzetto 19 A a 175 Tratto da pozzetto 17 A a 194 Tratto da pozze									
meccanici che manuali Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 111 a 173 Tratto da pozzetto 111 a 173 Tratto da pozzetto 112 a 121 A Tratto da pozzetto 111 a 117 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 118 a 194 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 118 a 194 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 117 a 117 Tratto da pozzetto 118 a 194 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Settore 6/2 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 198 a 199 Settore 6/2 Set									
Per ogni m3 di materiale costipato. Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 152 a 153 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 120 a 159 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 168 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 168 a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 113 a 204 Tratto da pozzetto 113 a 204 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 119 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 1117 a 117 A Tratto da									
Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 151 a 152 Tratto da pozzetto 161 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 162 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 17 A Tratto da pozzetto 117 A Tr									
Settore 4/1				0.550	0.500	45.500		Settore 3/1	
Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 11,000 0,600 0,550 3,630 17 11,000 0,600 0,550 5,610 17 11,000 0,600 0,550 5,610 17 17 17 17 17 17 17			5,775	0,550	0,600	17,500			
Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 118 a 194 Tratto da pozzetto 198 a 199			1,650	0,550	0,600	5,000		Tratto da Quadro a 19	
Tratto da pozzetto 151 a 152 Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 117 a 195 Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 117 a 195 Tratto da pozzetto 117 a 195 Tratto da pozzetto 117 a 195 Tratto da pozzetto 195 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 196 a 95 Tratto da pozzetto 197 Tratto da pozzetto 198 a 199 117,000 0,600 0,550			3 630	0.550	0.600	11,000			
Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Z5,500 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,5280 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199									
Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2 Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 298 a 199 Tratto da pozzetto 298 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 14,000 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,5280 3,135 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 14,000 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 5,280 Tratto da pozzetto 198 a 199			0 /15	0.550	0.600	25 500			
Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 10,500 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 5,445 Tratto da pozzetto 198 a 199						-			
Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Tratto da pozzetto 114 a 115 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199					0.500	40.500			
Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168 Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199 Tratto da pozzetto 95 a 209 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 98 a 199 Tratto da pozzetto 198 a 199									
Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 198 a 199 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 975 Tratto da pozzetto 98 a 199 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 98 a 199 Settore 6/2 Sett			4,950	0,550		15,000		Tratto da pozzetto 169 a 168 A	
Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 178 a 199 Tratto da pozzetto 98 a 199 Ze,000 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 0,500 0,550 5,280 0,600 0,550 5,280 0,600 0,550 5,245 0,600 0,550 5,445 0,600 0,550 0,600 0,550 0,500 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600			1,815	0,550	0,600	5,500		1	
Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 8,000 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,600 0,550 0,500					0,600	25,000		Tratto da pozzetto 114 a 115	
Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 97 a 75 Tratto da pozzetto 98 a 995 Tratto da pozzetto 98 a 95 Tratto da pozzetto 98 a 95 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 13,000 0,600 0,550 0,600 0,550 3,135 16,000 0,600 0,550 5,280 16,000 0,600 0,550 5,445 16,500 0,600 0,550 5,445 16,500 0,600 0,550 5,445 16,500 0,600 0,550 5,445 16,500 0,600 0,550 5,445			2,640	0,550		-			
Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203 Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199									
Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 9,500 0,600 0,550 3,135 Tratto da pozzetto 96 a 95 16,000 0,600 0,550 5,280 Tratto da pozzetto 201 a 74 16,500 0,600 0,550 5,445 Tratto da pozzetto 74 a 75 16,500 0,600 0,550 5,445 Tratto da pozzetto 198 a 199 20,500 0,600 0,550 6,765			2,310	0,550	0,600	7,000		Tratto da pozzetto 117 A a 194	
Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 9,500 0,600 0,550 16,000 0,600 0,550 5,280 16,500 0,600 0,550 5,445 16,500 0,600 0,550 5,445 20,500 0,600 0,550 6,765			5,280	0,550	0,600	16,000			
Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75 Tratto da pozzetto 198 a 199 16,500 0,600 0,550 5,445 16,500 0,600 0,550 5,445 20,500 0,600 0,550 6,765								Tratto da Quadro a 96	
Tratto da pozzetto 74 a 75									
Tratto da pozzetto 198 a 199 20,500 0,600 0,550 6,765			5,445	0,550					
II 5UMMANU m² =	200.5			0,550	0,600	20,500			
77,020 3,10	300,76	3,10	97,020					SOMMANO m³ =	
9 6.1.3.2									9
Conglomerato bituminoso per strato di base, di pavimentazioni stradali in ambito extraurbano (strade di categoria A, B, C, D e F									
extraurbana del CdS), in ambito urbano (strade di categoria E e F									
urbana del CdS), confezionato a caldo in centrale con bitume								urbana del CdS), confezionato a caldo in centrale con bitume	
puro (del tipo								puro (dei tipo	
A RIPORTARE	9.065,78							A RIPORTARE	

								Pag. 5
N. N.E		Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
	RIPORTO 50/70 o 70/100 con IP compreso tra -1,2 e + 1,2) e aggregato							9.065,78
	lapideo proveniente dalla frantumazione di rocce di qualsiasi							
	natura petrografica, purché rispondente ai requisiti di							
	accettazione riportati nella Tabella 3 Traffico Tipo M e P							
	(extraurbana) e nella Tabella 3 Traffico Tipo M (urbana), della norma C.N.R. B.U. n.° 139/1992. La granulometria							
	dell'aggregato lapideo deve rientrare nel fuso granulometrico per							
	strati di base previsto dal "Catalogo delle Pavimentazioni							
	Stradali" CNR 1993. La percentuale di bitume sarà compresa							
	all'incirca tra il 3,5							
	- 4,5 %. In ogni caso il dosaggio in bitume e l'assortimento granulometrico ottimali devono essere determinati mediante							
	metodo Marshall. Nel corso dello studio Marshall la miscela							
	ottimale dovrà presentare, le seguenti caratteristiche:Stabilità non							
	inferiore a 1000 kg, Rigidezza non inferiore a 300 kg/mm e vuoti							
	residui sui campioni compresi tra 4 e 7 %. Il prezzo di applicazione prevede la preparazione della superficie di stesa, la							
	predisposizione dei giunti di strisciata e lo spandimento di mano							
	di ancoraggio con emulsione bituminosa cationica a lenta rottura							
	(con dosaggio di bitume non inferiore a 0,55 kg/m2), la stesa del							
	conglomerato mediante vibrofinitrice, le cui dimensioni minime							
	permettano interventi in strade di larghezza non inferiore a 3 m, ed il costipamento dello stesso con rullo tandem vibrante, fino a							
	dare lo strato finito a perfetta regola d'arte, privo di sgranamenti							
	e difetti visivi dovuti a segregazione degli inerti, ben regolare							
	(scostamenti della superficie rispetto al regolo di 4 m inferiori a							
	1,0 cm in qualsiasi direzione). La densità in opera dovrà risultare non inferiore al 98% di quella determinata nello studio Marshall.							
	per strade in ambito urbano							
	- per ogni m2 e per ogni cm di spessore.							
	Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis		17,500	0,600	10,000	105,000		
	Settore 4/1							
	Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2		5,000	0,600	10,000	30,000		
	Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152		11,000 17,000	0,600 0,600		66,000 102,000		
	Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123		25,500	0,600	10,000	153,000		
	Tratto da pozzetto 122 d 123 Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2		14,000	0,600	10,000	84,000		
	Tratto da pozzetto 121 a 121 A		10,500	0,600	10,000	63,000		
	Tratto da pozzetto 121 A a 173		5,500	0,600		33,000		
	Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168		15,000 5,500	0,600 0,600		90,000 33,000		
	Settore 5/2		3,300	0,000	10,000	33,000		
	Tratto da pozzetto 114 a 115		25,000	0,600	10,000	150,000		
	Tratto da pozzetto 115 a 204		8,000	0,600		48,000		
	Tratto da pozzetto 128 a 129		19,500 13,000	0,600 0,600	-	117,000 78,000		
	Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194		7,000	0,600		42,000		
	Tratto da pozzetto 95 a 203		16,000		-	96,000		
	Settore 6/2							
	Tratto da Quadro a 96		9,500			57,000		
	Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74		16,000 16,500	0,600 0,600	-	96,000 99,000		
	Tratto da pozzetto 74 a 75		16,500	0,600	10,000	99,000		
	Tratto da pozzetto 198 a 199		20,500	0,600	10,000	123,000		_
	SOMMANO m² =					1.764,000	1,43	2.522,52
10	6.1.4.2							
-	Conglomerato bituminoso del tipo chiuso per strato di							
	collegamento (binder), di pavimentazioni stradali in ambito							
	extraurbano (strade di categoria A, B, C, D e F extraurbana del CdS), in ambito urbano (strade di categoria E e F urbana del							
	CdS), in ambito urbano (strade di categoria E e F urbana dei CdS), confezionata caldo in centrale con bitume puro (del tipo							
	50/70 o 70/100 con IP compreso tra -1,2 e + 1,2) e aggregato							
	lapideo proveniente dalla frantumazione di rocce di qualsiasi							
	natura petrografica, purché rispondente ai requisiti di							
	accettazione riportati nella Tabella 5 Traffico Tipo M e P (extraurbana) e nella Tabella 5 Traffico Tipo M (urbana), della							
	norma C.N.R. B.U. n.° 139/1992. La granulometria							
	dell'aggregato lapideo deve rientrare nel fuso granulometrico per							
	strati di collegamento previsto dal "Catalogo delle							
	Pavimentazioni Stradali" CNR 1993. La percentuale di bitume sarà compresa all'incirca tra il 4							
								44 =00 0
	A RIPORTARE							11.588,30

								Pag. 6
N. N	E. DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
	RIPORTO - 5,5 %. In ogni caso il dosaggio in bitume e l'assortimento							11.588,30
	granulometrico ottimali devono essere determinati mediante							
	metodo Marshall. Nel corso dello studio Marshall la miscela							
	ottimale dovrà presentare le seguenti caratteristiche: stabilità non							
	inferiore a 1000 kg, rigidezza non inferiore a 300 kg/mm e vuoti residui sui campioni compresi tra 3 e 7 %. Il prezzo di							
	applicazione prevede la preparazione della superficie di stesa, la							
	predisposizione dei giunti di strisciata e lo spandimento di mano							
	di ancoraggio con emulsione bituminosa cationica a rapida							
	rottura (con dosaggio di bitume residuo pari a 0,35-0,40 kg/m2), la stesa del conglomerato mediante vibrofinitrice, le cui							
	dimensioni minime permettano interventi in strade di larghezza							
	non inferiore a 3 m, ed il costipamento dello stesso con rullo							
	tandem vibrante, fino a dare lo strato finito a perfetta regola							
	d'arte, privo di sgranamenti e difetti visivi dovuti a segregazione degli inerti, ben regolare (scostamenti della superficie rispetto al							
	regolo di 4 m inferiori a 1,0 cm in qualsiasi direzione). La							
	densità in opera dovrà risultare non inferiore al 98% di quella							
	determinata nello studio Marshall.							
	per strade in ambito urbano - per ogni m2 e per ogni cm di spessore.							
	Settore 3/1							
	Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis		17,50	0,60	7,00	73,50		
	Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19		5.00	0.60	7.00	21.00		
	Tratto da Quadro a 19 Settore 1/2		5,00	0,60	7,00	21,00		
	Tratto da pozzetto 145 a 151		11,00	0,60		46,20		
	Tratto da pozzetto 151 a 152		17,00	0,60		71,40		
	Settore 2/2 Trotto de pozzetto 122 e 123		25,50	0.60	7.00	107.10		
	Tratto da pozzetto 122 a 123 Tratto da pozzetto 86 a 159		25,50 14,00	0,60 0,60		107,10 58,80		
	Settore 3/2		11,00	0,00	7,00	30,00		
	Tratto da pozzetto 121 a 121 A		10,50	0,60		44,10		
	Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A		5,50 15,00	0,60 0,60		23,10 63,00		
	Tratto da pozzetto 169 A 168 A		5,50	0,60		23,10		
	Settore 5/2		- ,	.,	,,,,,	-, -		
	Tratto da pozzetto 114 a 115		25,00	0,60		105,00		
	Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129		8,00 19,50	0,60 0,60		33,60 81,90		
	Tratto da pozzetto 117 a 117 A		13,00	0,60		54,60	l I	
	Tratto da pozzetto 117 A a 194		7,00	0,60	7,00	29,40		
	Tratto da pozzetto 95 a 203		16,00	0,60	7,00	67,20		
	Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96		9,50	0,60	7,00	39,90		
	Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95		16,00			67,20		
	Tratto da pozzetto 201 a 74		16,50	0,60	7,00	69,30		
	Tratto da pozzetto 74 a 75		16,50	0,60		69,30		
	Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m² =		20,50	0,60	7,00	86,10 1.234,80		2.099,16
	SOMMANO III –					1.234,00	1,70	2.055,10
11	1.4.3							
	Irruvidimento di superficie stradale in conglomerato bituminoso							
	eseguito con mezzo idoneo compreso l'onere della messa in cumuli e del carico del materiale di risulta, l'onere della							
	spazzatura ed eventuale lavaggio della superficie irruvidita,							
	escluso solo il trasporto a discarica del materiale di risulta.							
	- per ogni m2 e per uno spessore medio di 20 mm.							
	Settore 3/1 Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis	2,000	17,500	0,250		8,750		
	Settore 4/1	2,000	17,500			0,750		
	Tratto da Quadro a 19	2,000	5,000	0,250		2,500		
	Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151	2,000	11,000	0,250		E 500		
	Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152	2,000		0,250		5,500 8,500		
	Settore 2/2					3,230		
	Tratto da pozzetto 122 a 123	2,000				12,750		
	Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2	2,000	14,000	0,250		7,000		
	Tratto da pozzetto 121 a 121 A	2,000	10,500	0,250		5,250		
	Tratto da pozzetto 121 A a 173	2,000				2,750		
	Tratto da pozzetto 169 a 168 A	2,000	15,000	0,250		7,500		
	Tratto da pozzetto 168 A a 168	2,000	5,500	0,250		2,750		
	Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115	2,000	25,000	0,250		12,500		
	Tratto da pozzetto 114 a 113	2,000		0,250		4,000		
								40 -0- 1
	A RIPORTARE					79,750		13.687,46

								Pag. 7
N.	N.E. DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
	RIPORTO Tratto da pozzetto 128 a 129	2,00	19,500	0,250	J	79,750 9,750		13.687,46
	Tratto da pozzetto 117 a 117 A	2,00				6,500		
	Tratto da pozzetto 117 A a 194	2,00	7,000	0,250)	3,500		
	Tratto da pozzetto 95 a 203	2,00	16,000	0,250		8,000		
	Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96	2,00	9,500	0,250		4,750		
	Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95	2,00				8,000		
	Tratto da pozzetto 201 a 74	2,00				8,250		
	Tratto da pozzetto 74 a 75	2,00				8,250		
	Tratto da pozzetto 198 a 199	2,00	20,500	0,250)	10,250		202.20
	SON	MMANO m² =				147,000	2,60	382,20
12	6.1.5.2							
	Conglomerato bituminoso chiuso per strato	di usura di						
	pavimentazioni stradali in ambito extraurba							
	categoria A, B, C, D e F extraurbana del CdS), in (strade di categoria E e F urbana del CdS), confe							
	in centrale con bitume puro (del tipo 50/70 o							
	compreso tra -1,2 e + 1,2) e aggregato lapideo pi							
	frantumazione di rocce di qualsiasi natura petro							
	rispondente ai requisiti di accettazione riportati							
	Traffico Tipo M e P (extraurbana) e nella Tab Tipo L (urbana), della norma C.N.R. B.U. n.º							
	granulometria dell'aggregato lapideo deve rier							
	granulometrico per strati di usura previsto dal							
	Pavimentazioni Stradali" CNR 1993. La percen	tuale di bitume						
	sarà compresa all'incirca tra il 5,5 - 6 %. In ogni caso il dosaggio in bitume e	l'assortimento						
	granulometrico ottimali devono essere determ							
	metodo Marshall. Nel caso di studio Marshall la r							
	dovrà presentare, le seguenti caratteristiche:stabili							
	a 1000 kg, rigidezza non inferiore a 300 kg/mm							
	sui campioni compresi tra 3 e 6 %. Il prezzo prevede la preparazione della superficie							
	predisposizione dei giunti di strisciata e lo spandi							
	di ancoraggio con emulsione bituminosa catio	onica a rapida						
	rottura (dosaggio di bitume residuo pari a 0,30-							
	stesa del conglomerato mediante vibrofinitrice, le minime permettano interventi in strade di larghezi							
	a 3 m, ed il costipamento dello stesso con rullo ta							
	fino a dare lo strato finito a perfetta regola o							
	sgranamenti e difetti visivi dovuti a segregazio							
	ben regolare (scostamenti della superficie rispetto m inferiori a 1,0 cm in qualsiasi direzione							
	extraurbane) (scostamenti della superficie rispetto							
	m inferiori a 0,5 cm in qualsiasi direzione per le							
	La densità in opera dovrà risultare non inferiore a	ıl 97% di quella						
	determinata nello studio Marshall.							
	per strade in ambito urbano - per ogni m2 e per ogni cm di spessore.							
	Settore 3/1							
	Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis		17,50	0,60+0,2				
	S 11 4/3			5+0,25	3,00	57,75		
	Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19		5,00	0,60+0,2	,			
	Trano da Quadro a 15		3,00	5+0,25		16,50		
	Settore 1/2					- ,,,		
	Tratto da pozzetto 145 a 151		11,00			_		
	Tratto da pozzetto 151 a 152		17,00	5+0,25 0,60+0,2		36,30		
	11atto da pozzetto 131 à 132		17,00	5+0,25		56,10		
	Settore 2/2			3.0,23	3,30	30,10		
	Tratto da pozzetto 122 a 123		25,50					
	Trotto do		1400	5+0,25		84,15		
	Tratto da pozzetto 86 a 159		14,00	0,60+0,2 5+0,25		46,20		
	Settore 3/2			3+0,23	3,00	40,20		
	Tratto da pozzetto 121 a 121 A		10,50					
				5+0,25		34,65		
	Tratto da pozzetto 121 A a 173		5,50			10 15		
	Tratto da pozzetto 169 a 168 A		15,00	5+0,25 0,60+0,2		18,15		
	100 II		13,00	5+0,25		49,50		
	Tratto da pozzetto 168 A a 168		5,50	0,60+0,2				
				5+0,25	3,00	18,15		
	A RIPORTARE					417,45		14.069,66
	THE ORTHIC			<u> </u>	<u> </u>	117,40		1 1.002,00

								Pag. 8
N. N.E.	DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita' 417,45	Prezzo Un.	Importo 14.069.66
	Settore 5/2					417,43		14.005,00
	Tratto da pozzetto 114 a 115		25,00	0,60+0,2 5+0.25		82,50		
	Tratto da pozzetto 115 a 204		8,00	0,60+0,2 5+0,25				
	Tratto da pozzetto 128 a 129		19,50	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		•		
	Tratto da pozzetto 117 a 117 A		13,00	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		•		
	Tratto da pozzetto 117 A a 194		7,00	-		•		
	Tratto da pozzetto 95 a 203		16,00	-		•		
	Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96		9,50			32,00		
	Tratto da pozzetto 96 a 95		16,00	5+0,25	3,00	31,35		
	Tratto da pozzetto 201 a 74		16,50	5+0,25	3,00	52,80		
	Tratto da pozzetto 74 a 75		16,50	5+0,25 0,60+0,2		54,45		
	Tratto da pozzetto 198 a 199		20,50	5+0,25 0,60+0,2		54,45		
	SOMMANO m²=			5+0,25		67,65 970,20	2,07	2.008,31
						770,20	2,07	2.000,51
13	1.4.5 Trasporto di materie provenienti dalle attività di cui alle voci 1.4.1 - 1.4.2 - 1.4.3 - 1.4.4 a rifiuto alle pubbliche discariche del Comune in cui si eseguono i lavori o alla discarica del comprensorio di cui fa parte il Comune medesimo, escluso gli eventuali oneri di accesso e conferimento alla discarica, da compensarsi a parte. - per ogni m3 e per ogni km [vedi art. 1.4.3 pos.11 m² 147,000]*0.03*10					44,100	0.05	
	SOMMANO m³/km =					44,100	0,87	38,37
14	1.2.4.2 Trasporto di materie, provenienti da scavi - demolizioni, a rifiuto alle discariche del Comune in cui si eseguono i lavori o alla discarica del comprensorio di cui fa parte il Comune medesimo, autorizzate al conferimento di tali rifiuti, o su aree preventivamente acquisite dal Comune ed autorizzate dagli organi competenti, e per il ritorno a vuoto. Escluso l'eventuale onere di accesso alla discarica, da compensarsi a parte. per materie provenienti dagli scavi o dalle demolizioni di cui alle voci: 1.1.4 - 1.1.6 - 1.1.7 - 1.3.4, eseguiti in ambito urbano. - Per ogni m3 di scavo o demolizione misurato in sito e per ogni chilometro. Settore 3/1							
	Tratto da pozzetto 19 a 19 Bis		17,500	0,600	0,450	4,725		
	Settore 4/1 Tratto da Quadro a 19		5,000	0,600	0,450	1,350		
	Settore 1/2 Tratto da pozzetto 145 a 151 Tratto da pozzetto 151 a 152		11,000 17,000					
	Settore 2/2 Tratto da pozzetto 122 a 123		25,500					
	Tratto da pozzetto 86 a 159 Settore 3/2		14,000					
	Tratto da pozzetto 121 a 121 A Tratto da pozzetto 121 A a 173 Tratto da pozzetto 169 a 168 A Tratto da pozzetto 168 A a 168		10,500 5,500 15,000 5,500	0,600 0,600	0,450 0,450	1,485 4,050		
	Settore 5/2 Tratto da pozzetto 114 a 115 Tratto da pozzetto 115 a 204 Tratto da pozzetto 128 a 129 Tratto da pozzetto 117 a 117 A Tratto da pozzetto 117 A a 194 Tratto da pozzetto 95 a 203		25,000 8,000 19,500 13,000 7,000 16,000	0,600 0,600 0,600 0,600	0,450 0,450 0,450 0,450	2,160 5,265 3,510 1,890		
	Settore 6/2 Tratto da Quadro a 96 Tratto da pozzetto 96 a 95 Tratto da pozzetto 201 a 74 Tratto da pozzetto 74 a 75		9,500 16,000 16,500 16,500	0,600 0,600	0,450 0,450	4,320 4,455		
	A RIPORTARE		-,2 30	,,,,,,,	,,,,,	73,845		16.116,34

								Pag. 9
N. N.	E. DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita' 73,845	Prezzo Un.	Importo 16.116,34
	Tratto da pozzetto 198 a 199 SOMMANO m³ =		20,500	0,600	0,450			•
	2) Totale Attraversamenti							15.703,60
	Nuovi pozzetti							
15	1.4.4 Taglio di pavimentazione stradale in conglomerato bituminoso di qualsiasi spessore per la esecuzione di scavi a sezione obbligata, eseguito con idonee macchine in modo da lasciare integra la pavimentazione circostante dopo l'esecuzione dello scavo e compreso ogni onere e magistero per dare l'opera eseguita a perfetta regola d'arte. - per ogni m di taglio effettuato. Settore 3/2 Pozzetto 121 A Pozzetto 168 A Settore 5/2 Pozzetto 117 A	4,000 4,000 4,000	0,800			3,200 3,200 3,200		
	SOMMANO m =	.,000	0,000			9,600	3,78	36,29
16	1.1.7.2 Scavo a sezione obbligata, eseguito sulle sedi stradali esistenti in ambito urbano, con mezzo meccanico, fino alla profondità di 2,00 m dal piano di sbancamento o, in mancanza di questo, dall'orlo medio del cavo, eseguito a sezione uniforme, a gradoni, anche in presenza di acqua con tirante non superiore a 20 cm, compreso e compensato nel prezzo l'onere per il rispetto di costruzioni sotterranee preesistenti da mantenere, condutture o cavi, escluse le armature di qualsiasi tipo, anche a cassa chiusa occorrenti per le pareti, compresi il paleggio e l'accatastamento delle materie lungo il bordo del cavo, gli aggottamenti, la regolarizzazione delle pareti e del fondo eseguito con qualsiasi mezzo, compreso l'onere per il prelievo dei campioni (da effettuarsi in contraddittorio tra la D.L. e l'Impresa), il confezionamento dei cubetti questo da compensarsi a parte con il relativo prezzo (capitolo 20), da sottoporre alle prove di schiacciamento ed ogni altro onere per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte. Sono esclusi gli oneri per la formazione di recinzioni particolari da computarsi a parte, la riparazione di eventuali sottoservizi danneggiati senza incuria da parte dell'Impresa e certificati dalla Direzione Lavori nonché gli accertamenti e le verifiche tecniche obbligatorie previsti dal C.S.A. che, ai sensi del comma 7 dell'art. 15 del D.M. n. 145 del 19/04/2000, sono a carico dell'Amministrazione. in rocce lapidee integre con resistenza allo schiacciamento da oltre 4 N/mm2 e fino a 10 N/mm2 ed in rocce lapidee fessurate di qualsiasi resistenza con superfici di discontinuità poste a distanza media l'una dall'altra superiore a 30 cm e fino a 50 cm, attaccabili da idoneo mezzo di escavazione di adeguata potenza non inferiore ai 45 kW. La resistenza allo schiacciamento per le rocce lapidee integre sarà determinata su provini da prelevare in numero non inferiore a 5 provini (da 10x10x10 cm) fino ai primi 300 m3 di materiale e sarà rideterminato con le stesse modalità ogni qualvolta sarà riscontrata		0,800 0,800	0,800 0,800		0,704 0,704		
17	Settore 5/2 Pozzetto 117 A SOMMANO m³ = AN. 8 Realizzazione di pozzetto di ispezione in elementi prefabbricati di calcestruzzo di cemento vibrocompresso a sezione quadrata e di spessore non inferiore a cm 10, PRODOTTI DA AZIENDA CERTICATA ISO 9001 confezionati con calcestruzzo ad alto dosaggio di cemento e		0,800	0,800	1,100	0,704 2,112	4	42,24
	resistenza caratteristica RcK 450. Sono compresi e							
	A RIPORTARE							16.244,88

									Pag. 10
N.	N.E.	DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo 16.244,88
		compensati nel prezzo:							10.244,88
		 Il sottofondo in calcestruzzo RcK 200 dello spessore minimo di cm 20; 							
		-Il rinfianco delle pareti con calcestruzzo RcK 200 fino ad							
		ottenere uno spessore minimo delle stesse (compreso il prefabbricato) di cm 25;							
		-Le prolunghe in tutto simili per sezione e modalità costruttive							
		all'elemento base necessarie a raggiungere l'altezza stabilita e realizzate con lo							
		stesso prefabbricato; -Le opere necessarie per l'attestazione del cavidotto al pozzetto;							
		-La soletta superiore in cemento armato dello spessore cm 15 da calcolarsi per							
		sopportare sovraccarichi di entità pari a quelli previsti per i ponti stradali:							
		 Il rinterro con materiale arido; il carico, il trasporto e lo scarico a rifiuto dei 							
		materiali di risulta fino a qualsiasi distanza; i giunti e i raccordi. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita e							
		funzionante. E' escluso il solo chiusino in ghisa.							
		Settore 3/2 Pozzetto 121 A	1,000				1,000		
		Pozzetto 168 A	1,000				1,000		
		Settore 5/2 Pozzetto 117 A	1,000				1,000		
		SOMMANO cad =	1,000				3,000	1	1.175,73
18		1.4.3							
		Irruvidimento di superficie stradale in conglomerato bituminoso							
		eseguito con mezzo idoneo compreso l'onere della messa in cumuli e del carico del materiale di risulta, l'onere della							
		spazzatura ed eventuale lavaggio della superficie irruvidita, escluso solo il trasporto a discarica del materiale di risulta.							
		- per ogni m2 e per uno spessore medio di 20 mm.							
		Settore 3/2 Pozzetto 121 A	4,000	1,200	0,200		0,960		
		Pozzetto 168 A	4,000	1,200			0,960		
		Settore 5/2 Pozzetto 117 A	4,000	1,200	0,200		0,960		
		SOMMANO m² =					2,880	2,60	7,49
19		6.1.4.2							
		Conglomerato bituminoso del tipo chiuso per strato di collegamento (binder), di pavimentazioni stradali in ambito							
		extraurbano (strade di categoria A, B, C, D e F extraurbana del							
		CdS), in ambito urbano (strade di categoria E e F urbana del CdS), confezionata caldo in centrale con bitume puro (del tipo							
		50/70 o 70/100 con IP compreso tra -1,2 e + 1,2) e aggregato							
		lapideo proveniente dalla frantumazione di rocce di qualsiasi natura petrografica, purché rispondente ai requisiti di							
		accettazione riportati nella Tabella 5 Traffico Tipo M e P (extraurbana) e nella Tabella 5 Traffico Tipo M (urbana), della							
		norma C.N.R. B.U. n.° 139/1992. La granulometria							
		dell'aggregato lapideo deve rientrare nel fuso granulometrico per strati di collegamento previsto dal "Catalogo delle							
		Pavimentazioni Stradali" CNR 1993. La percentuale di bitume sarà compresa all'incirca tra il 4							
		- 5,5 %. In ogni caso il dosaggio in bitume e l'assortimento							
		granulometrico ottimali devono essere determinati mediante metodo Marshall. Nel corso dello studio Marshall la miscela							
		ottimale dovrà presentare le seguenti caratteristiche: stabilità non							
		inferiore a 1000 kg, rigidezza non inferiore a 300 kg/mm e vuoti residui sui campioni compresi tra 3 e 7 %. Il prezzo di							
		applicazione prevede la preparazione della superficie di stesa, la							
		predisposizione dei giunti di strisciata e lo spandimento di mano di ancoraggio con emulsione bituminosa cationica a rapida							
		rottura (con dosaggio di bitume residuo pari a 0,35-0,40 kg/m2), la stesa del conglomerato mediante vibrofinitrice, le cui							
		dimensioni minime permettano interventi in strade di larghezza							
		non inferiore a 3 m, ed il costipamento dello stesso con rullo tandem vibrante, fino a dare lo strato finito a perfetta regola							
		d'arte, privo di sgranamenti e difetti visivi dovuti a segregazione							
		degli inerti, ben regolare (scostamenti della							
		A RIPORTARE							17.428,10

								Pag. 11
N. 1	V.E. DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo 17.428,10
	superficie rispetto al regolo di 4 m inferiori a 1,0 cm in qualsiasi direzione). La densità in opera dovrà risultare non inferiore al 98% di quella determinata nello studio Marshall. per strade in ambito urbano - per ogni m2 e per ogni cm di spessore. Settore 3/2 Pozzetto 121 A Pozzetto 168 A Settore 5/2 Pozzetto 117 A SOMMANO m² =	4,00 4,00 4,00		0,10		0,32 0,32 0,32 0,96		1,63
20	Conglomerato bituminoso chiuso per strato di usura di pavimentazioni stradali in ambito extraurbano (strade di categoria A, B, C, D e F extraurbana del CdS), in ambito urbano (strade di categoria E e F urbana del CdS), confezionato a caldo in centrale con bitume puro (del tipo 50/70 o 70/100 con IP compreso tra -1,2 e + 1,2) e aggregato lapideo proveniente dalla frantumazione di rocce di qualsiasi natura petrografica, purché rispondente ai requisiti di accettazione riportati nella Tabella 6 Traffico Tipo M e P (extraurbana) e nella Tabella 6 Traffico Tipo L (urbana), della norma C.N.R. B.U. n.º 139/1992. La granulometria dell'aggregato lapideo deve rientrare nel fuso granulometrico per strati di usura previsto dal "Catalogo delle Pavimentazioni Stradali" CNR 1993. La percentuale di bitume sarà compresa all'incirca tra il 5,5 - 6 %. In ogni caso il dosaggio in bitume e l'assortimento granulometrico ottimali devono essere determinati mediante metodo Marshall. Nel caso di studio Marshall la miscela ottimale dovrà presentare, le seguenti caratteristiche:stabilità non inferiore a 1000 kg, rigidezza non inferiore a 300 kg/mm e vuoti residui sui campioni compresi tra 3 e 6 %. Il prezzo di applicazione prevede la preparazione della superficie di stesa, la predisposizione dei giunti di strisciata e lo spandimento di mano di ancoraggio con emulsione bituminosa cationica a rapida rottura (dosaggio di bitume residuo pari a 0,30-0,35 kg/m2), la stesa del conglomerato mediante vibrofinitrice, le cui dimensioni minime permettano interventi in strade di larghezza non inferiore a 3 m, ed il costipamento dello stesso con rullo tandem vibrante, fino a dare lo strato finito a perfetta regola d'arte, privo di sgranamenti e difetti visivi dovuti a segregazione degli inerti, ben regolare (scostamenti della superficie rispetto al regolo di 4 m inferiori a 1,0 cm in qualsiasi direzione per le strade extraurbane) (scostamenti della superficie rispetto al regolo di 4 m inferiori a 0,5 cm in qualsiasi direzione per le strade extraurbane)							
	Pozzetto 121 A Pozzetto 168 A Settore 5/2 Pozzetto 117 A SOMMANO m² =	4,00 4,00 4,00	,	0,30		1,44 1,44 1,44 4,32	2,07	8,94
21	6.4.1.3 Fornitura e posa in opera di telaio e chiusini in ghisa a grafite lamellare, conforme alle norme UNI EN 124 e recante la marcatura prevista dalla citata norma carico di rottura, marchiata a rilievo con: norme di riferimento, classe di resistenza, marchio fabbricante e sigla dell'ente di certificazione, compresi le opere murarie ed ogni altro onere per dare l'opera finita a regola d'arte. classe D 400 (carico di rottura 400 kN). Settore 3/2 Pozzetto 121 A Pozzetto 168 A Settore 5/2 Pozzetto 117 A SOMMANO kg =	45,000 45,000 45,000				45,000 45,000 45,000 135,000		340,20
22	1.4.5							
	Trasporto di materie provenienti dalle attività di cui alle							18 880 6
	A RIPORTARE							17.778,87

								Pag. 12
N. N.E.	DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo 17.778,87
23	voci 1.4.1 - 1.4.2 - 1.4.3 - 1.4.4 a rifiuto alle pubbliche discariche del Comune in cui si eseguono i lavori o alla discarica del comprensorio di cui fa parte il Comune medesimo, escluso gli eventuali oneri di accesso e conferimento alla discarica, da compensarsi a parte. - per ogni m3 e per ogni km [vedi art. 1.4.3 pos.18 m² 2,880]*0.03*10 SOMMANO m³/km =	0,864				0,864 0,864	0,87	
	Trasporto di materie, provenienti da scavi - demolizioni, a rifiuto alle discariche del Comune in cui si eseguono i lavori o alla discarica del comprensorio di cui fa parte il Comune medesimo, autorizzate al conferimento di tali rifiuti, o su aree preventivamente acquisite dal Comune ed autorizzate dagli organi competenti, e per il ritorno a vuoto. Escluso l'eventuale onere di accesso alla discarica, da compensarsi a parte. per materie provenienti dagli scavi o dalle demolizioni di cui alle voci: 1.1.4 - 1.1.6 - 1.1.7 - 1.3.4, eseguiti in ambito urbano Per ogni m3 di scavo o demolizione misurato in sito e per ogni chilometro. [vedi art. 1.1.7.2 pos.16 m³ 2,112] SOMMANO m³ =					2,112 2,112	0,63	1,33 1.614,60
	Manutenzione pozzetti							
24	AN. 2 Bonifica dei pozzetti esistenti intasati e/o ricolmi da materiale incoerente proveniente dallo scorrimento delle acque metereologiche, da effettuare mediante l'asportazione manuale di detto materiale fino al fondo del pozzetto compreso il paleggiamento ed il caricamento del materiale di risulta sul mezzo di trasporto, la pulizia del pozzetto con idropulitrice ad alta pressione e quant'altro necessario alla buona esecuzione della bonifica del pozzetto. Si stima il 75% dei pozzetti esistenti Settore 1/1 Settore 2/1 Settore 3/1 Settore 4/1 Settore 4/2 Settore 3/2 Settore 4/2 Settore 5/2 Settore 6/2 Settore 7/2					11,250 18,750 12,000 14,250 10,500 21,000 18,750 13,500 15,750 26,250 180,750		4.706,73
	4) Totale Manutenzione pozzetti							4.706,73
	1) Totale Opere murarie							22.487,68
								,
	A RIPORTARE							22.487,68

No. Compared part Compar										Pag. 13
According to the process of the pr	N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	
Messa in opera dei cavi										22.487,68
Section Color Co			Opere elettriche							
Section Color Co			Manada and di and							
Siftinggio exvio elettrica esistenti dai cavidoti, pervia disconnico elettrica, mediane l'impigeo di argano moccanico di adegunta capacità e dimensione montato si personale dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento commanda, los sarioto, e quantificito necessario per dell'opera a perfetta regola d'arte. Settorre 11 Da pezzetto 15 Bia a 15 Da pezzetto 15 Bia 49 Da pezzetto 15 Bia 49 Da pezzetto 15 Bia 49 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 41 Da pezzetto 47 a 41 Da pezzetto 47 a 42 Da pezzetto 47 a 43 Da pezzetto 47 a 44 Da pezzetto 47 a 45 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 47 Da pezzetto 47 a 48 Da pezzetto 47 a 49 Da pezzetto 47 a 49 Da pezzetto 47 a 40 Da pezzetto 58 a 40 Da			Messa in opera dei cavi							
Siftinggio exvio elettrica esistenti dai cavidoti, pervia disconnico elettrica, mediane l'impigeo di argano moccanico di adegunta capacità e dimensione montato si personale dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento dell'ambiento commanda, los sarioto, e quantificito necessario per dell'opera a perfetta regola d'arte. Settorre 11 Da pezzetto 15 Bia a 15 Da pezzetto 15 Bia 49 Da pezzetto 15 Bia 49 Da pezzetto 15 Bia 49 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 41 Da pezzetto 47 a 41 Da pezzetto 47 a 42 Da pezzetto 47 a 43 Da pezzetto 47 a 44 Da pezzetto 47 a 45 Da pezzetto 47 a 46 Da pezzetto 47 a 47 Da pezzetto 47 a 48 Da pezzetto 47 a 49 Da pezzetto 47 a 49 Da pezzetto 47 a 40 Da pezzetto 58 a 40 Da	2.5		AN 3							
paccanico di adeguata capacità e dimensione montato si proportura unitorizzo. Contractamenti dei cavi sifitati sal suddetto mezzo. Il trasporto presso magazzaria pressonali dei cavi sifitati sal suddetto mezzo. Il trasporto per dari l'opera a perfetta regula d'are. Paccate dei 18 Paccate dei 18 Paccate dei 19 Paccate dei 18 Paccate										
proportions automatics, compress nel prezio il carlicamento dei civi diffiati sal saddetini and in proportione di Commande. In secundo commande. In secundo dei disposizione dill'amministrazione Commande. In secundo di Comm			disconnessione elettrica, mediante l'impiego di argano							
cevi stillat sal suddetto miczo. Il trasporto presso magazzin messi a disposazione dall'amministrazione Corrumalio, to scarico, squard'atto nacessario per dane Popera a perfetta regola d'aute. Si prozente la 181 Millione de la la 181 M										
Desire a disposizione dall'amministrazione Consumale, lo scarico, squantificaro necesarone peta for prera a perfetta regola d'arte.										
c quanti altro necessario per date l'opera a perietta regola d'anc. Settore II 6.15 III 10000 Da pozzetta 15 Bis a 15 10,0000 Da pozzetta 15 Bis a 15 10,0000 Da pozzetta 69 a 48 Da pozzetta 69 a 48 Da pozzetta 69 a 46 Da pozzetta 69 a 47 Da pozzetta 69 a 48 Da pozzetta 69 a 49 Da pozzetta 69 a 50 Da pozzetta 69 a 55 Da pozzetta 6										
Settown I Da prozento 16 a 15 Bis 16,000 16,000 10,000										
Da pozzetto 15 Bis a 15 10,000 10										
Dispozerito 15 Bis al 5 10,000 10					16,000			16,000		
Da pozzetto 15 8is a 49 12,000 12										
Da pozzetto 49 a. 48 Da pozzetto 49 a. 48 Da pozzetto 47 a. 66 Da pozzetto 41 a. 45 Da pozzetto 41 a. 45 Da pozzetto 41 a. 45 Da pozzetto 42 a. 41 Da pozzetto 42 a. 41 Da pozzetto 41 a. 40 Da pozzetto 51 a. 57 Da pozzetto 52 a. 55 Da pozzetto 52 a. 55 Da pozzetto 52 a. 26 Da pozzetto 52 a. 26 Da pozzetto 52 a. 26 Da pozzetto 52 a. 27 Da pozzetto 52 a. 28 Da pozzetto 52 a. 30 Da pozzetto 52 a. 31 Da pozzetto 52 a. 33 Da pozzetto 52 a. 34 Da pozzetto 52 a. 35 Da pozzetto 52 a. 35 Da pozzetto 52 a. 35			Da pozzetto 15 a 14					10,000		
Displayment 88 - 147										
Dispression 47 a 46 20,000			1					,		
Dia prozectio 46 a 45 20,000 20,000 16,0								,		
Display Disp										
De prozecte 44 a 42										
Day prozecte 42 a 43										
Displayment of all a 40 25,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 22,000 25								14,000		
Day pozzetto 40 a 39 22,000 22,000 20,000										
Settors 211 Da pozzetto 19 Bis a 19 C Da pozzetto 19 Bis a 19 C Da pozzetto 19 Bis a 15 C Da pozzetto 19 Bis a 15 C Da pozzetto 19 Bis a 15 S Da pozzetto 17 a 56 S Da pozzetto 57 a 56 C Da pozzetto 57 a 56 C Da pozzetto 53 a 55 D Da pozzetto 53 a 55 D Da pozzetto 55 a 25 D Da pozzetto 52 a 26 D Da pozzetto 52 a 26 D Da pozzetto 52 a 27 D Da pozzetto 26 a 27 D Da pozzetto 27 a 28 D Da pozzetto 27 a 28 D Da pozzetto 28 a 20 D Da pozzetto 29 a 30 D Da pozzetto 29 a 30 D Da pozzetto 25 a 34 D Da pozzetto 25 a 34 D Da pozzetto 25 a 34 D Da pozzetto 32 a 33 D Da pozzetto 32 a 33 D Da pozzetto 53 a 35 D Da pozzetto 53 a 36 D Da pozzetto 53 a 38 D Da pozzetto 58 a 36 D Da pozzetto 58 a 36 D Da pozzetto 58 a 37 D Da pozzetto 58 a 37 D Da pozzetto 53 a 38 D Da pozzetto 53 a 31 D Da pozzetto 54 a 51 D Da pozzetto 55 a 51 D Da pozzetto										
Da pozzetto 19 Bis a 19 C 15,000 25,000 25,000 Da pozzetto 19 Bis a 57 50,000 5					22,000			22,000		
Da pozzetto 19 C a 19 D 25,000 5,000 5,000 Da pozzetto 17 a 56 22,000 2,					15 000			15 000		
Da pozzetto 19 Bis a 57 S0,0000 S0,0000 Da pozzetto 57 a 56 22,0000 22,0000 22,0000 Da pozzetto 55 a 55 22,0000 22,0000 Da pozzetto 55 a 25 Da pozzetto 25 a 26 10,0000 10,0000 10,0000 Da pozzetto 27 a 28 16,0000 16,0000 16,0000 Da pozzetto 27 a 28 16,0000 16,0000 16,0000 Da pozzetto 29 a 30 16,0000 16,0000 16,0000 Da pozzetto 29 a 30 16,0000 14,0000 10										
Da pozzetto 57 a 56 Da pozzetto 56 a 55 Da pozzetto 56 a 55 Da pozzetto 56 a 55 Da pozzetto 58 a 25 Da pozzetto 28 a 26 Da pozzetto 28 a 27 Da pozzetto 28 a 27 Da pozzetto 29 a 28 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 52 a 24 Da pozzetto 53 a 34 Da pozzetto 53 a 35 Da pozzetto 53 a 37 Da pozzetto 54 Da pozzetto 54 Da pozzetto 55 Da pozzetto 55 Da pozzetto 57 Da pozzetto 58 a 59 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 59 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 59 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto			•							
Da pozzetto 55 a 25 Da pozzetto 26 a 27 Da pozzetto 26 a 27 Da pozzetto 27 a 28 Da pozzetto 27 a 28 Da pozzetto 27 a 28 Da pozzetto 28 a 29 Da pozzetto 28 a 24 Da pozzetto 28 a 32 Da pozzetto 38 a 32 Da pozzetto 38 a 34 Da pozzetto 38 a 34 Da pozzetto 38 a 38 Da pozzetto 38 a 38 Da pozzetto 38 a 38 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 38 a 31 Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 59 Da pozzetto 58 a 19 Da pozzetto 58 a 12 Da pozzetto 58 a 13 Da pozzetto 58 a 14 Da pozzetto 58 a 15 Da pozzetto 58 a 58 Da pozzetto 58 a 58 Da pozzetto 58 Da pozzetto										
Da pozzetto 25 a 26 Da pozzetto 27 a 28 Da pozzetto 28 a 29 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 25 a 24 Da pozzetto 25 a 24 Da pozzetto 25 a 54 Da pozzetto 25 a 54 Da pozzetto 25 a 54 Da pozzetto 32 a 33 Da pozzetto 33 a 33 Da pozzetto 33 a 34 Da pozzetto 34 a 35 Da pozzetto 34 a 35 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 38 a 38 Da pozzetto 38 a 38 Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 59 a 51 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 59 a 50 Da pozzetto 59 a 60 Da pozzetto 60 a 61 Da pozzetto 61 61 Da poz			Da pozzetto 56 a 55		20,000			20,000		
Da pozzetto 26 a 27 Da pozzetto 27 a 28 Da pozzetto 28 a 29 Da pozzetto 28 a 29 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 25 a 24 Da pozzetto 25 a 32 Da pozzetto 32 a 32 Da pozzetto 32 a 33 Da pozzetto 32 a 33 Da pozzetto 32 a 34 Da pozzetto 34 a 35 Da pozzetto 35 a 38 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 39 a 38 Da pozzetto 39 a 38 Da pozzetto 39 a 52 Da pozzetto 39 a 52 Da pozzetto 51 a 50 Da poz								,		
Da pozzetto 27 a 28 Da pozzetto 29 a 3 0 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 29 a 30 Da pozzetto 25 a 24 Da pozzetto 25 a 24 Da pozzetto 25 a 54 Da pozzetto 25 a 54 Da pozzetto 32 a 33 Da pozzetto 32 a 33 Da pozzetto 33 a 34 Da pozzetto 33 a 34 Da pozzetto 34 a 35 Da pozzetto 38 a 36 Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 52 Da pozzetto 58 a 51 Da pozzetto 58 a 52 Da po			•							
Dap pozzetto 28 a 29 18,000 18,000 16,000 16,000 16,000 16,000 16,000 16,000 16,000 16,000 16,000 16,000 14,000 10,00										
Da pozzetto 29 a 30			•							
Da pozzetto 25 a 24 Da pozzetto 25 a 54 Da pozzetto 25 a 54 Da pozzetto 32 a 32 Da pozzetto 32 a 33 Da pozzetto 32 a 33 Da pozzetto 33 a 34 Da pozzetto 33 a 34 Da pozzetto 33 a 34 Da pozzetto 33 a 35 Da pozzetto 33 a 36 Da pozzetto 33 a 37 Da pozzetto 33 a 36 Da pozzetto 33 a 37 Da pozzetto 33 a 31 Da pozzetto 32 a 31 Da pozzetto 32 a 31 Da pozzetto 34 Da pozzetto 35 a 52 Da pozzetto 35 a 52 Da pozzetto 31 Da pozzetto 32 Da pozzetto 31 Da pozzetto 32 Da pozzetto 32 Da pozzetto 32 Da pozzetto 33 Da pozzetto 34 Da pozzetto 34 Da pozzetto 34 Da pozzetto 35 Da Da pozzetto 35 Da pozzetto 31 Da pozzetto 35 Da pozze										
Da pozzetto 25 a 54 14,000 14,000 Da pozzetto 32 a 33 10,000 10,000 Da pozzetto 33 a 34 20,000 20,000 Da pozzetto 34 a 35 20,000 20,000 Da pozzetto 38 a 38 15,000 15,000 Da pozzetto 38 a 37 10,000 16,000 Da pozzetto 32 a 31 18,000 18,000 Da pozzetto 32 a 53 15,000 15,000 Da pozzetto 35 a 52 12,000 12,000 Da pozzetto 53 a 52 12,000 12,000 Da pozzetto 51 a 50 25,000 25,000 Settore 37 Da pozzetto 51 a 50 25,000 Settore 371 Da pozzetto 51 a 50 25,000 Settore 371 Da pozzetto 51 a 50 25,000 Settore 371 Da pozzetto 18 a 17 16,000 16,000 Da pozzetto 19 a 15 Ter 12,000 12,000 12,000 Da pozzetto 17 a 15 Ter 12,000 12,000 12,000 Da pozzetto 19 a 18 22,000 12,000 12,000 Da pozzetto 19 Bis a 60 <td></td>										
Da pozzetto 32 a 33										
Da pozzetto 33 a 34								14,000		
Da pozzetto 34 a 35 20,000 20,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 10,000 10,000 10,000 10,000 10,000 10,000 18,000 18,000 18,000 15,000			•							
Da pozzetto 35 a 38			1							
Da pozzetto 38 a 36										
Da pozzetto 38 a 37										
Da pozzetto 32 a 31										
Da pozzetto 53 a 52								- ,		
Da pozzetto 52 a 51			Da pozzetto 32 a 53					15,000		
Da pozzetto 1 a 50 Settore 3/1 Da pozzetto 19 Bis a 18 12,000 12,000 16,000 16,000 12,										
Settore 3/1										
Da pozzetto 19 Bis a 18 Da pozzetto 18 a 17 Da pozzetto 17 a 15 Ter Da pozzetto 15 Ter a 58 Da pozzetto 15 Ter a 58 Da pozzetto 12 a 13 Da pozzetto 12 a 59 Da pozzetto 19 Bis a 60 Da pozzetto 9 a 10 Da pozzetto 9 a 10 Da pozzetto 10 a 11 Da pozzetto 61 a 61 A Da pozzetto 61 a 61 A Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 10 a 23 Da pozzetto 10 a 11 Da pozzetto 61 a 61 A Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 10 a 20 Da pozzetto 10 a 11 Da pozzetto 10 a 59 Da pozzetto 10 a 61 Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 10 a 59 Da pozzetto 10 a 61 Da pozzetto 61 Da pozzetto 61 Da 61 Da pozzetto 61 Da pozzetto 61 Da 61 Da pozzetto 61 Da 62 Da pozzetto 61 Da 62 Da 95 Da 9					25,000			25,000		
Da pozzetto 18 a 17					12 000			12 000		
Da pozzetto 17 a 15 Ter Da pozzetto 15 Ter a 58 12,000 13,000 13,										
Da pozzetto 15 Ter a 58					12,000			12,000		
Da pozzetto 12 a 13 Da pozzetto 12 a 59 Da pozzetto 19 Bis a 60 Da pozzetto 60 a 9 Da pozzetto 9 a 10 Da pozzetto 9 a 10 Da pozzetto 9 a 61 Da pozzetto 61 A a 61 B Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5			Da pozzetto 15 Ter a 58		12,000			12,000		
Da pozzetto 12 a 59 Da pozzetto 19 Bis a 60 Da pozzetto 60 a 9 Da pozzetto 9 a 10 Da pozzetto 9 a 10 Da pozzetto 9 a 61 Da pozzetto 61 a 61 A Da pozzetto 61 a 61 B Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 22 a 5 Da pozzetto 22 a 5 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 63 a 61 Da pozzetto 94 Da pozzetto 94 Da pozzetto 94 Da pozzetto 94 Da pozzetto 95 Da pozzetto 9										
Da pozzetto 19 Bis a 60										
Da pozzetto 60 a 9 18,000 12,000										
Da pozzetto 9 a 10 Da pozzetto 10 a 11 Da pozzetto 9 a 61 Da pozzetto 61 a 61 A Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 20 a 51 Da pozzetto 20 a 51 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5										
Da pozzetto 10 a 11 Da pozzetto 9 a 61 Da pozzetto 61 a 61 A Da pozzetto 61 A a 61 B Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 62 a 5										
Da pozzetto 9 a 61 Da pozzetto 61 a 61 A Da pozzetto 61 A a 61 B Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 62 a 5										
Da pozzetto 61 A a 61 B Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 63 B a 61 C Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 65 B a 61 C Da pozzetto 67 B a 61 C Da pozzetto 68 B a 61 C Da pozzetto 69 B a 61			Da pozzetto 9 a 61		14,000					
Da pozzetto 61 B a 61 C Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 62 a 5 12,000 18,000 18,000 10,000 10,000 15,000 15,000 12,000 15,000 15,000 15,000 15,000										
Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Settore 4/1 Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5										
Da pozzetto 19 a 20 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 18,000 18,000 18,000 10,000 10,000 10,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000					12,000			12,000		
Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5					18 000			18 000		
Da pozzetto 21 a 21 Bis Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 62 a 5 Da pozzetto 21 Bis a 10,000 15,000 20,000 12,000 12,000 15,000 15,000										
Da pozzetto 21 Bis a 22 Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5										
Da pozzetto 22 a 23 Da pozzetto 21 Bis a 62 Da pozzetto 62 a 5					15,000					
Da pozzetto 62 a 5 15,000 15,000			Da pozzetto 22 a 23		20,000					
A RIPORTARE 1.013,000 22.487,68			Da pozzetto 62 a 5		15,000			15,000		
7.015,000 22.467,08			Δ ΒΙΡΟΡΤΔΡΕ					1 013 000		22 187 69
	Щ		A KII OKTAKL					1.013,000		22.407,00

Day processor 5 a 4 16,000 20,000										Pag. 14
Da pozzetto 5 a 4 Da pozzetto 5 a 4 Da pozzetto 5 a 3 Da pozzetto 5 a 5 Da pozzetto 5 a 6 Da pozzetto 5 a 7 Da pozzetto 5 a 6 Da pozzetto 5 a 6 Da pozzetto 6 a 6 a 7 Da pozzetto 6 a 6 a 6 1 Da pozzetto 6 a 6 a 10 Da pozzetto 6 a 148 Da pozzetto 1 a 148 Da pozzett	N.	N.E.		Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza		Prezzo Un.	
Day pozzero 4 a 2 20,000					16 000					22.487,68
De picazetto 3a 2 De pivazetto 5a 6 De pivazetto 5a 6 De pivazetto 6a 7 De pivazetto 6a 7 De pivazetto 6a 7 De pivazetto 6a 7 De pivazetto 6a 8 De pivazetto 6a 6a 6a De pivazet										
Designation of a factor 1,2,001 1,2,001 1,2,001 1,0,001										
Depuzzeto 6.7 16,000 16,										
Day Day processor Commons Co										
Day										
De procetto GA & GS 16 13,000 14,000 14,										
Day processed of C of S D			•					-		
Date			*							
Da pozzetio 148 a 166 20,000 24,000 20,000 Da pozzetio 148 a 166 20,000 20,000 20,000 Da pozzetio 148 a 166 20,000 20,000 20,000 Da pozzetio 158 a 164 16,000 12,000 12,000 Da pozzetio 147 a 146 12,000 12,000 12,000 Da pozzetio 147 a 146 12,000 13,000 13,000 Da pozzetio 151 a 151 A 13,000 13,000 20,000 20,000 Da pozzetio 151 a 151 A 13,000 13,000 20,										
Da pozzeto 148 a 166 20,000 20,000 20,000 Da pozzeto 148 a 165 20,000 16,000 16,000 Da pozzeto 165 a 164 16,000 16,000 16,000 Da pozzeto 154 a 147 8,000 13,000 13,000 Da pozzeto 151 a 151 A 13,000 13,000 13,000 Da pozzeto 151 a 151 A 13,000 20,000 20,000 Da pozzeto 151 a 148 13,000 13,000 Da pozzeto 151 a 148 13,000 13,000 20,000 20,000 Da pozzeto 151 a 148 13,000 13,000 Da pozzeto 151 a 148 13,000 18,000 Da pozzeto 151 a 148 13,000 18,000 Da pozzeto 160 a 159 18,000 18,000 18,000 Da pozzeto 160 a 150 18,000 18,000 18,000 Da pozzeto 160 a 150 18,000 18,000 18,000 Da pozzeto 160 a 150 18,000 18,000 18,000 Da pozzeto 150 a 150 18,000 18,000 Da pozzeto 150 a 150 18,000 18,000 Da pozzeto 158 B a 158 C 22,000 22,000 22,000 Da pozzeto 158 B a 158 C 22,000 22,000 22,000 Da pozzeto 158 B a 158 C 22,000 22,000 20,000 Da pozzeto 158 B a 160 18,000 Da pozzeto 158 B a 160 18,000 18,000 18,000 Da pozzeto 158 B a 160 18,000 18,000 18,000 Da pozzeto 158 B a 160 18,000 1										
Displacetion 14% a 165 20,000 20,000 16,										
De pozzeto 16's 16's 16's 16's 16's 16's 16's 16's										
Displacetion 14% oi 147 8,000 8,000 12,000 12,000 13,0			*							
Da prozetto 147 a 146 12,000 12,000 12,000 13,000 15,0										
Da pozzetto 151 a 151 A 150 20,00										
Da pozzetto 151 A a 150 20,000 20	ĺ				13,000			13,000		
Description 152 at 153 144 13,000 13,000 13,000 18,000 13,000 18,0	ĺ									
Deprozento 15 144	ĺ							,		
Settore 22 Day prozetto 123 a 160 18,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 16,000	ĺ									
Description 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 18,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 18,00	ĺ				13,000			13,000		
Da pozzetto 160 a 159	ĺ				18,000			18,000		
Da pozzetto 159 a 85	ĺ		Da pozzetto 160 a 159							
Da prozento 158 a 148 18,000 16,0	ĺ									
Da pozzetto 159 a 158 Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 b a 158 C Da pozzetto 158 b a 157 Da pozzetto 162 a 161 Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 164 a 141 Da pozzetto 164 a 144 Da pozzetto 164 a 164 Da pozzetto 164 a 164 Da pozzetto 165 a 155 Da pozzetto 165 a 165 Da			*							
Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 b a 158 C Da pozzetto 162 a 161 Da pozzetto 162 a 161 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 164 a 164 Da pozzetto 164 a 164 Da pozzetto 164 a 164 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 155 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 155 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 155 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 167 a 167 Da pozzetto 175 a 177 Da pozzetto 175 a 177 Da pozzetto 175 a 177 Da pozzetto 178 a 179 Da pozzetto 178 a 177 Da pozzetto 178 a 177 Da pozzetto 178 a 179 Da pozzetto 178 a 177 Da pozzetto 178 a 179 Da p										
Da pozzetto 158 B a 158 C Da pozzetto 158 A a 157 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 164 a 141 Da pozzetto 164 a 144 Da pozzetto 164 a 144 Da pozzetto 164 a 124 Da pozzetto 164 a 124 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 155 Da pozzetto 165 a 155 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 154 Da pozzetto 165 a 156 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 171 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 171 Da pozzetto 173 a 173 Da pozzetto 173 a 188 Da pozzetto 173 a 188 Da pozzetto 173 a 188 Da pozzetto 174 a 183 Da pozzetto 174 a 183 Da pozzetto 178 a 189 Da pozzetto 178 a 189 Da pozzetto 178 a 188 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 187 a 189 Da pozzetto 187 a 189 Da pozzetto 187			*							
De pozzetto 128 A a 157 De pozzetto 123 a 161 De pozzetto 123 a 162 De pozzetto 123 a 162 De pozzetto 162 a 163 De pozzetto 162 a 163 De pozzetto 163 a 139 De pozzetto 163 a 139 De pozzetto 163 a 130 De pozzetto 163 a 140 De pozzetto 164 a 141 De pozzetto 164 a 141 De pozzetto 125 a 124 De pozzetto 125 a 124 De pozzetto 124 a 124 A De pozzetto 125 a 154 De pozzetto 125 a 155 De pozzetto 125 a 155 De pozzetto 125 a 155 De pozzetto 125 a 154 De pozzetto 124 a 124 A De pozzetto 125 a 155 De pozzetto 125 a 156 De pozzetto 127 a 140 De pozzetto 127 a 141 De pozzetto 127 a 141 De pozzetto 128 a 119 De pozzetto 127 a 171 De pozzetto 127 a 171 De pozzetto 127 a 177 De pozzetto 173 a 172 De pozzetto 173 a 172 De pozzetto 173 a 173 De pozzetto 173 a 175 De pozzetto 173 a 175 De pozzetto 173 a 176 De pozzetto 174 a 185 De pozzetto 175 a 186 De pozzetto 174 a 187 De pozzetto 175 a 188 De pozzetto 176 a 187 De pozzetto 178 a 188 De pozzetto 178 a 188 De pozzetto 188 a 189 De pozzetto 180 a 187 De pozzetto 187 a 188 De pozzetto 187					15,000					
De pozzetto 123 a 161 De pozzetto 123 a 162 De pozzetto 162 a 163 De pozzetto 162 a 163 De pozzetto 163 a 139 De pozzetto 163 a 139 De pozzetto 139 a 140 De pozzetto 139 a 140 De pozzetto 193 a 140 De pozzetto 124 a 141 De pozzetto 124 a 124 De pozzetto 125 a 124 De pozzetto 125 a 124 De pozzetto 125 a 125 De pozzetto 125 a 155 De pozzetto 125 a 156 De pozzetto 126 a 120 De pozzetto 127 a 171 De pozzetto 127 a 171 De pozzetto 128 a 171 De pozzetto 129 a 121 De pozzetto 129 a 127 De pozzetto 129 a 137 De pozzetto 129 a 138 De pozzetto 137 a 170 De pozzetto 148 a 189 De pozzetto 158 a 175 De pozzetto 158 a 175 De pozzetto 158 a 175 De pozzetto 157 a 176 De pozzetto 158 a 175 De pozzetto 175 a 176										
Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 130 Da pozzetto 193 a 140 Da pozzetto 193 a 140 Da pozzetto 193 a 140 Da pozzetto 124 a 124 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 154 a 143 Da pozzetto 154 a 144 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 137 Da pozzetto 137 Da pozzetto 137 Da pozzetto 138 Da pozzetto 137 Da pozzetto 138 Da pozzetto										
Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 139 a 140 Da pozzetto 139 a 140 Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 124 a 124 d Da pozzetto 123 a 124 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 156 a 142 Da pozzetto 157 a 142 Da pozzetto 158 a 154 Da pozzetto 158 a 156 Da pozzetto 158 a 159 Da pozzetto 158 a 159 Da pozzetto 178 a 171 Da pozzetto 178 a 172 Da pozzetto 178 a 172 Da pozzetto 178 a 172 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 174 a 173 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 177 a 138 Da pozzetto 178 a 179 Da pozzetto 179 a 183 Da pozzetto 179 a 183 Da pozzetto 179 a 184 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 190 a 88 Da pozzetto 190 a 89 Da pozzetto 197 a 175 Da pozzetto 190 a 89 Da pozzetto 197 a 175 Da pozzetto 190 a 89 Da pozzetto 197 a 175 Da pozzetto 190 a 89 Da pozzetto 197 a 175 Da pozzetto 197 a 187 Da pozzetto			*							
Dap pozzetto 163 a 139 6,000 6,000 10,00										
Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 123 a 124 Da pozzetto 123 a 124 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 125 a 125 Da pozzetto 125 a 125 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 154 a 142 Ba 000 Da pozzetto 154 a 142 Ba 000 Da pozzetto 154 a 142 Ba 000 Da pozzetto 155 a 154 Ba 000 Da pozzetto 152 a 156 Ba 000 Da pozzetto 125 a 156 Ba 000 Da pozzetto 125 a 156 Ba 000 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Da pozzetto 191 a 120 Da pozzetto 191 a 127 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 137 Da pozzetto 173 a 137 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 173 a 138 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 191			*		6,000			6,000		
Da pozzetto 124 a 124 A 15,000 10,000 15,000 15,000 Da pozzetto 124 A a 125 18,000 15,000 15,000 18,000 10,000 Da pozzetto 125 a 155 10,000 10,000 36										
Da pozzetto 124 a 124 A 15,000			•							
Da pozzetto 124 A a 125								,		
Da pozzetto 125 a 155 1500										
Da pozzetto 154 a 142										
Da pozzetto 142 a 143			1							
Da pozzetto 125 a 156										
Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 16,000 14,000 14,000 14,000 14,000 14,000 16										
Da pozzetto 118 a 119										
Da pozzetto 119 a 120			Settore 3/2							
Da pozzetto 120 a 121										
Da pozzetto 173 a 172	ĺ									
Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 169 Da pozzetto 169 Da pozzetto 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 180 Da pozzetto 191 a 183 Da pozzetto 191 a 184 Da pozzetto 191 a 184 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 184 a 186 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 184 a 155 Settore 4/2 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 175 a 82	ĺ									
Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 168 a 167 Da pozzetto 188 a 167 Da pozzetto 191 a 183 Da pozzetto 191 a 183 Da pozzetto 191 a 184 Da pozzetto 191 a 184 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 184 a 135 Settore 4/2 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 185 a 186 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 185 a 187 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 175 a 82	ĺ									
Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 168 a 167 Da pozzetto 1537 a 136 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 188 a 167 Da pozzetto 188 a 187 Da pozzetto 19 a 183 Da pozzetto 19 a 184 Da pozzetto 19 a 184 Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 187 a 186 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 187 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 184 a 135 Settore 4/2 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 15,000 15,000 15,000 16,000 18,000	ĺ				10,000			10,000		
Da pozzetto 170 a 169	ĺ									
Da pozzetto 168 a 167	ĺ									
Da pozzetto 137 a 136 20,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 15,000 16,000 10,0	ĺ									
Da pozzetto 119 a 183 Da pozzetto 119 a 184 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 194 a 185 Da pozzetto 197 a 188 Da pozzetto 198 a 189 Da pozzetto 198 a 175 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 188 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 15,000 T,000	ĺ									
Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 184 a 186 Da pozzetto 134 a 186 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 184 a 189 Da pozzetto 184 a 185 Da pozzetto 134 a 135 Settore 4/2 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 22,000 10,000 12,000 16,000 15,000 15,000 15,000 18,000 18,000 18,000 18,000 8,000 8,000 8,000 8,000	ĺ				15,000			15,000		
Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 134 a 186 Da pozzetto 136 a 187 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 134 a 135 Settore 4/2 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 10,000 110,000 16,000 16,000 16,000 16,000 15,000 15,000 15,000 15,000 16,000 16,000 16,000 16,000 18,000	ĺ									
Da pozzetto 134 a 186 Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 134 a 135 Settore 4/2 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82	ĺ									
Da pozzetto 186 a 187 Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 134 a 135 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82	ĺ		*							
Da pozzetto 187 a 188 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 134 a 135 Da pozzetto 191 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82	ĺ									
Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 134 a 135 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 Da pozzetto 176 a 82 Da pozzetto 176 a 82 Da pozzetto 188 a 189 Da pozzetto 176 a 82 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82	ĺ		*							
Settore 4/2 Da pozzetto 91 a 90 Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 Settore 4/2 D15,000 D15,000 D20,000 D20,000 D20,000 D20,000 D18,000 D19,000 D19,	ĺ		Da pozzetto 188 a 189		16,000			16,000		
Da pozzetto 91 a 90 15,000 Da pozzetto 90 a 89 20,000 Da pozzetto 89 a 88 18,000 Da pozzetto 88 a 174 16,000 Da pozzetto 88 a 175 18,000 Da pozzetto 175 a 176 8,000 Da pozzetto 176 a 82 8,000	ĺ				10,000			10,000		
Da pozzetto 90 a 89 20,000 20,000 Da pozzetto 89 a 88 18,000 18,000 Da pozzetto 88 a 174 16,000 16,000 Da pozzetto 88 a 175 18,000 18,000 Da pozzetto 175 a 176 8,000 8,000 Da pozzetto 176 a 82 8,000 8,000	ĺ				15 000			15 000		
Da pozzetto 89 a 88 18,000 Da pozzetto 88 a 174 16,000 Da pozzetto 88 a 175 18,000 Da pozzetto 175 a 176 8,000 Da pozzetto 176 a 82 8,000	ĺ									
Da pozzetto 88 a 174 16,000 16,000 Da pozzetto 88 a 175 18,000 18,000 Da pozzetto 175 a 176 8,000 8,000 Da pozzetto 176 a 82 8,000 8,000	ĺ							,		
Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82 8,000 8,000 8,000	ĺ		Da pozzetto 88 a 174		16,000			16,000		
Da pozzetto 176 a 82 8,000 8,000	ĺ									
	ĺ									
A RIPORTARE 2.138,000 22.483	ĺ		Da pozzetto 1/0 a 82		8,000			8,000		
			A RIPORTARE					2.138,000		22.487,68
								- , v		,

									Pag. 15
N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
		RIPORTO		20,000			2.138,000		22.487,68
		Da pozzetto 82 a 177 Da pozzetto 82 a 83		20,000 18,000			20,000 18,000		
		Da pozzetto 82 a 81		15,000			15,000		
		Da pozzetto 82 a 82 A		5,000			5,000		
		Da pozzetto 90 a 182		18,000			18,000		
		Da pozzetto 182 a 80		15,000			15,000		
		Da pozzetto 80 a 79		10,000			10,000		
		Da pozzetto 80 a 181 Da pozzetto 181 a 180		10,000 10,000			10,000 10,000		
		Da pozzetto 180 a 179		10,000			10,000		
		Da pozzetto 179 a 178		18,000			18,000		
		Settore 5/2		.,			-,		
		Da pozzetto 203 a 115		16,000			16,000		
		Da pozzetto 115 a 116		8,000			8,000		
		Da pozzetto 116 a 117		12,000			12,000		
		Da pozzetto 117 A a 195 Da pozzetto 194 a 193		15,000 16,000			15,000 16,000		
		Da pozzetto 194 a 193 Da pozzetto 193 a 132		12,000			12,000		
		Da pozzetto 132 a 131		10,000			10,000		
		Da pozzetto 131 a 130		6,000			6,000		
		Da pozzetto 132 a 133		6,000			6,000		
		Da pozzetto 132 a 192		20,000			20,000		
		Da pozzetto 192 a 191		16,000			16,000		
		Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 114 a 113		18,000 18,000			18,000 18,000		
		Da pozzetto 204 a 205		13,000			13,000		
		Da pozzetto 205 a 129		13,000			13,000		
		Da pozzetto 128 a 127		20,000			20,000		
		Da pozzetto 129 a 206		15,000			15,000		
		Da pozzetto 206 a 207		18,000			18,000		
		Da pozzetto 207 a 208 Settore 6/2		17,000			17,000		
		Da pozzetto 96 a 97		18,000			18,000		
		Da pozzetto 97 a 98		15,000			15,000		
		Da pozzetto 95 a 94		12,000			12,000		
		Da pozzetto 94 a 93		12,000			12,000		
		Da pozzetto 93 a 92		12,000			12,000		
		Da pozzetto 92 a 196		10,000			10,000		
		Da pozzetto 196 a 197 Da pozzetto 95 a 202		10,000 8,000			10,000 8,000		
		Da pozzetto 202 a 201		10,000			10,000		
		Da pozzetto 75 a 200		20,000			20,000		
		Da pozzetto 75 a 76		8,000			8,000		
		Da pozzetto 76 a 77		12,000			12,000		
		Da pozzetto 77 a 78		14,000			14,000		
		Da pozzetto 78 a 198 Da pozzetto 74 a 73		20,000 20,000			20,000 20,000		
		Da pozzetto 74 a 73 Da pozzetto 73 a 72		18,000			18,000		
		Settore 7/2		10,000			10,000		
		Da pozzetto 112 a 212		10,000			10,000		
		Da pozzetto 212 a 210		18,000			18,000		
		Da pozzetto 210 a 209		20,000			20,000		
		Da pozzetto 112 a 111 Da pozzetto 111 a 110		15,000 18,000			15,000 18,000		
		Da pozzetto 111 a 110 Da pozzetto 110 a 109		18,000			18,000		
		Da pozzetto 110 a 109 Da pozzetto 109 a 108		24,000			24,000		
		Da pozzetto 108 a 107		25,000			25,000		
		Da pozzetto 112 a 213		12,000			12,000		
		Da pozzetto 213 a 214		12,000			12,000		
		Da pozzetto 214 a 99		12,000 15,000			12,000 15,000		
		Da pozzetto 99 a 100 Da pozzetto 100 a 101		20,000			20,000		
		Da pozzetto 101 a 102		23,000			23,000		
		Da pozzetto 102 a 103		23,000			23,000		
		Da pozzetto 103 a 104		22,000			22,000		
		Da pozzetto 104 a 105		10,000			10,000		
		Da pozzetto 99 a 215		18,000			18,000		
		Da pozzetto 215 a 71 Da pozzetto 71 a 216		10,000 10,000			10,000 10,000		
		Da pozzetto 71 a 216 Da pozzetto 216 a 217		10,000			10,000		
		Da pozzetto 71 a 70		15,000			15,000		
		Da pozzetto 70 a 69		18,000			18,000		
		Da pozzetto 69 a 68		22,000			22,000		
		Da pozzetto 68 a 67		24,000			24,000		
		Da pozzetto 66 a 65		20,000			20,000		
		Da pozzetto 66 a 65 Da pozzetto 65 a 65 A		15,000 8,000			15,000 8,000		
		Da pozzetto 65 A a 218		10,000			8,000 10,000		
		Da poessio of II a 210		10,000			10,000		
		A RIPORTARE					3.252,000		22.487,68

									Pag. 16
N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
		RIPORTO					3.252,000		22.487,68
		Da pozzetto 65 A a 219		16,000			16,000		
		Da pozzetto 219 a 220 Da pozzetto 220 a 221		21,000 12,000			21,000 12,000		
		Da pozzetto 220 a 221 Da pozzetto 221 a 106		12,000			12,000		
		Da pozzetto 106 a 222		10,000			10,000		
		SOMMANO m =		10,000			3.323,000	5,95	19.771,85
								- ,	,,,,,
26		AN. 6							
		Formazione di barriera anti-ratto costituita da resina							
		poliuretanica caricata con microvetro composta da resina più							
		indurente (tipo Inghel), da porre all'interno dei pozzetti sulle							
		testate dei cavidotti in maniera tale da garantire la sigillatura							
		degli stessi.							
		Valore medio per pozzetto 2,5 N° Pozzetti	2,5*244,						
		1. 1022011	00				610,00		
		SOMMANO cad =					610,00	7,07	4.312,70
								,	,
27	1	AN. 4							
		Collocazione in opera di cavi elettrici di qualsiasi sezione,							
		all'interno di tubazioni esistenti ed interrate da effettuare con							
		l'ausilio di argano meccanico di idonea capacità montato su							
		idoneo mezzo, e quant'altro necessario per fornire il servizio a							
		perfetta regola d'arte.							
1		Settore 1/1 Da pozzetto 16 a 15 Bis		16,00			16,00		
		Da pozzetto 15 Bis a 15		10,00			10,00		
		Da pozzetto 15 a 14		10,00			10,00		
1		Da pozzetto 15 a 14 Da pozzetto 15 Bis a 49		12,00			12,00		
		Da pozzetto 49 a 48		26,00			26,00		
		Da pozzetto 48 a 47		24,00			24,00		
		Da pozzetto 47 a 46		20,00			20,00		
		Da pozzetto 46 a 45		20,00			20,00		
		Da pozzetto 45 a 44		16,00			16,00		
		Da pozzetto 44 a 42		18,00			18,00		
		Da pozzetto 42 a 43		14,00			14,00		
		Da pozzetto 42 a 41 Da pozzetto 41 a 40		16,00 25,00			16,00 25,00		
		Da pozzetto 40 a 39		22,00			22,00		
		Settore 2/1		22,00			22,00		
		Da pozzetto 19 Bis a 19 C		15,00			15,00		
		Da pozzetto 19 C a 19 D		25,00			25,00		
		Da pozzetto 19 Bis a 57		50,00			50,00		
		Da pozzetto 57 a 56		22,00			22,00		
		Da pozzetto 56 a 55		20,00			20,00		
		Da pozzetto 55 a 25		12,00			12,00		
		Da pozzetto 25 a 26		10,00			10,00		
		Da pozzetto 26 a 27		25,00 16,00			25,00		
		Da pozzetto 27 a 28 Da pozzetto 28 a 29		18,00			16,00 18,00		
		Da pozzetto 29 a 30		16,00			16,00		
1		Da pozzetto 25 a 24		14,00			14,00		
1		Da pozzetto 25 a 54		14,00			14,00		
1		Da pozzetto 54 a 32		14,00			14,00		
1		Da pozzetto 32 a 33		10,00			10,00		
		Da pozzetto 33 a 34		20,00			20,00		
1		Da pozzetto 34 a 35		20,00			20,00		
1		Da pozzetto 35 a 38		15,00			15,00		
1		Da pozzetto 38 a 36		16,00			16,00		
1		Da pozzetto 38 a 37 Da pozzetto 32 a 31		10,00 18,00			10,00 18,00		
1		Da pozzetto 32 a 51 Da pozzetto 32 a 53		15,00			15,00		
		Da pozzetto 53 a 52		12,00			12,00		
1		Da pozzetto 53 a 52 Da pozzetto 52 a 51		21,00			21,00		
1		Da pozzetto 51 a 50		25,00			25,00		
1		Settore 3/1							
1		Da pozzetto 19 a 19 Bis		17,50			17,50		
1		Da pozzetto 19 Bis a 18		12,00			12,00		
1		Da pozzetto 18 a 17		16,00			16,00		
1		Da pozzetto 17 a 15 Ter		12,00			12,00		
1		Da pozzetto 15 Ter a 58		12,00			12,00		
1		Da pozzetto 58 a 12 Da pozzetto 12 a 13		16,00 22,00			16,00 22,00		
1		Da pozzetto 12 a 13 Da pozzetto 12 a 59		10,00			10,00		
1		Da pozzetto 19 Bis a 60		10,00			10,00		
1		Da pozzetto 60 a 9		18,00			18,00		
1		Da pozzetto 9 a 10		12,00			12,00		
1		Da pozzetto 10 a 11		12,00			12,00		
1							_		
		A RIPORTARE					871,50	_	46.572,23

Section Description Desc										Pag. 17
Dispression of a 61	N.	N.E.		Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza		Prezzo Un.	
De processor of a sol 1 1,000 1,00					14 00					46.572,23
De picaterio of B a G C 12.00 12.00 12.00 13.01 13										
Setime 41 Da quadrica 10 a 20 Da pozzette 10 a 20 Da pozzette 10 a 20 Da pozzette 10 a 21 Da pozzette 21 a 21 Da pozzette 21 a 21 Da pozzette 21 a 21 Da pozzette 22 a 22 Da pozzette 22 a 22 Da pozzette 23 a 22 Da pozzette 23 a 24 Da pozzette 23 a 24 Da pozzette 23 a 25 Da pozzette 23 a 25 Da pozzette 24 a 25 Da pozzette 25 a 26 Da pozze			Da pozzetto 61 A a 61 B		13,00					
De guadeo a D					12,00			12,00		
Day processor 19 at 20 18,00 18,					5.00			5.00		
Day procedured 21 at 21 Histo 10,000 10,00										
Day processor 28 in 3 2 Day processor 28 in 3 3 Day processor 38 in 3 3 Day processor 38 in 3 3 Day processor 39										
Da jouzento 21 Bis a 62 12,000 20,000 Da jouzento 21 Bis a 62 12,000 13,								10,00		
De processed 24										
Da pozzetto 62 a 5										
Da pozetto 3 a 4 16.00 16.00 10.00 2										
Da jouzetto d a 2 Da jouzetto d a 62 Da jouzetto d a 63 Da jouzetto d a 63 Da jouzetto d a 63 A Da jouzetto d a 64 A Da jouzetto d a 65 A Da jouzetto d a										
Displayments of a 6 12,00 12,00 12,00 16,00										
Day pozzetto fa 67										
Displayment of a G										
Da pozzetto 63 a 63										
Day pozetto 63 a 63 A 63 B 13,00 14,00										
Dep prozecte of 3 A a of 3 B 13,00 13,00 13,00 14,00 12,										
Deprozente of SC at 63 D 12,00 12,00 12,00 Settore 1/2 Day prozente 148 at 166 20,00 24,00 24,00 24,00 24,00 24,00 24,00 24,00 24,00 24,00 24,00 24,00 26,00 2					13,00			13,00		
Settors 1/2										
Da prozecto 149 a 148 Da prozecto 148 a 166 Da prozecto 148 a 165 Da prozecto 148 a 147 Bando 160 Da prozecto 148 a 147 Bando 1800 Da prozecto 148 a 145 Da prozecto 151 a 151 Da prozecto 151 a 151 Da prozecto 151 a 151 Da prozecto 151 a 153 Da prozecto 152 a 154 Da prozecto 152 a 154 Da prozecto 152 a 154 Da prozecto 152 a 155 Da prozecto 153 a 160 Da prozecto 159 a 85 Da prozecto 159 a 85 Da prozecto 159 a 158 Da prozecto 158 B a 158 Da prozecto 158 a 158 Da prozecto 158 B a 158 Da prozecto 158 B a 158 Da prozecto 158 B a 158 Da prozecto 158 a 159 Da pro					12,00			12,00		
Da prozecto 148 a 166 20,000 20,000 20,000 Da prozecto 163 a 164 16,000 16,000 16,000 Da prozecto 163 a 164 16,000 16,000 16,000 16,000 Da prozecto 147 a 146 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 12,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 13,000 12,000 13,000 12,000 13,000 12,000 13,000 12,000 13,0					24.00			24.00		
Da pozzetto 148 a 165 Da pozzetto 148 a 147 Da pozzetto 146 a 145 Da pozzetto 146 a 145 Da pozzetto 146 a 145 Da pozzetto 151 a 151 Da pozzetto 151 a 151 A Da pozzetto 151 a 151 A Da pozzetto 151 a 151 A Da pozzetto 151 a 152 Da pozzetto 151 a 152 Da pozzetto 151 a 152 Da pozzetto 151 a 144 Setrore 272 Da pozzetto 151 a 144 Setrore 272 Da pozzetto 151 a 144 Setrore 272 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 153 a 160 Da pozzetto 153 a 180 Da pozzetto 154 a 189 Da pozzetto 157 a 188 Da pozzetto 158 a 188 Da pozzetto 159 a 188 Da pozzetto 158 A 1 150 Da pozzetto 158 A 1 150 Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 B Da pozzetto 158 a 158 B Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 D Da pozzetto 158 a 159 Da pozze										
Da pozzetto 165 a 164 Da pozzetto 147 a 146 Da pozzetto 146 a 145 Da pozzetto 146 a 145 Da pozzetto 146 a 151 Da pozzetto 146 a 151 Da pozzetto 151 A a 150 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 152 a 160 Da pozzetto 152 a 160 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 160 a 159 Da pozzetto 158 a 87 Da pozzetto 158 a 84 Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 161 Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 161 Da pozzetto 158 a 160 Da pozzetto 160 a 160 Da pozzett					20,00					
Day										
Da pozzetto 146 a 145			•							
Da pozzetto 145 a 151 Da pozzetto 151 a 151 A Da pozzetto 151 A a 150 Da pozzetto 151 A a 150 Da pozzetto 151 a 152 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 152 a 154 Settore 2/2 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 159 a 86 Da pozzetto 159 a 86 Da pozzetto 159 a 86 Da pozzetto 159 a 85 Da pozzetto 159 a 85 Da pozzetto 159 a 85 Da pozzetto 159 a 158 Da pozzetto 159 a 158 Da pozzetto 159 a 158 Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158										
Da pozzetto 151 a 151 A Da pozzetto 151 a 152 Da pozzetto 151 a 152 Da pozzetto 151 a 152 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 152 a 160 Da pozzetto 159 Da pozzetto 159 a 180 Da pozzetto 159 a 180 Da pozzetto 159 a 180 Da pozzetto 159 a 86 Da pozzetto 159 a 87 Da pozzetto 159 a 87 Da pozzetto 159 a 84 Da pozzetto 159 a 155 Da pozzetto 159 a 155 Da pozzetto 159 a 155 Da pozzetto 159 a 158 Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 C										
Da pozzetto 151 A a 150 Da pozzetto 152 a 153 Da pozzetto 152 a 154 Settore 2/2 Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 124 a 123 Da pozzetto 159 a 86 Da pozzetto 159 a 86 Da pozzetto 159 a 85 Da pozzetto 159 a 158 Da pozzetto 158 a 158 A 1 157 Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 158 C Da pozzetto 158 a 159 Da pozzetto 158 a 159 Da pozzetto 158 a 1 157 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 124 a 164 Da pozzetto 125 a 164 Da pozzetto 125 a 165 Da pozzetto 165 a 139 Da pozzetto 167 a 161 Da pozzetto 167 a 161 Da pozzetto 168 a 139 Da pozzetto 168 a 139 Da pozzetto 168 a 140 Da pozzetto 178 a 141 Da pozzetto 178 a 142 Da pozzetto 178 a 142 Da pozzetto 178 a 144 Da pozzetto 178 a 145 Da pozzetto 178 a 147 Da pozzetto 178 a 177 Da pozzetto 178 a 179 Da pozzetto 179 a 179 Da pozzetto 179 a 169 Da pozzetto 170 a 169										
Day					20,00					
Daily pozzetto 151 a 144										
Settore 2/2 Da prozetto 123 a 160 18,00 15,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 18,00 10,00			•							
Da pozzetto 123 a 160 Da pozzetto 122 a 123 Da pozzetto 160 a 159 Da pozzetto 160 a 159 Da pozzetto 180 a 159 Da pozzetto 180 a 86 Da pozzetto 86 a 87 Da pozzetto 86 a 87 Da pozzetto 85 a 84 Da pozzetto 183 a 150 Da pozzetto 183 a 150 Da pozzetto 183 a 150 Da pozzetto 183 a 158 Da pozzetto 185 a 158 A 16,00 Da pozzetto 185 a 158 A 16,00 Da pozzetto 185 a 158 B 158 C Da pozzetto 185 B a 158 C Da pozzetto 185 B a 158 C Da pozzetto 185 B a 158 C Da pozzetto 183 a 161 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 123 a 163 Da pozzetto 123 a 164 Da pozzetto 123 a 164 Da pozzetto 123 a 164 Da pozzetto 124 a 142 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 154 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 126 a 140 Da pozzetto 127 a 171 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 118			1		13,00			13,00		
Da pozzetto 16 0a 159 25,50 25,50 Da pozzetto 16 0a 159 18,00 18,00 Da pozzetto 159 a 86 15,00 15,00 Da pozzetto 86 a 87 15,00 15,00 Da pozzetto 159 a 85 15,00 18,00 Da pozzetto 159 a 158 16,00 16,00 Da pozzetto 158 a 158 A 10,00 10,00 Da pozzetto 158 A a 158 B 15,00 15,00 Da pozzetto 158 B a 158 C 25,00 25,00 Da pozzetto 158 A a 157 18,00 18,00 Da pozzetto 123 a 161 5,00 18,00 Da pozzetto 123 a 162 20,00 20,00 Da pozzetto 162 a 163 22,00 20,00 Da pozzetto 163 a 139 6,00 6,00 Da pozzetto 140 a 141 12,00 10,00 Da pozzetto 123 a 124 10,00 10,00 Da pozzetto 124 a 124 A 15,00 18,00 Da pozzetto 124 a 124 A 15,00 10,00 Da pozzetto 124 a 125 S 18,00 18,00 Da pozzetto 125 a 156					18.00			18.00		
Da pozzetto 159 a 86										
Da pozzetto 186 a 87			Da pozzetto 160 a 159					18,00		
Da pozzetto 159 a 85										
Da pozzetto 159 a 158										
Da pozzetto 159 a 158										
Da pozzetto 158 a 158 A Da pozzetto 158 a 158 B Da pozzetto 158 B a 158 C Da pozzetto 158 B a 158 C Da pozzetto 158 B a 158 C Da pozzetto 158 A a 157 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 164 a 141 Da pozzetto 164 a 141 Da pozzetto 164 a 124 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 158 a 155 Da pozzetto 158 a 155 Da pozzetto 158 a 154 Da pozzetto 158 a 156 Da pozzetto 142 a 143 Da pozzetto 158 a 156 Da pozzetto 158 a 156 Da pozzetto 158 a 156 Da pozzetto 159 a 120 Settora 372 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 119 a 121 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 171 a 177 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 171 a 177 Da pozzetto 171 a 189 Da pozzetto 171 a 1600 Da pozzetto 171 a 169										
Da pozzetto 158 B a 158 C					10,00					
Da pozzetto 128 A a 157										
Da pozzetto 123 a 161 Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 163 a 162 Da pozzetto 163 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 1740 a 141 Da pozzetto 1740 a 141 Da pozzetto 1740 a 141 Da pozzetto 1740 a 124 Da pozzetto 1740 a 124 Da pozzetto 1740 a 125 Da pozzetto 1740 a 174 Da pozzetto 1750 a 154 Da pozzetto 1750 a 154 Da pozzetto 1750 a 154 Da pozzetto 1750 a 156 Da pozzetto 1750 a 157 Da pozzetto 1750 a 175 Da pozzetto 1750 a 172 Da pozzetto 1770 a 189 Da pozzetto 1770 a 169			•							
Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 163 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 163 a 140 Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 125 a 124 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 155 Da pozzetto 142 a 143 Da pozzetto 142 a 143 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 155 a 155 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 157 a 157 Da pozzetto 171 a 171 Da pozzetto 173 a 178 Da pozzetto 173 a 178 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 173 a 178 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 163 a 139 Da pozzetto 139 a 140 Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 123 a 124 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 124 A a 125 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 118 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 123 a 172 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 138 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 139 a 140 Da pozzetto 139 a 140 Da pozzetto 124 a 141 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 124 A a 125 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 127 a 171 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 137 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 188 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 140 a 141 Da pozzetto 123 a 124 Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 124 a 125 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 154 a 143 Da pozzetto 155 a 156 Da pozzetto 152 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 122 a 171 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 174 a 137 Da pozzetto 173 a 138 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 169 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 123 a 124 Da pozzetto 124 A 124 A Da pozzetto 124 A a 125 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 124 a 124 A Da pozzetto 125 a 125 Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 142 a 143 Da pozzetto 142 a 143 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 138 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 124 A a 125										
Da pozzetto 125 a 155 Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 171 a 172 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 170 a 169			1							
Da pozzetto 155 a 154 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 154 a 142 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 170 a 169			Da pozzetto 125 a 155		10,00					
Da pozzetto 142 a 143 Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 125 a 156 Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 Da pozzetto 171 Da pozzetto 170 Da p										
Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 173 a 138 Da pozzetto 137 a 188 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 14,00 15,00 15,00 15,00 15,00 10,50 5,50 5										
Settore 3/2 Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 173 a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 173 a 188 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Settore 3/2 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 Da pozzetto 170 Da pozzetto 171 Da pozzetto 172 Da pozzetto 173 Da pozzetto 173 Da pozzetto 174 Da pozzetto 175 Da pozzetto 176 Da pozzetto 170 Da pozzetto 1			•							
Da pozzetto 118 a 119 Da pozzetto 119 a 120 Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 173 a 188 Da pozzetto 173 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170			1		11,00			11,00		
Da pozzetto 120 a 121 Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 173 a 188 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169	1		Da pozzetto 118 a 119							
Da pozzetto 121 a 121 A Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169										
Da pozzetto 121 A a 173 Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 170 a 169 5,50 14,00 16,00 16,00 10,00 25,00 15,00 15,00 18,00										
Da pozzetto 173 a 172 Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 14,00 16,00 10,00 25,00 25,00 15,00 18,00 18,00										
Da pozzetto 172 a 171 Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 16,00 10,00 25,00 25,00 15,00 15,00 18,00										
Da pozzetto 171 a 137 Da pozzetto 137 a 138 Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 10,00 25,00 25,00 15,00 15,00 18,00 18,00			Da pozzetto 172 a 171		16,00			16,00		
Da pozzetto 137 a 170 Da pozzetto 170 a 169 15,00 18,00 18,00			Da pozzetto 171 a 137		10,00			10,00		
Da pozzetto 170 a 169 18,00 18,00										
A RIPORTARE 1.980,00 46.572,2			ει ροεεειιο 170 a 107		10,00			10,00		
			A RIPORTARE					1.980,00		46.572,23
	<u> </u>	ĺ								

									Pag. 18
N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza		Prezzo Un.	Importo
		RIPORTO		15.00			1.980,00		46.572,23
		Da pozzetto 169 a 168 A Da pozzetto 168 A a 168		15,00 5,50			15,00 5,50		
		Da pozzetto 168 a 167		18,00			18,00		
		Da pozzetto 137 a 136		20,00			20,00		
		Da pozzetto 119 a 183		15,00			15,00		
		Da pozzetto 119 a 184		7,00			7,00		
		Da pozzetto 184 a 185		22,00			22,00		
		Da pozzetto 185 a 134		10,00			10,00		
		Da pozzetto 134 a 186 Da pozzetto 186 a 187		12,00 16,00			12,00 16,00		
		Da pozzetto 180 a 187 Da pozzetto 187 a 188		16,00			16,00		
		Da pozzetto 188 a 189		16,00			16,00		
		Da pozzetto 134 a 135		10,00			10,00		
		Settore 4/2							
		Da pozzetto 91 a 90		15,00			15,00		
		Da pozzetto 90 a 89		20,00			20,00		
		Da pozzetto 89 a 88		18,00 16,00			18,00 16,00		
		Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 88 a 175		18,00			18,00		
		Da pozzetto 175 a 176		8,00			8,00		
		Da pozzetto 175 a 176 Da pozzetto 176 a 82		8,00			8,00		
		Da pozzetto 82 a 177		20,00			20,00		
		Da pozzetto 82 a 83		18,00			18,00		
		Da pozzetto 82 a 81		15,00			15,00		
		Da pozzetto 82 a 82 A		5,00			5,00		
		Da pozzetto 90 a 182		18,00 15,00			18,00		
		Da pozzetto 182 a 80 Da pozzetto 80 a 79		15,00			15,00 10,00		
		Da pozzetto 80 a 79 Da pozzetto 80 a 181		10,00			10,00		
		Da pozzetto 181 a 180		10,00			10,00		
		Da pozzetto 180 a 179		10,00			10,00		
		Da pozzetto 179 a 178		18,00			18,00		
		Settore 5/2		4.5.00			4.5.00		
		Da pozzetto 95 a 203		16,00			16,00		
		Da pozzetto 203 a 115 Da pozzetto 115 a 116		16,00 8,00			16,00 8,00		
		Da pozzetto 113 a 110 Da pozzetto 116 a 117		12,00			12,00		
		Da pozzetto 117 a 117 A		13,00			13,00		
		Da pozzetto 117 A a 195		15,00			15,00		
		Da pozzetto 117 A a 194		7,00			7,00		
		Da pozzetto 194 a 193		16,00			16,00		
		Da pozzetto 193 a 132 Da pozzetto 132 a 131		12,00 10,00			12,00 10,00		
		Da pozzetto 132 a 131 Da pozzetto 131 a 130		6,00			6,00		
		Da pozzetto 131 a 130 Da pozzetto 132 a 133		6,00			6,00		
		Da pozzetto 132 a 192		20,00			20,00		
		Da pozzetto 192 a 191		16,00			16,00		
		Da pozzetto 191 a 190		18,00			18,00		
		Da pozzetto 115 a 114		28,00			28,00		
		Da pozzetto 114 a 113		18,00			18,00		
		Da pozzetto 115 a 204 Da pozzetto 204 a 205		8,00 13,00			8,00 13,00		
		Da pozzetto 204 a 203 Da pozzetto 205 a 129		13,00			13,00		
		Da pozzetto 129 a 128		19,50			19,50		
		Da pozzetto 128 a 127		20,00			20,00		
		Da pozzetto 129 a 206		15,00			15,00		
		Da pozzetto 206 a 207		18,00			18,00		
		Da pozzetto 207 a 208 Settore 6/2		17,00			17,00		
		Da quadro a 96		9,50			9,50		
		Da pozzetto 96 a 97		18,00			18,00		
		Da pozzetto 97 a 98		15,00			15,00		
		Da pozzetto 95 a 94		12,00			12,00		
		Da pozzetto 94 a 93		12,00			12,00		
		Da pozzetto 93 a 92		12,00			12,00		
		Da pozzetto 92 a 196		10,00 10,00			10,00		
		Da pozzetto 196 a 197 Da pozzetto 95 a 202		8,00			10,00 8,00		
		Da pozzetto 93 a 202 Da pozzetto 202 a 201		10,00			10,00		
		Da pozzetto 201 a 74		18,00			18,00		
		Da pozzetto 74 a 75		18,00			18,00		
		Da pozzetto 75 a 200		20,00			20,00		
		Da pozzetto 75 a 76		8,00			8,00		
		Da pozzetto 76 a 77		12,00			12,00		
		Da pozzetto 77 a 78		14,00 20,00			14,00 20,00		
		Da pozzetto 78 a 198 Da pozzetto 198 a 199		20,00			20,00		
		Da pozzetto 74 a 73		20,00			20,00		
		politico / . w / o		20,00			20,00		
		A RIPORTARE					3.041,50		46.572,23

									Pag. 19
N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
		RIPORTO		10.00			3.041,50		46.572,23
		Da pozzetto 73 a 72 Settore 7/2		18,00			18,00		
		Da pozzetto 112 a 212		10,00			10,00		
		Da pozzetto 212 a 210		18,00			18,00		
		Da pozzetto 210 a 209		20,00			20,00		
		Da pozzetto 112 a 111		15,00			15,00		
		Da pozzetto 111 a 110		18,00			18,00		
		Da pozzetto 110 a 109		18,00			18,00		
		Da pozzetto 109 a 108		24,00			24,00		
		Da pozzetto 108 a 107		25,00			25,00		
		Da pozzetto 112 a 213		12,00			12,00		
		Da pozzetto 213 a 214 Da pozzetto 214 a 99		12,00 12,00			12,00 12,00		
		Da pozzetto 99 a 100		15,00			15,00		
		Da pozzetto 100 a 101		20,00			20,00		
		Da pozzetto 101 a 102		23,00			23,00		
		Da pozzetto 102 a 103		23,00			23,00		
		Da pozzetto 103 a 104		22,00			22,00		
		Da pozzetto 104 a 105		10,00			10,00		
		Da pozzetto 99 a 215		18,00			18,00		
		Da pozzetto 215 a 71		10,00			10,00		
		Da pozzetto 71 a 216		10,00 10,00			10,00 10,00		
ĺ		Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 71 a 70		15,00			15,00		
ĺ		Da pozzetto 70 a 69		18,00			18,00		
ĺ		Da pozzetto 69 a 68		22,00			22,00		
ĺ		Da pozzetto 68 a 67		24,00			24,00		
ĺ		Da pozzetto 67 a 66		20,00			20,00		
		Da pozzetto 66 a 65		15,00			15,00		
		Da pozzetto 65 a 65 A		8,00			8,00		
		Da pozzetto 65 A a 218		10,00			10,00		
		Da pozzetto 65 A a 219		16,00 21,00			16,00		
		Da pozzetto 219 a 220 Da pozzetto 220 a 221		12,00			21,00 12,00		
		Da pozzetto 220 a 221 Da pozzetto 221 a 106		12,00			12,00		
		Da pozzetto 106 a 222		10,00			10,00		
		SOMMANO m =		,			3.607,50	3,16	11.399,70
							, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	-, -	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
28		18.5.2.1 Fornitura e collocazione di conduttori in rame isolato con elastomero sintetico etilempropilenico sotto guaina di PVC, marchio CE e di qualità IMQ o equivalente tipo unipolare FG7(O)R 0,6/1 kV in opera entro cavidotti in scavi o cunicoli, tubi interrati, pali ecc. già predisposti, compreso ogni onere e magistero per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte. sez. 1 x 1,5 mm2. Settore 1/1 Da pozzetto 15 Bis a 15 Da pozzetto 15 a 14	2,000 2,000				20,000 20,000		
		Da pozzetto 42 a 43	2,000				28,000		
ĺ		Pali da alimentare	2*13,00	1 7,000			20,000		
ĺ			0	10,000			260,000		
ĺ		Settore 2/1							
		Da pozzetto 19 Bis a 19 C	2,000				30,000		
		Da pozzetto 19 C a 19 D Da pozzetto 29 a 30	2,000 2,000				50,000 32,000		
		Da pozzetto 25 a 36 Da pozzetto 25 a 24	2,000				28,000		
		Da pozzetto 38 a 36	2,000				32,000		
		Da pozzetto 38 a 37	2,000				20,000		
		Da pozzetto 32 a 31	2,000				36,000		
		Da pozzetto 51 a 50	2,000	25,000			50,000		
ĺ		Pali da alimentare	2*22,00	10.000			4.40.000		
ĺ		Sattora 2/1	0	10,000			440,000		
ĺ		Settore 3/1 Da pozzetto 58 a 12	4,000	16,000			64,000		
ĺ		Da pozzetto 12 a 13	2,000				44,000		
ĺ		Da pozzetto 12 a 15 Da pozzetto 12 a 59	2,000				20,000		
ĺ		Da pozzetto 10 a 11	2,000	12,000			24,000		
ĺ		Da pozzetto 61 B a 61 C	2,000	12,000			24,000		
ĺ		Pali da alimentare	2*11,00	10,000			220,000		
		Settore 4/1	U						
ĺ		Da pozzetto 21 Bis a 22	2,000				30,000		
		Da pozzetto 22 a 23	2,000				40,000		
ĺ		Da pozzetto 3 a 2 Da pozzetto 6 a 7	2,000 2,000				30,000 32,000		
		Da pozzetto 6 a 7 Da pozzetto 7 a 8	2,000				28,000 28,000		
ĺ		Politico / # 0	2,000	1 7,000			20,000		
		A RIPORTARE					1.602,000		57.971,93
<u> </u>						<u> </u>			

N. E. DE S C R LZ 10 N E Parti U Lunghezza Larghezza Altezza Quantitia R PIPORTO Da pozzetto 63 B a 63 C 2,000 18,000 24,00 Pali da alimentare 2° 16,00 12,000 320,00 Settore 1/2 Da pozzetto 151 a 144 2,000 13,000 26,00 Settore 1/2 Da pozzetto 151 a 144 2,000 13,000 26,00 Settore 2/2 Da pozzetto 159 a 86 2,000 15,000 300,00 Da pozzetto 159 a 86 2,000 15,000 300,00 Da pozzetto 159 a 86 2,000 15,000 300,00 Da pozzetto 159 a 85 4,000 15,000 300,00 Da pozzetto 139 a 140 2,000 18,000 220,00 Da pozzetto 154 a 142 2,000 8,000 16,000 Da pozzetto 154 a 142 2,000 8,000 16,000 Da pozzetto 154 a 142 2,000 8,000 16,000 Pali da alimentare 2° 22,00 10,000 300,00 16,000 Settore 3/2 Da pozzetto 168 a 167 2,000 18,000 36,000 36,000 Da pozzetto 179 a 138 2,000 25,000 36,	a' Prezzo Un.	
Da pozzetto 63 B a 63 C		
Da pozzetto 163 C a 63 D 2,000 12,000 24,000 24,000 26		57.971,93
Pali da alimentare		
Settore 1/2	,000	
Da pozzetto 151 a 144 2,000 13,000 26,000 Palt dia alimentare 2°12,000 2°1	,000	
Pali da alimentare		
Settore 2/2 Da pozzetto 159 a 86 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 86 a 87 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 86 a 87 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 59 a 85 4,000 15,000 60,000 Da pozzetto 139 a 140 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 139 a 140 2,000 10,000 24,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 2,000 10,000 24,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 10,000 Pali da alimentare 2*22,000 5,000 10,000 24,000 Da pozzetto 137 a 138 2,000 25,000 36,000 Da pozzetto 137 a 138 2,000 25,000 36,000 Da pozzetto 137 a 136 2,000 20,000 36,000 Da pozzetto 157 a 136 2,000 2,000 30,000 Da pozzetto 158 a 167 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 158 a 189 2,000 15,000 32,000 Da pozzetto 158 a 189 2,000 15,000 32,000 Da pozzetto 158 a 189 2,000 10,000 20,	,000	
Settore 2/2 Da prozetto 159 a 86	.000	
Da pozzetto 159 a 86 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 159 a 85 4,000 15,000 60,000 Da pozzetto 159 a 85 4,000 15,000 60,000 Da pozzetto 130 a 140 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 130 a 140 2,000 10,000 24,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 16,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 16,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 16,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 10,000 24,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 10,000 24,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 10,000 24,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 10,000 24,000 Da pozzetto 142 a 143 2,000 5,000 Da pozzetto 157 a 138 2,000 18,000 36,000 Da pozzetto 157 a 136 2,000 18,000 36,000 Da pozzetto 157 a 136 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 157 a 158 2,000 16,000 32,000 Da pozzetto 158 a 189 2,000 16,000 32,000 Da pozzetto 158 a 157 2,000 2,0000 40,000 20,000 Da pozzetto 158 a 157 2,000 2,0000 4,000 20,000 Da pozzetto 158 a 157 2,000 2,0000 4,000 2,0000 Da pozzetto 158 a 151 Da pozzetto 158 a 151 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 158 a 151 2,000 15,000 30,000 2,000 Da pozzetto 152 a 151 2,000 15,000 30,000 2,000 Da pozzetto 152 a 151 2,000 15,000 30,000 2,000 Da pozzetto 152 a 151 2,000 15,000 30,000 2,000 Da pozzetto 152 a 151 2,000 15,000 30,000 2,000 Da pozzetto 152 a 151 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 152 a 151 2,000 15,000 30,000 30,000 Da pozzetto 152 a 151 2,000 10,000 2,000 30,000 Da pozzetto 154 a 151 2,000 10,000 2,000 30,000 Da pozzetto 154 a 151 2,000 10,000 2,000 30,000 Da pozzetto 154 a 157 2,000 10,000 2,000 Da pozzetto 154 a 157 2,000 2,000 2,000 Da pozzet	,000	
Da pozzetto \$6 a \$7	000	
Da pozzetto \$3 a \$8		
Da pozzetto 139 a 140		
Da pozzetto 140 a 141		
Da pozzetto 154 a 142		
Da pozzetto 142 a 143		
Pali da alimentare		
Settore 3/2	,000	
Da pozzetto 137 a 138	,000	
Da pozzetto 168 a 167 2,000 18,000 36,000 Da pozzetto 117 a 183 2,000 15,000 30,000 20,000		
Da pozzetto 137 a 136	·	
Da pozzetto 119 a 183		
Da pozzetto 188 a 189		
Da pozzetto 134 a 135 2,000 10,000 20,000		
Pali da alimentare		
Settore 4/2 Da pozzetto 88 a 174 Da pozzetto 82 a 187 Da pozzetto 82 a 83 Da pozzetto 82 a 81 Da pozzetto 82 a 81 Da pozzetto 82 a 81 Da pozzetto 82 a 82 Da pozzetto 80 a 79 Pali da alimentare Settore 5/2 Da pozzetto 132 a 131 Da pozzetto 132 a 131 Da pozzetto 131 a 130 Da pozzetto 131 a 130 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 192 a 128 Da pozzetto 194 a 195 Da pozzetto 195 a 197 Da pozzetto 197 Da pozzetto 197 Da pozzetto 198 a 199 Pali da alimentare Settore 5/2 Da pozzetto 197 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 207 a 208 Da pozzetto 97 a 98 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 198 a 190 Da pozzetto 198 a 197 Da pozzetto 198 a 190 Da pozzetto 198 a 107 Da pozzetto 108 a 218 Da pozzetto 10,000 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 108 a 218 Da pozzetto 10,000 Da pozzetto 108 a 218 Da pozzetto 10,000 Da pozzetto 108 a 218 Da pozzetto 10,000 Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 65 A 218 Da pozzetto 10,000 Da pozzetto 10,000 Da pozzetto 106 a 217 Da pozzetto 65 A 218	,	
Da pozzetto 82 a 174	,000	
Da pozzetto 82 a 177	000	
Da pozzetto 82 a 81		
Da pozzetto 82 a 81		
Da pozzetto 82 a 82 A 2,000 5,000 10,000 20,000 Pali da alimentare 2*13,00 0 10,000 26,000 Settore 5/2 Da pozzetto 117 A a 195 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 132 a 131 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 131 a 130 2,000 6,000 12,000 Da pozzetto 191 a 190 2,000 18,000 36,000 Da pozzetto 191 a 190 2,000 18,000 36,000 Da pozzetto 128 a 127 4,000 20,000 80,000 Da pozzetto 27 a 208 2,000 17,000 34,000 Pali da alimentare 2*21,00 2*21,00 Settore 6/2 Da pozzetto 196 a 197 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 198 a 199 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 198 a 199 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 198 a 199 2,000 20,000 36,000 Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 4,000 10,000 340,000 Settore 7/2 Da pozzetto 108 a 107 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 20,000 20,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 20,000 20,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 20,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 166 A a 218 2,000		
Da pozzetto 80 a 79		
Settore 5/2 Da pozzetto 117 A a 195 Da pozzetto 132 a 131 Da pozzetto 131 a 130 Da pozzetto 132 a 133 Da pozzetto 132 a 133 Da pozzetto 132 a 133 Da pozzetto 131 a 190 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 114 a 113 Da pozzetto 128 a 127 Da pozzetto 207 a 208 Pali da alimentare 2*21,00 Settore 6/2 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 104 a 217 Da pozzetto 104 a 218 Da pozzetto 105 A 218	*	
Settore 5/2		
Da pozzetto 117 A a 195 2,000 15,000 30,000 20,000 Da pozzetto 132 a 131 2,000 6,000 12,000 12,000 Da pozzetto 132 a 133 2,000 6,000 12,000 Da pozzetto 191 a 190 2,000 18,000 36,000 36,000 Da pozzetto 114 a 113 2,000 18,000 36,000 36,000 Da pozzetto 128 a 127 4,000 20,000 80,000 34,000 2*21,000 2*21,000 2*21,000 34,000 3	,000	
Da pozzetto 132 a 131	000	
Da pozzetto 131 a 130		
Da pozzetto 132 a 133 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 191 a 190 Da pozzetto 114 a 113 Da pozzetto 128 a 127 Da pozzetto 207 a 208 Pali da alimentare Settore 6/2 Da pozzetto 196 a 197 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 73 a 72 Pali da alimentare Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 112 a 209 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 108 a 217 Da pozzetto 109 Da pozzetto 109 Da pozzetto 100 Da pozzetto		
Da pozzetto 191 a 190 2,000 18,000 36,000 Da pozzetto 114 a 113 2,000 18,000 36,000 Da pozzetto 128 a 127 4,000 20,000 80,000 Pali da alimentare 2*21,00 0 10,000 420,000 Da pozzetto 97 a 98 2,000 15,000 30,000 Da pozzetto 196 a 197 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 75 a 200 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 198 a 199 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 75 a 72 2,000 18,000 36,000 Pali da alimentare 2*17,00 340,000 Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 4,000 10,000 40,000 Da pozzetto 112 a 212 4,000 10,000 40,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 50,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 50,000 Da pozzetto 104 a 105 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 216 a 218 2,000 20,000 20,000 Da pozzetto 216 a 218 2,000 20,000		
Da pozzetto 128 a 127		
Da pozzetto 207 a 208 2,000 17,000 34,000 Pali da alimentare 2*21,00 0 10,000 420,000 Settore 6/2 Da pozzetto 196 a 197 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 75 a 200 2,000 20,000 20,000 20,000 Da pozzetto 198 a 199 2,000 20,000 20,000 40,000 Da pozzetto 73 a 72 2,000 18,000 36,000 Pali da alimentare 2*17,00 0 10,000 340,000 Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 4,000 10,000 40,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 20,000 40,000 Da pozzetto 104 a 105 2,000 20,000 20,000 Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 1		
Pali da alimentare		
Settore 6/2 Da pozzetto 97 a 98 Da pozzetto 196 a 197 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 73 a 72 Pali da alimentare Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 65 A a 218 O 10,000 15,000 20,000 20,000 20,000 40,000 340,000 340,000 40,00	,000	
Settore 6/2 Da pozzetto 97 a 98 2,000 15,000 30,000 20,000 Da pozzetto 196 a 197 2,000 20,000	.000	
Da pozzetto 97 a 98 Da pozzetto 196 a 197 Da pozzetto 75 a 200 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 73 a 72 Pali da alimentare Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 216 a 218 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,000 20,000 20,000 20,000 340,000 340,000 20,000	,000	
Da pozzetto 196 a 197 Da pozzetto 75 a 200 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 73 a 72 Pali da alimentare 2*17,00 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 216 a 218 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 Da 20,000 Da 20,0	.000	
Da pozzetto 75 a 200 Da pozzetto 198 a 199 Da pozzetto 73 a 72 Pali da alimentare 2*17,00 Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 216 a 218 2,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 2		
Da pozzetto 73 a 72 2,000 18,000 36,000 Pali da alimentare 2*17,00 0 10,000 340,000 Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 4,000 10,000 40,00 Da pozzetto 210 a 209 2,000 20,000 40,00 Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 50,00 Da pozzetto 104 a 105 2,000 10,000 20,00 Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,00 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,00		
Pali da alimentare 2*17,00 0 10,000 Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 210 a 209 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 65 A a 218 2*17,00 0 10,000 0 40,000 0 20,000		
Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 Da pozzetto 210 a 209 Da pozzetto 108 a 107 Da pozzetto 104 a 105 Da pozzetto 216 a 217 Da pozzetto 216 a 218 0 10,000 40,000 40,000 20,000 20,000 25,000 20,000	,000	
Settore 7/2 Da pozzetto 112 a 212 4,000 10,000 40,000 Da pozzetto 210 a 209 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 50,000 Da pozzetto 104 a 105 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,000	,000	
Da pozzetto 112 a 212 4,000 10,000 40,000 Da pozzetto 210 a 209 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 50,000 Da pozzetto 104 a 105 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,000	,000	
Da pozzetto 210 a 209 2,000 20,000 40,000 Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 50,000 Da pozzetto 104 a 105 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,000	,000	
Da pozzetto 108 a 107 2,000 25,000 50,000 Da pozzetto 104 a 105 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,000		
Da pozzetto 216 a 217 2,000 10,000 20,000 Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,000	,000	
Da pozzetto 65 A a 218 2,000 10,000 20,000		
Da pozzetto 100 a 222 2,000 10,000 20,00		
Pali da alimentare 2*30,00	,000	
0 10,000 600,00	,000	
SOMMANO m = 5.946,00		9.632,52
29 18.5.2.2		
Fornitura e collocazione di conduttori in rame isolato con		
elastomero sintetico etilempropilenico sotto guaina di PVC,		
marchio CE e di qualità IMQ o equivalente tipo unipolare FG7(O)R 0,6/1 kV in opera entro cavidotti in scavi o cunicoli,		
tubi interrati, pali ecc. già predisposti, compreso ogni onere e		
magistero per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte.		
sez. 1 x 2,5 mm2.		
Settore 1/1		
A DIPODITARY		
A RIPORTARE		67.604,45

									Pag. 21
N.	N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
		RIPORTO	4.000	16,000			£4.000		67.604,45
		Da pozzetto 42 a 41	4,000				64,000 50,000		
		Da pozzetto 41 a 40 Da pozzetto 40 a 39	2,000 2,000				44,000		
		Settore 2/1	2,000	22,000			44,000		
		Da pozzetto 25 a 26	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 26 a 27	4,000	25,000			100,000		
		Da pozzetto 27 a 28	4,000				64,000		
		Da pozzetto 28 a 29	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 33 a 34 Da pozzetto 34 a 35	4,000 4,000				80,000 80,000		
		Da pozzetto 35 a 38	4,000				60,000		
		Da pozzetto 52 a 51	4,000				84,000		
		Settore 3/1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	,			ŕ		
		Da pozzetto 19 Bis a 18	4,000				48,000		
		Da pozzetto 9 a 10	2,000				24,000		
		Da pozzetto 9 a 61 Da pozzetto 61 a 61 A	4,000 4,000				56,000 48,000		
		Da pozzetto 61 A a 61 B	4,000				52,000		
		Settore 4/1	1,000	13,000			32,000		
		Da pozzetto 21 Bis a 62	4,000				48,000		
		Da pozzetto 62 a 5	4,000				60,000		
		Da pozzetto 5 a 4	4,000				64,000		
		Da pozzetto 4 a 3 Da pozzetto 5 a 6	4,000 4,000	20,000 12,000			80,000 48,000		
		Da pozzetto 5 a 6 Da pozzetto 5 a 63	4,000	,			48,000 48,000		
1		Da pozzetto 63 a 63 A	4,000				52,000		
		Da pozzetto 63 A a 63 B	4,000				52,000		
		Settore 1/2							
1		Da pozzetto 148 a 166	2,000				40,000		
		Da pozzetto 165 a 164 Da pozzetto 151 a 151 A	2,000 4,000				32,000 52,000		
		Da pozzetto 151 A a 150	2,000				40,000		
		Da pozzetto 151 a 152	4,000				68,000		
		Da pozzetto 152 a 153	2,000				40,000		
		Settore 2/2							
		Da pozzetto 123 a 160	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 160 a 159 Da pozzetto 159 a 158	4,000 4,000				72,000 64,000		
		Da pozzetto 159 a 158 Da pozzetto 158 a 158 A	2,000				20,000		
		Da pozzetto 158 A a 158 B	2,000	15,000			30,000		
		Da pozzetto 158 B a 158 C	2,000	25,000			50,000		
		Da pozzetto 158 A a 157	2,000				36,000		
		Da pozzetto 123 a 161	4,000				20,000		
		Da pozzetto 123 a 162 Da pozzetto 162 a 163	4,000 4,000				80,000 88,000		
		Da pozzetto 162 a 163 Da pozzetto 163 a 139	4,000				24,000		
		Da pozzetto 125 a 155	2,000				20,000		
		Da pozzetto 155 a 154	2,000				72,000		
		Da pozzetto 125 a 156	2,000				36,000		
		Da pozzetto 125 a 126 Settore 3/2	2,000	14,000			28,000		
		Da pozzetto 170 a 169	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 170 a 169 Da pozzetto 169 a 168 A	4,000				60,000		
		Da pozzetto 168 A a 168	4,000				22,000		
		Da pozzetto 187 a 188	4,000	16,000			64,000		
1		Settore 4/2	4.000	10.000			70 000		
		Da pozzetto 89 a 88 Da pozzetto 88 a 175	4,000 4,000				72,000 72,000		
		Da pozzetto 88 a 175 Da pozzetto 175 a 176	4,000				72,000 32,000		
		Da pozzetto 176 a 82	4,000				32,000		
		Da pozzetto 180 a 179	2,000	10,000			20,000		
		Da pozzetto 179 a 178	2,000	18,000			36,000		
		Settore 5/2	4.000	12.000			40.000		
		Da pozzetto 116 a 117 Da pozzetto 117 a 117 A	4,000 4,000				48,000 52,000		
1		Da pozzetto 117 a 117 A Da pozzetto 117 A a 194	4,000	7,000			52,000 28,000		
		Da pozzetto 194 a 193	4,000				64,000		
		Da pozzetto 193 a 132	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 132 a 192	4,000				80,000		
		Da pozzetto 192 a 191	4,000				64,000		
		Da pozzetto 115 a 114 Da pozzetto 204 a 205	4,000 4,000				112,000 52,000		
1		Da pozzetto 204 a 205 Da pozzetto 205 a 129	4,000				52,000 52,000		
		Da pozzetto 129 a 128	4,000				78,000		
		Da pozzetto 129 a 206	4,000	15,000			60,000		
		Da pozzetto 206 a 207	4,000	18,000			72,000		
		Settore 6/2	4.000	10.000			70.000		
		Da pozzetto 96 a 97	4,000	18,000			72,000		
		A RIPORTARE					3.766,000		67.604,45
<u> </u>							-,		, , ,

N. 1	N.E.	DESCRIZIONE	D		Y 1	A 1.	0	_	
			Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
		RIPORTO					3.766,000		67.604,45
		Da pozzetto 96 a 95	4,000	20,000			80,000		
n I		Da pozzetto 95 a 94	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 94 a 93 Da pozzetto 93 a 92	4,000 4,000	12,000 12,000			48,000 48,000		
		Da pozzetto 93 a 92 Da pozzetto 92 a 196	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 95 a 202	4,000	8,000			32,000		
		Da pozzetto 202 a 201	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 201 a 74	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 74 a 75	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 75 a 76	4,000	8,000			32,000		
		Da pozzetto 76 a 77	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 77 a 78	4,000 4,000	14,000 20,000			56,000 80,000		
		Da pozzetto 78 a 198 Da pozzetto 74 a 73	4,000	20,000			80,000		
		Settore 7/2	4,000	20,000			80,000		
		Da pozzetto 212 a 210	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 111 a 110	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 110 a 109	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 109 a 108	4,000	24,000			96,000		
		Da pozzetto 100 a 101	4,000	20,000			80,000		
		Da pozzetto 101 a 102	4,000	23,000			92,000		
		Da pozzetto 102 a 103 Da pozzetto 103 a 104	2,000 2,000	23,000 22,000			46,000 44,000		
		Da pozzetto 70 a 104 Da pozzetto 71 a 216	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 71 a 210 Da pozzetto 221 a 106	4,000	12,000			48,000		
		SOMMANO m =	.,000	-2,000			5.204,000	1,78	9.263,12
							,	,	,
30		18.5.2.3							
		Fornitura e collocazione di conduttori in rame isolato con							
		elastomero sintetico etilempropilenico sotto guaina di PVC,							
		marchio CE e di qualità IMQ o equivalente tipo unipolare							
		FG7(O)R 0,6/1 kV in opera entro cavidotti in scavi o cunicoli,							
		tubi interrati, pali ecc. già predisposti, compreso ogni onere e magistero per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte.							
		sez. 1 x 4 mm2.							
		Settore 1/1							
		Da pozzetto 48 a 47	4,000	24,000			96,000		
		Da pozzetto 47 a 46	4,000	20,000			80,000		
		Da pozzetto 46 a 45	4,000	20,000			80,000		
		Da pozzetto 45 a 44	4,000	16,000			64,000		
		Da pozzetto 44 a 42	4,000	18,000			72,000		
		Settore 2/1 Da pozzetto 56 a 55	4,000	20,000			80,000		
		Da pozzetto 55 a 25	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 25 a 54	4,000	14,000			56,000		
		Da pozzetto 54 a 32	4,000	14,000			56,000		
		Da pozzetto 32 a 33	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 32 a 53	4,000	15,000			60,000		
		Da pozzetto 53 a 52	4,000	12,000			48,000		
		Settore 3/1	4.000	20,000			80,000		
		Da quadro a 19 Bis Da pozzetto 18 a 17	4,000 4,000	20,000 16,000			80,000 64,000		
		Da pozzetto 17 a 15 Ter	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 17 a 13 Tel Da pozzetto 15 Ter a 58	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 19 Bis a 60	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 60 a 9	4,000	18,000			72,000		
		Settore 4/1					_		
		Da quadro a 19	4,000	5,000			20,000		
		Da pozzetto 19 a 20	4,000 4,000	18,000			72,000 72,000		
		Da pozzetto 20 a 21 Da pozzetto 21 a 21 Bis	4,000	18,000 10,000			40,000		
		Settore 1/2	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 147 a 146	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 146 a 145	4,000	13,000			52,000		
		Da pozzetto 145 a 151	4,000	11,000			44,000		
		Settore 2/2							
		Da pozzetto 123 a 124	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 124 a 124 A	4,000	15,000			60,000		
		Da pozzetto 124 A a 125 Settore 3/2	4,000	18,000			72,000		
		Da pozzetto 118 a 119	4,000	15,000			60,000		
		Da pozzetto 119 a 120	4,000	15,000			60,000		
		Da pozzetto 120 a 121	4,000	15,000			60,000		
		Da pozzetto 121 a 121 A	4,000	10,500			42,000		
		Da pozzetto 121 A a 173	4,000	5,500			22,000		
		Da pozzetto 173 a 172	4,000	14,000			56,000		
		Da pozzetto 172 a 171	4,000	16,000			64,000		
		A DIDODTADE					2.016.000		76 067 57
LL		A RIPORTARE					2.016,000		76.867,57

									Pag. 23
N.	N.E.	DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita' 2.016,000	Prezzo Un.	Importo 76.867,57
		Da pozzetto 171 a 137	4,000	10,000			2.016,000 40,000		/6.86/,5/
		Da pozzetto 177 a 157 Da pozzetto 137 a 170	4,000				60,000		
		Da pozzetto 119 a 184	4,000	7,000			28,000		
		Da pozzetto 184 a 185	4,000				88,000		
		Da pozzetto 185 a 134 Da pozzetto 134 a 186	4,000 4,000				40,000 48,000		
		Da pozzetto 184 a 180 Da pozzetto 186 a 187	4,000				64,000		
		Settore 4/2	.,000	10,000			0.,000		
		Da quadro a 91	4,000	75,000			300,000		
		Da pozzetto 91 a 90	4,000				60,000		
		Da pozzetto 90 a 89 Da pozzetto 90 a 182	4,000 4,000				80,000 72,000		
		Da pozzetto 30 a 162 Da pozzetto 182 a 80	4,000				60,000		
		Da pozzetto 80 a 181	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 181 a 180	4,000	10,000			40,000		
		Settore 5/2 Da quadro a 203	4,000	50,000			200,000		
		Da quadro a 203 Da pozzetto 203 a 115	4,000				64,000		
		Da pozzetto 115 a 116	4,000				32,000		
		Da pozzetto 115 a 204	4,000	8,000			32,000		
		Settore 6/2	4.000	15.000			60,000		
		Da quadro a 96 Settore 7/2	4,000	15,000			60,000		
		Da pozzetto 112 a 111	4,000	15,000			60,000		
		SOMMANO m =	.,000	15,000			3.484,000	4	7.629,96
							•		,
31		18.5.2.4							
		Fornitura e collocazione di conduttori in rame isolato con							
		elastomero sintetico etilempropilenico sotto guaina di PVC, marchio CE e di qualità IMQ o equivalente tipo unipolare							
		FG7(O)R 0,6/1 kV in opera entro cavidotti in scavi o cunicoli,							
		tubi interrati, pali ecc. già predisposti, compreso ogni onere e							
		magistero per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte.							
		sez. 1 x 6 mm2. Settore 1/1							
		Da quadro a 16	4,000	65,000			260,000		
		Da pozzetto 16 a 15 Bis	4,000	,			64,000		
		Da pozzetto 15 Bis a 49	4,000	12,000			48,000		
		Da pozzetto 49 a 48	4,000	26,000			104,000		
		Settore 2/1 Da quadro a 19 Bis	4,000	20,000			80,000		
		Da pozzetto 19 Bis a 57	4,000	,			200,000		
		Da pozzetto 57 a 56	4,000				88,000		
		Settore 1/2							
		Da quadro a 149	4,000				1.100,000		
		Da pozzetto 149 a 148 Da pozzetto 148 a 147	4,000 4,000				96,000 32,000		
		Settore 2/2	4,000	8,000			32,000		
		Da quadro a 122	4,000				680,000		
		Da pozzetto 122 a 123	4,000	25,500			102,000		
		Settore 3/2	4.000	105 000			420,000		
		Da quadro a 118 Settore 7/2	4,000	105,000			420,000]	
		Da quadro a 112	4,000	115,000			460,000		
		Da pozzetto 112 a 213	4,000				48,000		
		Da pozzetto 213 a 214	4,000				48,000		
		Da pozzetto 214 a 99 Da pozzetto 99 a 100	4,000 4,000				48,000 60,000		
		Da pozzetto 99 a 100 Da pozzetto 99 a 215	4,000				72,000		
		Da pozzetto 215 a 71	4,000	10,000			40,000		
		Da pozzetto 71 a 70	4,000				60,000		
		Da pozzetto 70 a 69	4,000 4,000				72,000 88,000		
		Da pozzetto 69 a 68 Da pozzetto 68 a 67	4,000				88,000 96,000		
		Da pozzetto 67 a 66	4,000				80,000		
		Da pozzetto 66 a 65	4,000	15,000			60,000		
ĺ		Da pozzetto 65 a 65 A	4,000				32,000		
		Da pozzetto 65 A a 219 Da pozzetto 219 a 220	4,000 4,000				64,000 84,000		
		Da pozzetto 220 a 221	4,000				48,000		
		SOMMANO m =		-,			4.734,000		12.071,70
]	
32		AN. 9							
		Fornitura e posa in opera entro pozzetto predisposto di muffola di giunzione per cavi unipolari tipo "3M, SERVOCAVI o							
		similare", costituita da contenitore in materiale isolante, resina							
		tipo "Schocast 4" epossidica di							
ĺ		A DIDODEADE							06.560.00
		A RIPORTARE							96.569,23

								Pag. 24
N. N.E.	DESCRIZIONE	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo
22	RIPORTO isolamento a freddo, ad indurimento rapido a temperatura ambiente, in opera incluso manicotto di giunzione pinzato, preparazione delle teste ed ogni altro onere per dare la muffola in opera. - Muffola lineare per n.2 cavi unipolari fino a 10mmq. a stima SOMMANO cad =					100,000		96.569,23 2.336,00
33	AN. 10 Fornitura e posa in opera entro pozzetto predisposto di muffola di giunzione per cavi unipolari tipo "3M, SERVOCAVI o similare", costituita da contenitore in materiale isolante, resina tipo "Schocast 4" epossidica di isolamento a freddo, ad indurimento rapido a temperatura ambiente, in opera incluso manicotto di giunzione pinzato, preparazione delle teste ed ogni altro onere per dare la muffola in opera. - Muffola di derivazione a T per n.2 cavi bipolari fino a 10mmq. n. Pali SOMMANO cad =					197,000 197,000	26,26	5.173,22 81.590,77
	-,							
	Posa nuova mensola e nuovo corpo illuminante							
34	AN. 11 Fornitura e posa in opera entro armatura di lampada a bulbo, a vapori di sodio alta pressione, luce bianco oro da 70 W, 5.800 lumen (accenditore incorporato). Compreso e compensato nel prezzo il tiro in alto e quant'altro necessario per dare l'opera a perfetta regola d'arte. Esistenti							
	Settore 1/1 Settore 2/1 Settore 3/1 Settore 4/1 Settore 1/2 Settore 2/2 Settore 2/2 Settore 3/2 Settore 4/2 Settore 5/2 Settore 6/2 Settore 7/2 Nuovi	12,000 20,000 10,000 16,000 12,000 20,000 13,000 20,000 16,000 30,000				12,000 20,000 10,000 16,000 12,000 20,000 13,000 20,000 16,000 30,000		
	Settore 1/1 Palo 14 Settore 2/1	1,000				1,000		
	Palo 19 C Palo 19 D Settore 3/1	1,000 1,000				1,000 1,000		
	Palo 61 C Settore 2/2	1,000				1,000		
	Palo 158 B Palo 158 C	1,000 1,000				1,000 1,000		
	Settore 3/2 Palo 121 A Palo 168 A	1,000 1,000				1,000 1,000		
	Settore 5/2 Palo 117 A Settore 6/2	1,000				1,000		
	Palo 74 SOMMANO cad =	1,000				1,000 197,000		5.525,85
35	AN. 12 Fornitura e posa in opera di lanterna tipo Ghisamestieri, modello Diamante 4480 o equivalente, conforme alle normative CEI EN 60598-1, CEI EN 60598-2-3. con grado di protezione IP66, Costruita con struttura in pressofusione di alluminio UNI EN 1706 ed è composto da: Corpo superiore in pressofusione di alluminio alla cui sommità è fissato un tronchetto in acciaio AISI 304, filettato 3/4 gas.							
	A RIPORTARE							109.604,30

Des Celta (TONE) Remain communication and allowation, basendane sequence discrete improvements of allowation in the communication of allowation, basendane sequence discrete communication of allowation, basendane sequence discrete communication of surregare foliates studied in allowation inferiores in materiale plastice of inferiores bisness of state all and the inferiores communicate of surregare foliates studied in allowation discrete confirmation of the loss of the material enterpretation of the communication of the loss of the										Pag. 25
Schemo in vetto temperator. Ancho inclusione in presordiazione di allaminato, beacculant inperto al cospo caporido anchaine centalica. Bischiero del incorrazione. Riffereno con camaterinetche straduli in alluminio anotizano con di allaminato inferienzo cun humanosi di sureguere richiari strandate e il grappo di alianomizzione. Riffereno con camaterinetche straduli in alluminio anotizano con di constituzione con camaterinetche straduli in alluminio anotizano con di constituzione della lampada detato di garantziane in genome resistenze cadore, che garantzia ci gindo di posticiane fire dei dei constituzione della lampada detato di garantziane in genome resistenze cadore, che garantzia ci gindo di posticiane fire dei dei constituzione della lampada detato di garantziane in genome resistenze cadore, che garantzia ci gindo di posticiane fire dei di constituzione della lampada detato di constituzione fire dei di constituzione della lampada detato di constituzione fire dei di constituzione di compensa compensata nel prezeso la menso di allaminia SILIVITA (OR. La mensola è predisposta per l'assediazione di corpi illiminanti di constituzione di allaminia SILIVITA (OR. La mensola è predisposta per l'assediazione di constituzione di accisione di accisione di accisione di composta di accisione di accis	N.	N.E.		Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	
Anello infectione in presendance and alluminion, beaveninest injected to composeptione mediate centificati. Riflestum in materials pilacian and minorizon biances from the property of allumentations. Riflestore con caracteristiche stradali in alluminio anodizato con forma tale du entralizzen una devolutarione dell'insolutarione dell'insolutario dell'insolutarione evolutione. Falleste compresse compressant en piezzo la mensoluta amon, pipo Ghisamovichi o equivalente, formata de elementi in acciano SSSE SEN (2012-198) excensitivo e reutorio. Falleste compressa e compressant en piezzo la mensoluta anolutario dell'insolutario dell'inso										109.604,30
regions at corpo superior mediante certificat; Reflettors on materiate plastates of microice binance fissate all hindres inference con fuzzione di sercegore fotica structure e il micro del micro con fuzzione di sercegore fotica structure e il Reflettoro con camtericiote testado in alluminio anodizoro con forma tale da realizzare una distribuzione del fluoro harmanosi di pas administratos providenterinte traveneales; Chiarattere in materiale plantico statalibile a binomita per la Chiaratteria productiva del fluoro del micro del mic										
Riffettone in materiale plastico ad iniciacione bianco fissota infanello inferioreco en finatione di strotgato le indicato interiore. Bruppo di alinentazione: Stradali in alliuminio anodizato con l'importante del conservato del prosessimano del prosessiman										
Brittotes on cantievative strainh in allaminis anotivato corriborius tate da realizare una distribuzione del finaso hunianoso di forma tate da realizare una distribuzione del finaso hunianoso di forma tate da realizare una distribuzione della hunyada distato di giunnicione in giunnicio del municio in municio platicio estatabile a bianotea per la usistimzione della hunyada distato di giunnicione in giunnicione in giunnicione in giunnicione in marciale platicio estatabile a bianotea per la usistimzione della hunyada distato di giunnicione in giunnicione della hungada distato di giunnicione in giunnicione di comportato del adminicione. E alarea (comporta e comportato e proportato del adminicio promoto del adminicio										
Refrictore con examerasische stradali in allamation anodizano con form tata dei evalizarea una distribuzione del fittorio limitato di pro navirmeritori prevolentermente inversabili; biomortia per la constitucione della lumpada discono il giantivolone in goronio resistente a calore, che garantisce il grado di protezione (Prof. del uno ottios, compresso di portalimpada E2 70 e10, vierzia in acciaio, selatro portrissishde sezionalabie modultare e titalibi di DiA, i composanti dei chaliggio, accordatore centrore. Il protectione con contratti dei chaliggio, accordatore centrore. Il protectione contratti dei										
toma tale da realizarea una distribuzione del flusso luminoso di fipo assimuniciro prevalencemente trasversale; Ottrastore im muteriale glastico estratibile a fusionenta per la sostituzarea della furnaça di dato di guarridone in gorno di sostituzione della furnaça di dato di di guarridone in gorno di vanto ottoco, compreso di portulampade E27 o E40, vietria in acciaio, rientivo portificabilea estrambile modatane e fusibile da (D.A.; componenti del cabilaggio, acconditore e reattore. E altressi compressa e compressi un di prezza la remossi a muro. STASS EN 1002-25 e acciata 525 EN 1002-1, panticolare in acciato 250 e acciato 525 EN 1002-1, panticolare in acciato 525 e acciato 5										
ipo osimuentico prevalentemente trasversale; Omuntarios en materiale plastico estrañale a bationetta per la sociatazione della lampeda datato di gaunzianone in gomina prostoretta calcine, che gamatte englad USI Della, vienta in acciain, estativo portafissibile sezionabile modaline e fissibile da (DA, i componenti dei challegia, accenditore e reantone. E' ultresi compresa e componenta nel prazzo la mensola a muro, lapa Cilinamentiria cogratinacia, comento dei enementi in acciaio ciaio. Culo UNI EN 108871 glemento decorativo in pressontinone di aluminalo UNI EN 1705. La mensola è predisposta per l'installazione di cospi illuminanti a suspunciare e accivipante era espenia, forme a dimensioni ai una piastra in acciaio 2525 per il frostigoli della mensola al una piastra in acciaio 2525 per il frostigoli della mensola al una piastra in acciaio 2525 per il frostigoli della mensola al uno. Una finitione in CO motata direttamente sull'enterniti libera distiliara una loccoda con sistema di attendo per al calcinativa. Una finitione in CO motata direttamente sull'enterniti libera distiliara una loccoda con sistema di attendo per al calcinativa. Una ficio in acciaio 5235 come rappresentato nel disegno a finance fistaso sul indo transienativa. Una ficio in acciaio 5235 come rappresentato nel disegno a finance fistaso sul indo transienativa. Una ficio in acciaio 5235 come rappresentato nel disegno a finance fistaso sul indo transienativa. La protezione degle il dementi in acciaio incara la piastra per l'installazione a mun della reasola. Julicoza totale idelia mensola di cua 51, la spurgenza utile è di proteziona delle superfici in acciaio zincato è ottenuta straverso le seguenti fasti Microsolibatura Fostodecepaggio a pli compreso tra 1.5 e Ristinacque con acqua demineralizata Applicazione di mon strato di fondo a polvere Cottura in formo Applicazione delle parti metataliche e roude Paspetto del prodotto finiti conforme alla specifiche prospettuali, in terminali di regosti superficiale, coloro il resolutario delle parti										
Ottratame in materiale plastico estrabile a baiometa per la tostitucino della larquale desta di guarricarione in gommi estisione a calone, che garattice il grado di protezione 1966 del estissione a calone, che garattice il grado di protezione 1966 del estissione del cabingo estissione a calone calone del cabingo estissione del cabingo estissione del cabingo estissione di altannia (Calone estissibile del 10A, i componenti del cabingo), socionello estissione di altannia (NTI EN 1706 del 10A). Per 10A										
resistanza calone, che gamatine il gando directione il fod de vann ortico, compreso di portulampata E27 o F40, vierrà in accinio, richiro portunishine escinabile nodiciale e ristabile di richiro portunishine escinabile nodiciale e ristabile di E2 altresi compresa e compensata nel prazzo la mensola a muro, tupo (Ghisamesierio o quivelpate). Formata de dementi in accinio S355 EN 10025-95 e accinio S235 EN 10027-91, puritochare in accinio C40 UNI EN 1700 (1000). Propriedate in accinio C500 UNI EN 1700 (1000). Propriedate in pressolissime di alburnito UNI EN 1700 (1000). Propriedate in accinio C500 UNI EN 1700 (1000). Propriedate in decinio C500 UNI EN 1700 (1000). Propriedate in disegno riportato. La mensola è comprosta de ul runto in accinio C525 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S225 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S225 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S225 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S225 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S235 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S235 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S235 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S235 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S235 per di fissaggio della mensola al manipasta in accinio S235 per di fissaggio della mensola del manipasta della										
sano ortico, compreso di protalampada 127 o 150, vienta in accinio, relativo portalassible sozionaline moltane e finabile di 10A, i componenti del cublaggio, acconditore reattore. Caltras compresa e componsta del prezzo la mensoda a muno. STASE IN 1075-95 e accinio 5235 EN 10027-1, particulare in accinio Cold UNI EN 1008/4 (element) decorativo in pressofusione di altuminio UNI EN 1706. La mensoda è predisposta per l'installazione di corpiti illuminanti a sospensione e corrisponde per aspento, forma e dimensioni al disegno importato La mensoda e composta di Un tubro in accinio 5335 Noveme 0 52 mm; on vivine salatue di una manura in accinio 225 per il fissaggio della mensola a muno. Una fissione in C30 montata direttamente sull'estremato di una disegno informato di una consolita di una di una disegno di una di una disegno di una										
keciaio, relativo portafisibile sezionabile modulare fusibile da IDA, i componenti del calbagio, accendiore e reamore. Fi altreal composes e compensata nel prezzo la memola a rumo. Sistema N. 1012556 a quanti presenta del prezzo la memola a rumo. Sistema N. 1012556 a quanti presenta del prezzo la memola a rumo, in considerato del composito del composito del sultamio del composito del composito del administo del composito del memola de raspetto, forma e dimensioni a disegno riportato. La memola è presignosta per l'installazione di corpi illuminante i sosperioriane e corrispondi per aspetto, forma e dimensioni a disegno riportato. La memola è composito del composito del memola al mano. Una finsione in C30 monata direttamente sulle stremità libera del tubo 033 transite bulloneria in accisso luno, al suo interno è stabiata una pietra in accissio 225 come rappresentato nel disegno o stabiata una beccorda con sistema di attacca rappida (stantistri) per del tubo 033 transite bulloneria in accisso luno, al suo interno è stabiata una beccorda con sistema di attacca rappida (stantistri) per del tubo 033 transite bulloneria in accisso lono, al suo interno è stabiata una beccorda con sistema di attacca rappida (stantistri) per del tubo 033 transite bulloneria in accisso lono, al suo interno è stabiata una beccorda con sistema di attacca rappida (stantistri) per del tubo del carbo d										
100.1 componenti tel cablaggio, accenditore e reattore. C altress' compress e compress ten oppraces in mensola a muro, hoc Chiesmesteri o centrolente.										
Fi alroxé compresse a compensata ned prezzo la mensola a muno, ipo Chiamsmetier o equivalente, formata da elementi in accinio (S555 EN 1002595 e acciao S235 EN 10027-1, particolare in accinio (S00 CM) CM ON IN DISSO (International CM) (IN 1700). Personotassare di alternitus (IV CA) (1700). I pressolusiane di alternitus (IV CA) (1700). I pressolusiane di alternitus (IV CA) (1700). I disegno riportato, La mensola è composta da: Un tubo in acciaio S235 per il fissaggio della mensola a immo. Una fissa cancella (S230 per il fissaggio della mensola a immo. Una fissa cancella (S230 per il fissaggio della mensola alternationale and cancella (S230 per il fissaggio della mensola alternationale and cancella (S230 per il fissaggio della mensola alternationale manola (S230 per il fissaggio della mensola alternationale della mensola (S230 per il fissaggio della mensola alternationale della mensola (S230 per il fissaggio della mensola alternationale della mensola (S230 per il fissaggio della mensola (S230 per il fissaggio della mensola (S230 per il fissaggio della mensola el fissaggio di fissaggio di candard) per coupi illuminanti tipo Chisamesteri. Un icico in acciaio S235 come rappresentato nel disegno a fissaco al tubo tramite saldatura. Un elemento in pressolissone di alluminio decorativo. La mensola è formita con tuti gli accessori accessari per tissare per corporti illuminanti e sospeniesce è riportaria la pissara per la carportaria per compositoria della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 1015. Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attravverso le seguenti fissi: Microsolibitura Fosfocherapaggio a pH compreso tra 1.5 e Microsolibitura Fosfocherapaggio a pH compreso tra 1.5 e Microsolibitura Fosfocherapaggio a pH compreso tra 1.5 e Microsolibitura Devenço de postorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposta du un cici doi vernicatura a polevre compressori del produto riportaria, in										
tipo Ghisamestieri o equividente, formata da elementi in acciato S355 EN 10025-95 e acciato 2525 EN 10027-1, particolare in acciato C40 UNI EN 100831/elemento decorativo in pressofissione di allumino UNI EN 1706. La mensoda e prechiposta per l'installazione di corpi illuminanti a soapensione contriponde per aspetto, forma e dimensioni al un piastra in acciato S255 per il fissaggio della mensola al muro. Una fusione in C30 montata direttamente sull'estremità libera del tubo 033 tramite bullomenta in acciato lnox, al son interno e saloha una beccola con sistema di tatacco rappostutato nel disegno a fismo e Sasso sul unberannia valutato. Un elemento in pressoftasione di alturnino decorativo. La mensola e formita con tutti gli accessori necessari per fissaure il corpo illuminanti tipo Ghisamestien. Un elemento in pressoftasione di alturnino decorativo. La mensola e formita con tutti gli accessori necessari per fissaure il corpo illuminante a sospensione è riportuta la piastra per l'installazione a muro della mensola. L'ultezza totate della mensola. L'ultezza totate della mensola ed icn. 51 la sporgenza utile è di cmi 1015 Proteccioni delle superfici in acciato zincato per mensole e montanti della superfici na acciato zincato per mensole e montanti al traverso le seguenti fasi: Microsobibattura Forfodecapaggio a pH compresso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fundo a polvere Cottura in formo del finale a polvere i 180º Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ud un cici da vica vica in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione di alluminio rifictianza. Il cicio è strutturato nei passaggi descritti di seggitti: Nicrosobibattora Decapaggio a caldo in soluzione foofograssante a base di zinco I avaggio à freddo e successiva sottigatura in forno RADILIZZAGIO della soporte in pressofusione di noto con son										
sistis FN 10025-95 e acciaio 2235 EN 10027-1, particolare in acciaio CaD UNI EN 100821 elemento decorativo in pressofusione di alluminio UNI EN 1706. La mencio ale predisposane per installazione di copi illuminanti a sospenzione e contriponde per aspetto. Corna e dimensioni al sospenzione e contriponde per aspetto. Corna e dimensioni al manciaio 1232 sociale per perito. Una fusto in acciaio 5235 per il fissaggio della mensola al muro. Una fusione in C30 montara direttamente sull' estremità libera del mbo 633 tramite builoneria in acciaio 1023 ori en capito (standardo) per del monta del mbo 633 tramite builoneria in acciaio nore, al suo interno e sistituta una besteria di adaccio rapido (standardo) per del controlo del monta										
pressotissione di alluminio UNI EN 1706. La mensola è predisposta per l'installazione di corpi illuminanti a suspensione e corrisponde per aspetto, forma e dimensioni ai disegno riportina. La mensola è composta di di Un tubo in accisio S355 avente 0 33 mm a cui viene saldata ma piastra in accisio S255 per il fissaggio della mensola ai Una fusione in C30 mentana direttamente sull'estremità libera del tubo d33 tramite bilioneria in accisio libor, al suoi niterno è saldata ma hoccola con sistema di artacco rapido (standardy) per i corpi illuminanti pio chiismessieri. Un riccio in accisio S235 come rappresentato nel disegno a fianco fissato sil tubo tratite saldatara. Un elemento in pressofusione di alluminio deconativo. La memoda e formita ou tutti già accessori incessari per fissare il corpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la piastra per corpi illuminante a sospensione è riportata la riporta della mensola è di cun. 5, 1, la sportenza totale di successori in accisio zincato per mensole e piastorali La protezione degli elementi in accisio zincato per mensole e sospensione ancepata demineralizanta Applicacione di un strate di fundo a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere cottura del contra della contra			· 1							
i a mensona è predisposta per l'installazione di copi illiaminanti a sospensione e corrisponde per apsetto, forma e dimensioni a disegno riportato. La mensola è composta da: Un tubo in acciaio S225 per il l'issaggio della mensola al muno. L'ana fascione in C20 montata diettamente sull'estemità libera (l'ana fascioni sona si cario in seciaio sona sull'associati di consistenti di attaco mpido (standard) per corpi illiaminanti tipo Ghisamestica: Un riccio in acciaio S225 come rappresentato nel disegno a fianco e fissato sul tubo trantire saldatura. Un elemento in pressonissione di alluminio deconativo. La mensola é formita con tutti gli accessori necessari per fissare il corpo illuminante a sospensione è raportata la piastra per l'installazione a muro della mensola. L'altecza totale della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 101,5 Protocio delle superfici in accialo zincato per mensole e constituti della superfici in accialo zincato per mensole e constituti al traverso le seguenti finasi: Microsabbiatura: Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 c 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere (Cottura in forno del finale a polvere (and protocio delle superfici in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di vernicitutara a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle partici in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di vernicitutara a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle partici in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di vernicitutara a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle partici in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di vernicitutara a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle partici in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di vernicitutara a polvere, che assicura delle superfici in pressofusione delle partici cultura delle superfici in pressofusione delle partici retallicie e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specific			The state of the s							
is sospensione ce corrisponde per apsetto, forma e dimensioni al disegno riportato. La mensola è composta da cui Un tubo in acciaio S355 avente Q 33 mm a cui viene saldata man piastra in acciaio S255 per il fissaggio della mensola al muno. Una fusione in C20 montata direttamente sull'estremità libera del tubo 435 tramite bulloneria in acciaio loxa, siuo interno e saldata una boccula con siscema di attacco rappot estandard) per i curpi filtuminanti inpo Chiasametri, appresentato nel disegno a l'internativa del controli del controli di contr										
dissegno riportato. La mensola è composta da: Un tubo in acciaio \$2.25 per il fissaggio della mensola al man piastra in acciaio \$2.25 per il fissaggio della mensola al mano. Una fusione in C.30 montata direttamente sull' estremità libera del tubo COS i ramite bulloneria in acciaio Inox, al suo interno è sislotan una baccoli con sitemen di attacco rapido (standard) per il contro dei con sitemen di attacco rapido (standard) per il contro di contro di contro di attacco rapido (standard) per il contro di										
man piastra in accinio \$235 per il fissaggio della mensola al muno. Una fusione in C30 montata direttamente sull' externità libera del tubo 033 tramite billoneria in accinio lorx, al suo interno è saldata una boccola con sistema di attacco rapido (standard) per i corpi illuminanti tipo Chisamestieri. Un riccio in acciaio \$235 come rappresentato nel disegno a fianca e rissato sul tubo tramite saldatura. Un elemento in pressofusione di alluminio decorativo. La mensola è fornita con tutti gli accessori necessari per fissare il corpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per l'installazione a muro della mensola. Esta della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cui. 101.5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fostodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere contra in forno del finale a polvere in sessole e pastorali sottopori di un ciolo di vernicatura a palvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di ragostià superficiale, colore riflectuaza. Il ciclo è strutturato nel passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciagatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva contura del fondo in forno a 180° Applicazione di fondo a polvere e successiva contura del fondo in forno a 180° L' deveta qualdi di questi trattamenti è conformatta da accurati test in nebtosi salina di produtti deritancia del			disegno riportato. La mensola è composta da:							
Una fusione in C30 montata direttamente sull'estremità libera del tubo G33 tramite bulloneria in accisio Inox. al suo interno è saldata una boccola con sistema di attacor capido (standard) per i corpi illuminanti tipo Ghisamestieri. Un riccio in accisio S235 come rappresentato nel disegno a fiance e fissato sul tubo tramite saldatura. Un clemento in pressonissone di alluminio decorativo. La mensola è fornita con tutti gli accessori necessari per fissare i corpo illuminanca a sespensione è riportata la pisarta per l'installazione a muro della mensola. Nathezza totale della mensola: Nativa proporti della superfici in acciaio zincato è ottenuta situreverione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta situreverione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta situreverio le segmenti fasti: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Nisciacqua con acqua demineralizzata Applicazione di una strato di fiondo a polvere Cottura in forno Applicazione di una strato di fiondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali a accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende Paspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugusità superficiale, colore riflettarva. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caiddo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizio delle superfici Lavsaggio a fredde e successiva asciugatura in forno Regionale di questi trattamenti è conformata da accurati test in nebbia salina (i) prodotti oftrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello intermazionale, p										
Una fusione in C30 montata direttamente sull'estremità libera del tubo O31 ramire bullomeria na acciaio lone, al suoi interno è saldata una boccola con sistema di attacco rapido (standard) per i corpì illuminanti tipo Ghisamestieri. Un riccio in acciaio \$235 come rappresentato nel disegno a fianco e fissato sul tubo tramite saldatura. Un clemento in pressofusione di alluminio decorativo. La mensola è formita con tutti gli accessori necessarii per fissare il corpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per finsatalizarione a more della mensola. L'alterzat state della mensola e di cm. 31, la sporgenza utile è di corpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per finsatalizarione a more della mensola. L'alterzat state della mensola e di cm. 31, la sporgenza utile è di corpo di corpo della consola della mensola e di cm. 31, la sporgenza utile è di corpo di corpo di corpo della mensola e di cm. 31, la sporgenza utile è di corpo di corp										
siel tubo @33 tramite bulloneria in acciaio Inox, al suo interno è saldata una boccola con sistema di attacco rapido (standard) per i corpi illuminanti tipo Ghisamestieri. Un riccio in acciaio S235 come rappresentato nel disegno a fianco e fissato sul tubo tramite saldatura. Un elemento in pressofusione di alluminio decorativo. La mensola è formita con tutti gli accessori necessari per fissare il corpo illuminante a sospensione è riportata la pissara per l'installazione a muro della mensola. L'altezza totale della mensola è di cun 51, la sporgenza utile è di xm. 101.5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microssabbiatura Fosdodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e Silciosabbiatura Fosdodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di mon strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di mon strato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del produto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microssabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosforomatazzione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asclupatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata conforma alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Nicrossabbiatura Decapaggio a raddo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosforomatazione per la pulizia delle superfici la prodotti oltepas pondo allemente le 2.5										
saldata una boccola con sistema di attacco rapido (standard) per i copi illuminanti por folisamestieri. Un riccio in acciaio S225 come rappresentato nel disegno a fianco e fissato sul tubo trantice saldatura. Un elemento in pressofusione di alluminio decorativo. La mensola è fornita con tutti gli accessori necessari per fissare il copo illuminante a sospensione è riportata la piastra per l'installazione a muro clella mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 101.5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabibiatura Fosfodecupaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di mula polvere Cottura in forno Applicazione di muo strato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un cicto di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugositi superficiale, colore iliquito di mi tutti di rugositi superficiale, colore iliquito di mi tutti di rugositi superficiale, colore iliquito di mi conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugositi superficiale, colore iliquito prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugositi superficiale, colore iliquito nuo della politare a politare prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugositi superficiale, colore l'incerca politare prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugositi superficiale, colore l'incerca politare prodotti of transcripio del prodotti of transcripio del prodotti of transcripio del prodotti of transcripio del prodotti of trenscripio del prodotti of trenscripio del prodotti of trenscripio del prod										
Un riccio in accinio S235 come rappresentato nel disegno a fianco e fissato sul tubo trante sadatura. Un elemento in pressofusione di alluminio decorativo. La mensola è fornita con tutti gli accessori necessari per fissare il copo illuminante a sospensione è riportata la piastra per l'instalizzione a muro della mensola. L'altezza totale della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 101.5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta straverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 c 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di mos strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di mostrato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un cico di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle pardi metalifiche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettaraza. Il ciclo è stratturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fissfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva ascingatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° L'elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte I F.LORIDA TEST. La mensola dovrà esere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Un elemento in pressofusione di alluminio decorativo. La mensola è fomita con tutti gli accessori necessari per fissare il corpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per Finstallazione a muro della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 101,5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di una strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrossione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosti su superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva ascingatura in forno Risciacquo cona acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurari test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 oro) e dal superamento delle prove più severe a livelo internazionale, prima fra tratte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			corpi illuminanti tipo Ghisamestieri.							
Un elemento in pressofusione di alluminio decorativo. La mensola è fornita con tutti gli accessori necessari per fissare il scorpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per l'installazione a muro della mensola. L'altezza totale della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 10,15 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere e Cottura in forno Applicazione di finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrossione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosti superficiale, colore rifictianza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzante Applicazione di polvere e finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbas aslina di prodotti direpassano abbondantemente le 2.500 oro) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fri tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
mensola è fomita con tutti gli accessori necessari per fissare il corpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per l'installazione a muro della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 10,15 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1,5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Posfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva ascingatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livelo internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
corpo illuminante a sospensione è riportata la piastra per finstalazione a muro della mensola. L'altezza totale della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 101.5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di mon strato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle pard metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progetiuali, in termini di ruggisti superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polve e finire utilizzando un prodotto l'ilgh Durability e cottura finale in forno a 180° L' elevata qualità di questi trattamenti è conformata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/2902 o ISO										
L'altezza totale della mensola è di cm. 51, la sporgenza utile è di cm. 101.5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 c 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciol è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° L elevata qualità di questi tratamenti è confermata da securati test in nebbia salina di prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 orc) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
cm. 101.5 Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosforromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva ascingatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° L' elevata qualità di questi tratamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 orc) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Protezioni delle superfici in acciaio zincato per mensole e pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugostià superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° L'elevata qualità di questi tratamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
pastorali La protezione degli elementi in acciaio zincato è ottenuta attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 c 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L'elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 oro; cel als uperamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o 1SO										
attraverso le seguenti fasi: Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 orço e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Microsabbiatura Fosfodecapaggio a pH compreso tra 1.5 e 3 Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 orço el adi superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di uno strato di fondo a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti intelliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 orc) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Applicazione di finale a polvere Cottura in forno Applicazione di finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superficic Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			wicrosabbiatura Fosiodecapaggio a pri compreso tra 1.5 e							
Cottura in forno Applicazione di finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			Risciacquo con acqua demineralizzata							
Applicazione di finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			Applicazione di uno strato di fondo a polvere							
Cottura in forno del finale a polvere a 180° Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o 1SO										
Raffreddamento. Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura uma barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			· ·							
mensole e pastorali Mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 orc) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			mensole e pastorali							
una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			una varriera ana corrosione uene paru metanicne e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche							
riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito: Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Microsabbiatura Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di							
Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
zinco Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Fosfocromatazione per la pulizia delle superfici Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			= ==							
Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno Risciacquo con acqua demineralizzata Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			Lavaggio a freddo e successiva asciugatura in forno							
fondo in forno a 180° Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
High Durability e cottura finale in forno a 180°. L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da accurati test in nebbia salina (i prodotti oltrepassano abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
abbondantemente le 2.500 ore) e dal superamento delle prove più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO			L' elevata qualità di questi trattamenti è confermata da							
più severe a livello internazionale, prima fra tutte il FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
FLORIDA TEST. La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO										
			La mensola dovrà essere munita di certificazione attestante							
A RIPORTARE 109.604,			la costruzione in centro di produzione UNI-EN/29002 o ISO							
A KII OKTAKL 109.004,			Δ ΡΙΡΟΡΤΔΡΕ							100 604 20
			A KII OKTAKE							105.004,30

								Pag. 26
N. I	N.E. DESCRIZIONE RIPORTO	Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	Importo 109.604.30
	9002 in conformità alla circolare ministeriale n.2357 del 16							109.004,30
	maggio1996 emanata dal Ministero dei Lavori Pubblici.							
	Sono compresi il passaggio del cavo elettrico e tutti gli allacciamenti elettrici alla linea principale e o alla cassetta di							
	derivazione, eventuale smontaggio di mensola esistente con il							
	conseguente accatastamento in apposito magazzino secondo le							
	disposizione della D.L. e quant'altro occorra per dare l'opera completa e funzionale a regola d'arte.							
	Settore 1/1							
	Palo 14	1,000				1,000		
	Settore 2/1 Palo 19 C	1,000				1,000		
	Palo 19 D	1,000				1,000		
	Settore 3/1 Palo 61 C	1,000				1,000		
	Settore 2/2	1,000				1,000		
	Palo 158 B	1,000				1,000		
	Palo 158 C Settore 3/2	1,000				1,000		
	Palo 121 A	1,000				1,000		
	Palo 168 A	1,000				1,000		
	Settore 5/2 Palo 117 A	1,000				1,000		
	Settore 6/2							
	Palo 74	1,000				1,000 10,000	77.00	7.762.00
	SOMMANO cad =					10,000	776,30	7.763,00
	2) Totala Pasa pueva mancala a mu							
	Totale Posa nuova mensola e nuovo corpo illuminante							13.288,85
	Quadri							
36	AN. 13 Quadro settore 1:							
	- N.1 MD - Armadi IP55 - affiancabili con porta in lamiera piena							
	- Dim 600x1000x275 mm IP55;							
	- N.1 APPARECCHIO MODULARE MAGNETOTERMICO 5SY Curva tipo 'C' + BLOCCO DIFFERENZIALE 5SM 30mA							
	A QUADRIPOLARE - Da 10 A;							
	- N.4 APPARECCHI MODULARI MAGNETOTERMICI 5SL Curva tipo 'C' QUADRIPOLARE - Da 10 A;							
	- N.1 Armadio stradale in vetroresina tipo ENEL IP55 di							
	dimensioni esterne 750x1540x316 e dimensioni interne							
	650x950+380x220, con basamento incluso e doppia anta. Compresi gli oneri di fissaggio a terra dell'armadio, il cablaggio							
	del quadro, i giunti, le minuterie e quant'altro necessario per dare							
	l'opera finita a perfetta regola d'arte.					4 000	2 502 55	2 502 55
	cad =					1,000	2.793,55	2.793,55
37	AN. 14							
	Quadro settore 2:							
	 N.1 MD - Armadi IP55 - affiancabili con porta in lamiera piena Dim 600x1000x275 mm IP55; 							
	- N.1 APPARECCHIO MODULARE MAGNETOTERMICO							
	5SY Curva tipo 'C' + BLOCCO DIFFERENZIALE 5SM 30mA							
	A QUADRIPOLARE - Da 25 A.; - N.7 APPARECCHI MODULARI MAGNETOTERMICI 5SL							
	Curva tipo 'C' QUADRIPOLARE - Da 10 A;							
	 N.1 Armadio stradale in vetroresina tipo ENEL IP55 di dimensioni esterne 750x1540x316 e dimensioni interne 							
	650x950+380x220, con basamento incluso e doppia anta.							
	Compresi gli oneri di fissaggio a terra dell'armadio, il cablaggio							
	del quadro, i giunti, le minuterie e quant'altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte.							
	cad =					1,000	3.187,45	3.187,45
38	AN. 15							
٥٥	Quadro Enel settore 1:							
	- N.1 APPARECCHIO MODULARE MAGNETOTERMICO							
	5SY Curva tipo 'C' + BLOCCO DIFFERENZIALE 5SM 30mA A QUADRIPOLARE - Da 10 A;							
	A RIPORTARE							123.348,30

AN. 16 Quadro Enel sectore 2: - N.1 APPARECCHIO MODULARE MAGNETOTERMICO SSY Curva tipo C* + BLOCCO DIFFERENZIALE SSM 30mA A QUADRIPOLARE - Da 25 A; - 10 METRI DI CAVO FG70R 0.6/1KV G-SETTE PIU* 4 CONDUTTORI 4X - 4X16 mm². Compreso il cablaggio del quadro, i giunti, le minuterie e quant'altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. cad = 1,000 537,45 537, 3) Totale Quadri AN. 5 Smontaggio delle mensole e dei corpi illuminanti esistenti con l'ausilio di cestelle elevatore, consistenti nello smontaggio del kit lampada ed accessori e loro pulitura, rimontaggio della mensola con ancoraggio a muro con opportuni tasselli tipo "Hilli", previa formazione all'interno della mensola dell'alloggiamento del cavo elettrico di alimentazione del corpo illuminante, secondo le indicazione della D.L. e quant'altro occorra per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. 12,00 elettore 3/1 Settore 3/1 Settore 3/1 Settore 3/1 Settore 3/1 Settore 1/2 Settore 2/2 20,00 Settore 3/2 Settore 3/2 Settore 3/2 Settore 3/2 Settore 3/2 Settore 4/2 Settore 5/2 Settore 6/2 Settore 6/2 Settore 6/2 Settore 6/2 Settore 7/2 30,00 Settore 8/2 Settore 7/2 30,00 Settore 8/2 Settore 7/2 30,00 Settore 6/2 Settore 7/2 30,00 Settore 8/2 Settore 7/2 30,00 Settore 8/2 Settore 7/2									Pag. 27
- 10 METRI DI CAYO FG70R 0.6/1KV G-SETTE PIU 4 CONDUTTORIAL **- AX6 mm². Compreso il cablaggio del quadro, i giunti, le minuterie e quantafirto necessario per dare l'opera finita a perfetta regola fante. - 20	N. N.E.		Parti U	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Quantita'	Prezzo Un.	
Quadro Enel settore 2: - N.1 APPARECCHIO MODULARE MAGNETOTERMICO SSY Curva tipo C+ BLOCCO DIFFERENZIALE SSM 30mA A QUADRIPOLARE - 7a 25 A; - 10 METRI DI CAVO FGTOR 0.6/1KV G-SETTE PIU 4 CONDUTTORI 4X - 4X16 mm? Compreso il cablaggio del quadro, i giunti, le minuterie e quantaltro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. cad = 1,000 537,45 537, 3) Totale Quadri Manutenzione mensole esistenti AN. 5 Simontaggio delle mensole e dei corpi illuminanti esistenti con l'austilio di cestello elevatore, consistenti nello smontiaggio del kit lampada ed accessori e loro pultura, ninomaggio della mensola con ancoraggio a muro con opportuni tasselli tipo "Hili", previa formazione all'interio della mensola dell'alla legiamento del cavo elettrico di alimentazione del corpo illuminante, secondo le indicazione della D. Le quantaltro occorra per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. Settoro 1/1 5ettoro 2/1 2,000 2,		 10 METRI DI CAVO FG7OR 0.6/1KV G-SETTE PIU' 4 CONDUTTORI 4X - 4X6 mm². Compreso il cablaggio del quadro, i giunti, le minuterie e quant'altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. 					1,000	505,00	
AN. 5 Smontaggio delle mensole e dei corpi illuminanti esistenti con l'ausilio di cestello elevatore, consistenti nello smontaggio della mensola con ancoraggio a muro con opportuni tasselli tipo "Hiti", previa formazione all'interno della mensola dell'alloggiamento del cavo elettrico di alimentazione del corpo illuminante, secondo le indicazione della D.L. e quant'altro occorra per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. Settore 1/1 Settore 2/1 Settore 2/1 Settore 3/1 Settore 4/1 Settore 4/1 Settore 1/2 Settore 1/2 Settore 1/2 Settore 2/2 Settore 2/2 Settore 3/2 Settore 3/2 Settore 3/2 Settore 4/2 Settore 4/2 Settore 5/2 Settor	39	Quadro Enel settore 2: - N.1 APPARECCHIO MODULARE MAGNETOTERMICO 5SY Curva tipo 'C' + BLOCCO DIFFERENZIALE 5SM 30mA A QUADRIPOLARE - Da 25 A; - 10 METRI DI CAVO FG7OR 0.6/1KV G-SETTE PIU' 4 CONDUTTORI 4X - 4X16 mm². Compreso il cablaggio del quadro, i giunti, le minuterie e quant'altro necessario per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. cad =					1,000		
2) Totale Opere elettriche 118.185,16	40	AN. 5 Smontaggio delle mensole e dei corpi illuminanti esistenti con l'ausilio di cestello elevatore, consistenti nello smontaggio del kit lampada ed accessori e loro pulitura, rimontaggio della mensola con ancoraggio a muro con opportuni tasselli tipo "Hilti", previa formazione all'interno della mensola dell'alloggiamento del cavo elettrico di alimentazione del corpo illuminante, secondo le indicazione della D.L. e quant'altro occorra per dare l'opera finita a perfetta regola d'arte. Settore 1/1 Settore 2/1 Settore 3/1 Settore 4/1 Settore 1/2 Settore 4/2 Settore 3/2 Settore 4/2 Settore 5/2 Settore 6/2 Settore 7/2 SOMMANO cad =	12,00 20,00 10,00 16,00 12,00 20,00 18,00 20,00 16,00				20,00 10,00 16,00 12,00 20,00 18,00 20,00 16,00 30,00		
A RIPORTARE 140.672,									118.185,16

				Pag. 28
RIEPILOGO CAPITOLI	Pag.	Importo Paragr.	Importo subCap.	IMPORTO
Opere murarie	1	:		22.487,68
Messa a quota dei pozzetti	1		462,75	
Attraversamenti	1		15.703,60	
Nuovi pozzetti	9)	1.614,60	
Manutenzione pozzetti	12	2	4.706,73	
Opere elettriche	13	}		118.185,16
Messa in opera dei cavi	13	}	81.590,77	
Posa nuova mensola e nuovo corpo illuminante	24	ļ	13.288,85	
Quadri	26	Ď	7.023,45	
Manutenzione mensole esistenti	27	1	16.282,09	
SOMMANO I LAVORI A BASE D'ASTA Oneri sicurezza inclusi nei lavori (2,21268% sui lav Costo netto manodopera incluso nei lavori a detrarre Importo dei lavori a base d'asta soggetti a ribasso SOMME A DISPOSIZIONE AMMINISTRAZI Onorario prof. secondo quanto disposto dall'art.8	3.112,64 50.369,77 53.482,41 € €	140.672,84 53.482,41 87.190,43		
del 10/06/13 +CNPAIA+IVA			34.579,96	
Compenso R.U.P. 2%	2.813,46			
Somme a disposizione dell'Amministrazione per i	7.033,64			
Oneri di conferimento a discarica			1.500,00	
IVA 10%			14.067,28	
TOTALE SOMME A DISPOSIZIONE AMMINI	STRAZION	NE	59.994,34	59.994,34
IMPORTO COMPLESSIVO DEI LAVORI			€	200.667,18

ALTAVILLA MILICIA lì 29/11/2013

IL PROGETTISTA